



TP-2070/TP-3080/ TPM-4100/TP-4100/ TP-5120/TP-6150/TP-7170

觸控螢幕使用手冊

2024 年 04 月, V1.2.0



Written by Tommy Hong

Edited by Anna Huang

保固說明

泓格科技股份有限公司 (ICP DAS) 所生產的產品，均保證原始購買者對於有瑕疵之材料，於交貨日起保有為期一年的保固。

免責聲明

泓格科技股份有限公司對於因為應用本產品所造成的損害並不負任何法律上的責任。本公司保留有任何時間未經通知即可變更與修改本文件內容之權利。本文所含資訊如有變更，恕不予另行通知。本公司盡可能地提供正確與可靠的資訊，但不保證此資訊的使用或其他團體在違反專利或權利下使用。此處包涵的技術或編輯錯誤、遺漏，概不負其法律責任。

版權所有

2020 © 泓格科技股份有限公司版權所有。

商標識別

本文件提到的所有公司商標、商標名稱及產品名稱分別屬於該商標或名稱的擁有者所有。

技術服務

如有任何問題，請與本公司客服聯絡，我們將盡速為您服務。

E-mail 信箱：service@icpdas.com

目錄

目錄	3
1. 簡介與規格	6
1.1. 產品內容	6
1.2. 產品功能特色	7
1.3. 產品規格	8
1.3.1. TP-2070	8
1.3.2. TP-3080	9
1.3.3. TP-4100/TPM-4100	10
1.3.4. TP-5120	11
1.3.5. TP-6150	12
1.3.6. TP-7170	13
1.4. 產品尺寸	14
1.4.1. TP-2070	14
1.4.2. TP-3080	15
1.4.3. TP-4100/TPM-4100	16
1.4.4. TP-5120	18
1.4.5. TP-6150	19
1.4.6. TP-7170	20
1.5. 產品外觀	21
1.5.1. TP-2070	21
1.5.2. TP-3080	22
1.5.3. TP-4100/TPM-4100	23
1.5.4. TP-5120	24
1.5.5. TP-6150	24

1.5.6. TP-7170	25
1.6. 產品下載中心	26
1.7. 系統設定	27
1.7.1. 螢幕顯示(OSD)選單	28
1.7.2. LED 顯示狀態	29
1.7.3. 各平台顯示模式	30
2. 安裝觸控螢幕	32
2.1. 安裝觸控螢幕	32
2.1.1. 面板安裝	32
2.1.2. VESA 安裝	34
2.2. 設置電源	35
2.3. 連接系統裝置	36
3. 驅動程式安裝、設定及校正	37
3.1. 使用 USB 安裝驅動程式	37
3.1.1. Windows Compact Embedded 7.0 系統模組	37
3.1.2. Windows Compact Embedded 6.0 系統模組	44
3.1.3. Windows IoT Enterprise 系統模組	49
3.1.4. Windows Embedded Standard 系統模組	60
3.1.5. Windows XP Embedded 系統模組	70
3.1.6. Windows XP/7/10/11 系統模組	81
3.2. 使用串列 RS-232 安裝驅動程式	90
3.2.1. Windows Compact Embedded 7.0 系統模組	90
3.2.2. Windows Compact Embedded 6.0 系統模組	97
3.2.3. Windows IoT Enterprise 系統模組	103
3.2.4. Windows Embedded Standard 系統模組	114
3.2.5. Windows XP Embedded 系統模組	125

3.2.6. Windows XP/7/10/11 系統模組.....	137
附錄.....	146
A. USB 與串列系統相容性	147
B. 疑難排解	148
C. 版本紀錄	149

1. 簡介與規格

ICP DAS 工業級觸控螢幕系列支援工業用寬溫設計，前面板符合 IP65 防水防護等級標準，非常適合在潮濕和多塵的嚴苛工業環境中使用。此外，採用 4/5 線電阻式觸控和 LED 背光技術，在強光下可輕易辨讀的高品質 TFT LCD 螢幕。使用者可透過過 VGA 或 USB 傳輸圖像或數據。

ICP DAS 工業級觸控螢幕系列提供多種尺寸供選擇，從 7 吋到 15 吋，可支援多種常見的作業系統，如：Windows XP/Vista/7/WES、Linux、WinCE；亦可被整合到 ICP DAS PAC 控制系統中，如：XP-8000、WP-8000、WP-5000 和 LinPAC 系列。

1.1. 產品內容

在開始使用 ICP DAS 工業級觸控螢幕之前，請先檢查產品內容是否包括以下項目。如有短缺或因運送造成貨品的損毀，請儘快向您所購買的經銷商聯絡。

TFT LCD 螢幕



電源供應器

(ES25A48-DA1-DIN、CA-001)

型號 TP-XXXX/NP 此項無附



固定鋁夾 x 4



螺絲 x 4

(M4 x 30L)



VGA 連接線 (CA-006)



DB9 公轉 DB9 母, RS-232

傳輸線 (CA-0918-3W)



USB-A 2.0 公轉 USB-B

傳輸線 (CA-USB15)



1.2. 產品功能特色

ICP DAS 工業級觸控螢幕系列，符合高標準工業規範，專為需要防水防塵的工業和商業環境而設計。以下列出此系列觸控螢幕主要的功能特色：

- 前面板符合 IP65 防護等級，支援防水防塵。
- 工業用寬溫 (-20 ~ +70 °C) 設計操作，滿足各種工業/商業嚴苛的應用環境。
- 支援多種常見的作業系統和嵌入式作業系統 - Windows 2K/XP/Vista/7/10/11、Windows XPE/WES/loT Enterprise、WinCE 7.0/6.0/5.0 和 Linux。
- 完整功能的 OSD 控制鈕，用來最佳化螢幕的顯示。
- 多點電阻觸控和 LED 背光源，在強光下可輕易辨讀。

1.3. 產品規格

以下章節提供 ICP DAS 各工業級觸控螢幕的規格說明。

1.3.1. TP-2070

下表為 TP-2070 的規格說明。

顯示器規格	
尺寸	7"
解析度	800 x 480
亮度	400 cd/m ²
觸控螢幕	4 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1
背光壽命	20,000 小時
人機界面	
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1
電源開關	有
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度
通訊介面	
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)
電源規格	
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC
功耗	5.0 W
機械特性	
外殼材質	塑膠
尺寸 (寬 x 長 x 高)	213 mm x 148 mm x 44 mm
面板開孔 (寬 x 高)	200 mm x 133 mm, ± 1 mm
重量	2.6 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm)
防護等級	觸控螢幕區域: IP65
環境	
操作溫度	-20 ~ +70°C
保存溫度	-30 ~ +80°C
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)

1.3.2. TP-3080

下表為 TP-3080 的規格說明。

顯示器規格	
尺寸	8.4"
解析度	800 x 600
亮度	400 cd/m ²
觸控螢幕	5 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1
背光壽命	50,000 小時
人機界面	
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度
通訊介面	
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)
電源規格	
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC
功耗	7.0 W
機械特性	
外殼材質	塑膠
尺寸 (寬 x 長 x 高)	249 mm x 207 mm x 65 mm
面板開孔 (寬 x 高)	234 mm x 192 mm, ± 1 mm
重量	2.6 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm, 100 mm x 100 mm)
防護等級	觸控螢幕區域: IP65
環境	
操作溫度	-20 ~ +70°C
保存溫度	-30 ~ +80°C
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)

1.3.3. TP-4100/TPM-4100

下表為 TP-4100/TPM-4100 的規格說明。

	TP-4100	TPM-4100
顯示器規格		
尺寸	10.4"	
解析度	800 x 600	
亮度	400 cd/m2	
觸控螢幕	5 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %	4 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1	
背光壽命	50,000 小時	
人機界面		
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1	
電源開關	有	
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度	
通訊介面		
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)	
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)	
電源規格		
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC	
功耗	8.5 W	
機械特性		
外殼材質	塑膠	鋁
尺寸 (寬 x 長 x 高)	291 mm x 229 mm x 54 mm	291 mm x 231 mm x 53 mm
面板開孔 (寬 x 高)	276 mm x 214 mm, ± 1 mm	275 mm x 213 mm, ± 1 mm
重量	4.1 kg	4.1 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm, 100 mm x 100 mm)	面板掛式安裝
防護等級	觸控螢幕區域: IP65	
環境		
操作溫度	-20 ~ +70°C	
保存溫度	-30 ~ +80°C	
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)	

1.3.4. TP-5120

下表為 TP-5120 的規格說明。

顯示器規格	
尺寸	12.1"
解析度	800 x 600
亮度	400 cd/m ²
觸控螢幕	5 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1
背光壽命	50,000 小時
人機界面	
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1
電源開關	有
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度
通訊介面	
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)
電源規格	
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC
功耗	13.0 W
機械特性	
外殼材質	塑膠
尺寸 (寬 x 長 x 高)	323 mm x 254 mm x 65 mm
面板開孔 (寬 x 高)	309 mm x 240 mm, ± 1 mm
重量	2.6 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm, 100 mm x 100 mm)
防護等級	觸控螢幕區域: IP65
環境	
操作溫度	-20 ~ +70°C
保存溫度	-30 ~ +80°C
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)

1.3.5. TP-6150

下表為 TP-6150 的規格說明。

顯示器規格	
尺寸	15"
解析度	800 x 600
亮度	400 cd/m ²
觸控螢幕	5 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1
背光壽命	50,000 小時
人機界面	
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度
通訊介面	
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)
電源規格	
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC
功耗	14.4 W
機械特性	
外殼材質	塑膠
尺寸 (寬 x 長 x 高)	381 mm x 305 mm x 65 mm
面板開孔 (寬 x 高)	364 mm x 288 mm, ± 1 mm
重量	2.6 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm, 100 mm x 100 mm)
防護等級	觸控螢幕區域: IP65
環境	
操作溫度	-20 ~ +70°C
保存溫度	-30 ~ +80°C
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)

1.3.6. TP-7170

下表為 TP-7170 的規格說明。

顯示器規格	
尺寸	17"
解析度	1280 x 1024
亮度	350 cd/m ²
觸控螢幕	5 線, 類比電阻; 透光率 : 80 %
對比度	500 : 1
背光壽命	50,000 小時
人機界面	
LED 指示燈	電源 x 1, 顯示 x 1
OSD 控制功能	亮度 , 對比度 , 時脈 , 相位 , 水平位置 , 垂直位置和銳利度
通訊介面	
USB 埠	1 (RS-232 和 USB 不可同時使用)
COM 埠	1 x RS-232 (Combo, RS-232 和 USB 不可同時使用)
電源規格	
輸入的電壓範圍	+12 ~ +48 VDC
功耗	22.0 W
機械特性	
外殼材質	塑膠
尺寸 (寬 x 長 x 高)	413 mm x 359 mm x 70 mm
面板開孔 (寬 x 高)	393 mm x 339 mm, ± 1 mm
重量	2.6 kg
安裝方式	面板掛式安裝和 VESA 安裝 (75 mm x 75 mm, 100 mm x 100 mm)
防護等級	觸控螢幕區域: IP65
環境	
操作溫度	-20 ~ +70°C
保存溫度	-30 ~ +80°C
環境相對溼度	10 ~ 90 % RH (無凝露)

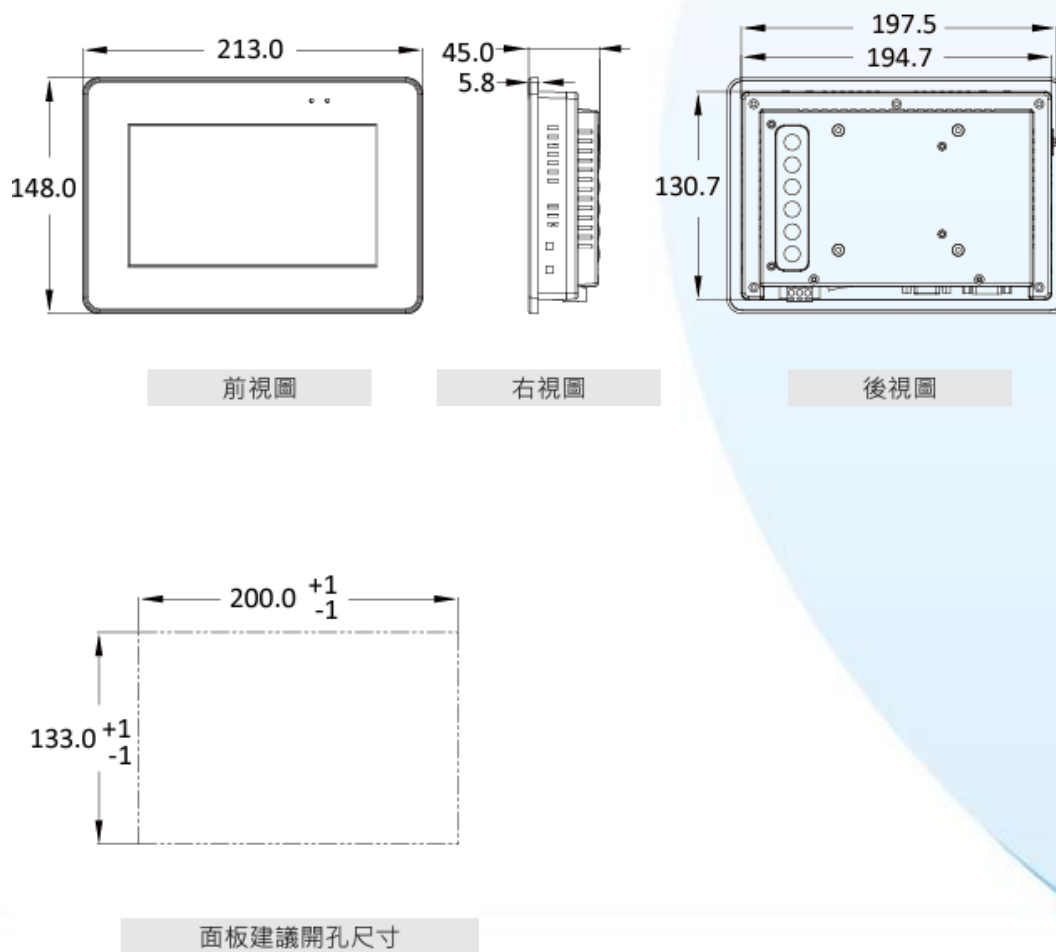
1.4. 產品尺寸

以下章節提供 ICP DAS 各工業級觸控螢幕的尺寸和建議面板開孔說明。

所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。

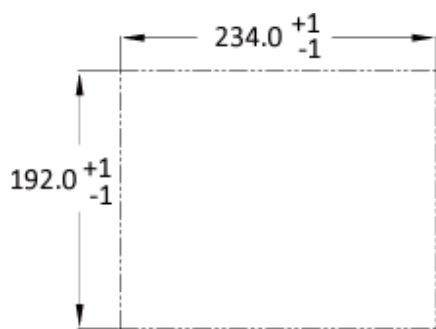
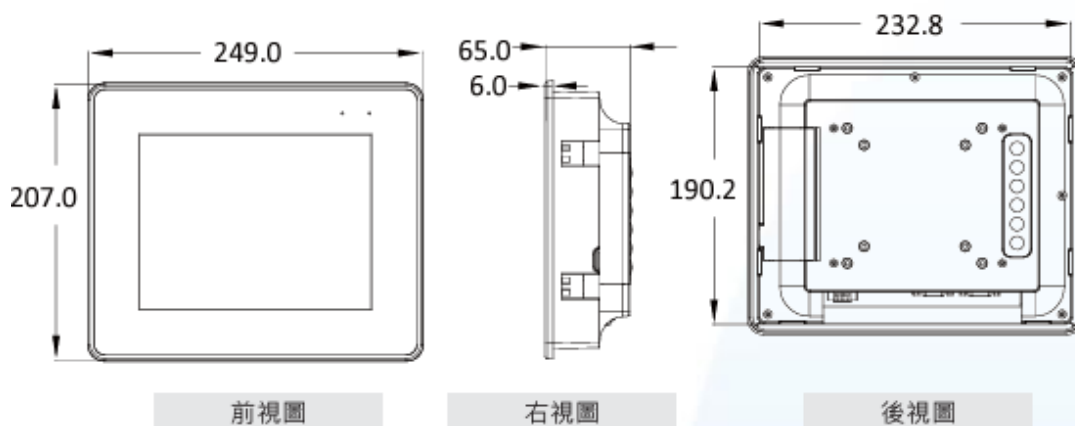
1.4.1. TP-2070

下圖為 TP-2070 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



1.4.2. TP-3080

下圖為 TP-3080 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。

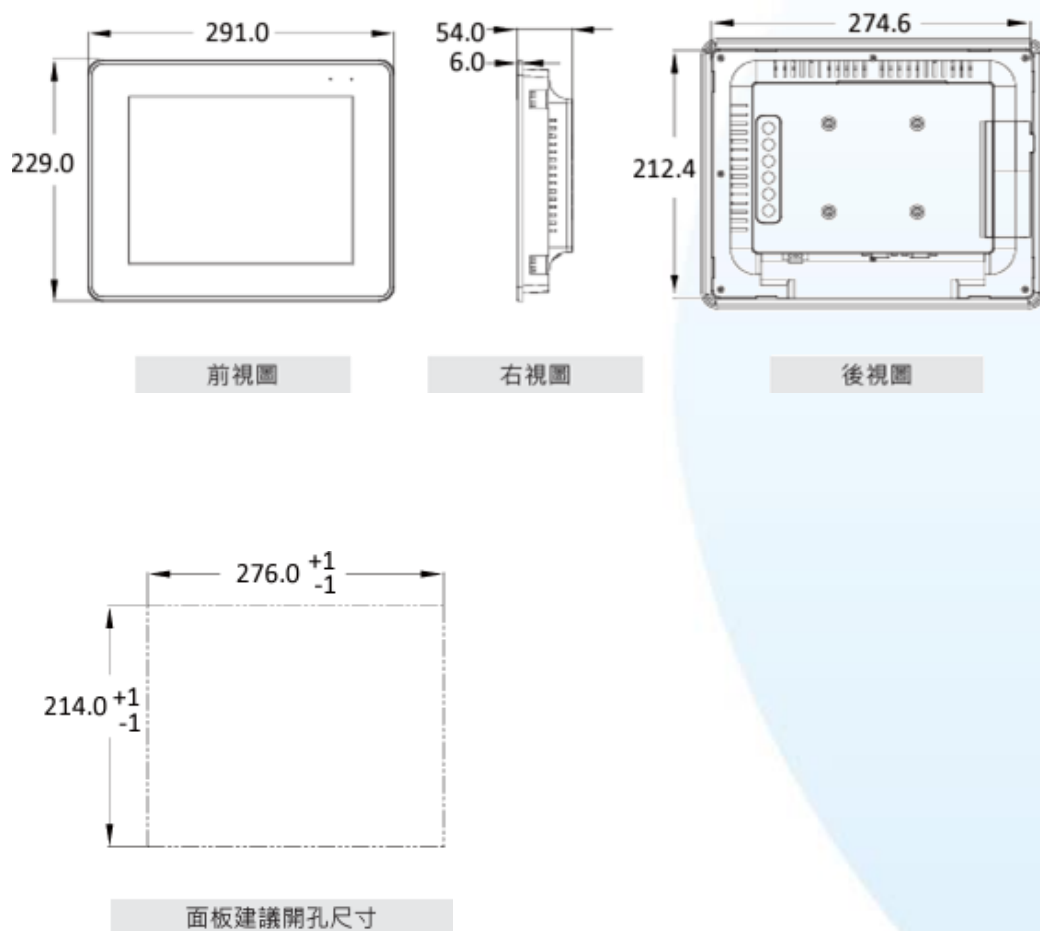


面板建議開孔尺寸

1.4.3. TP-4100/TPM-4100

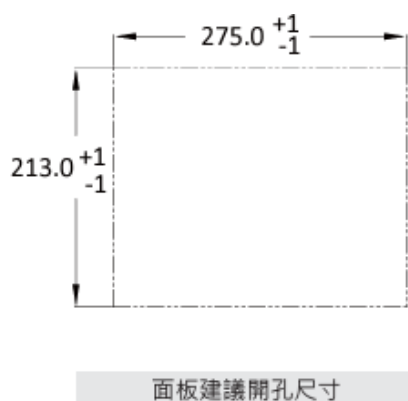
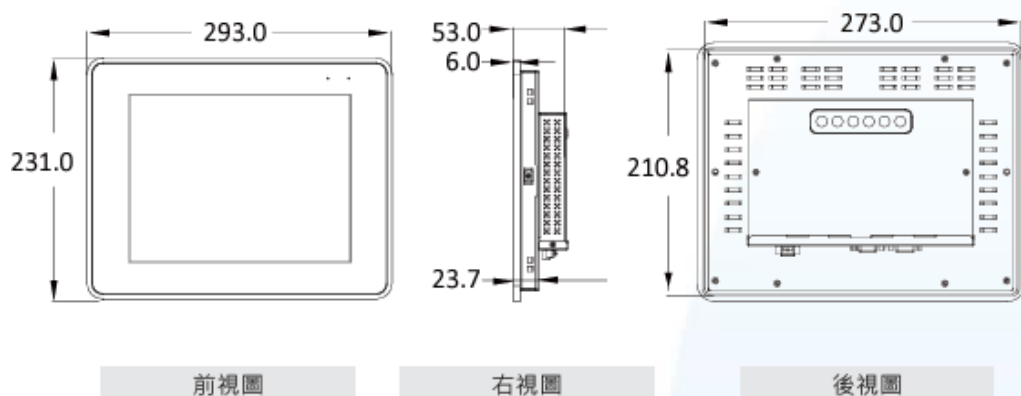
1.4.3.1. TP-4100

下圖為 TP-4100 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



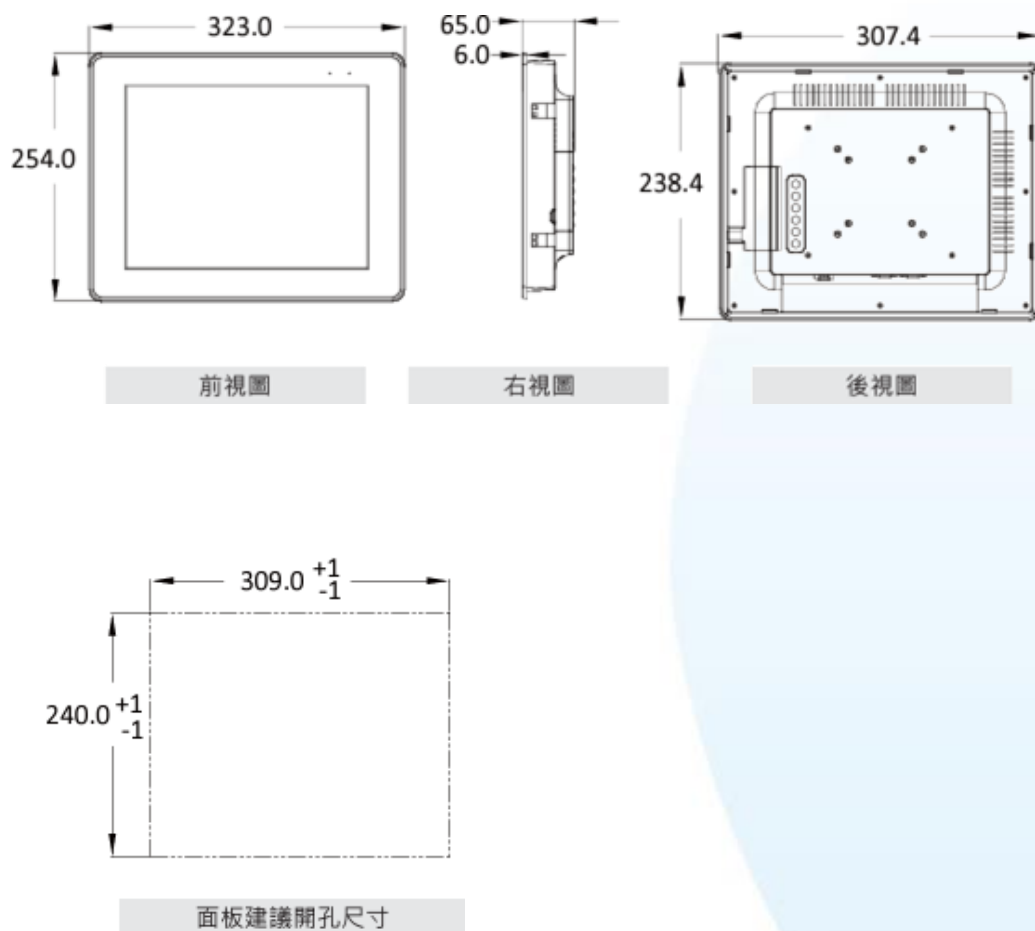
1.4.3.2. TPM-4100

下圖為 TPM-4100 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



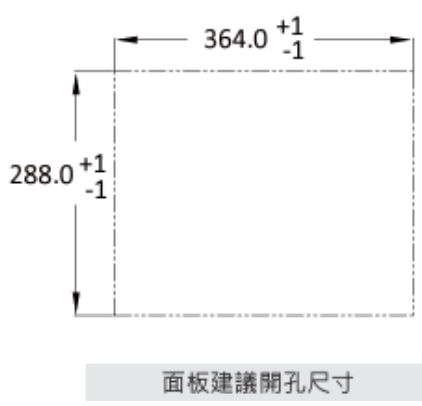
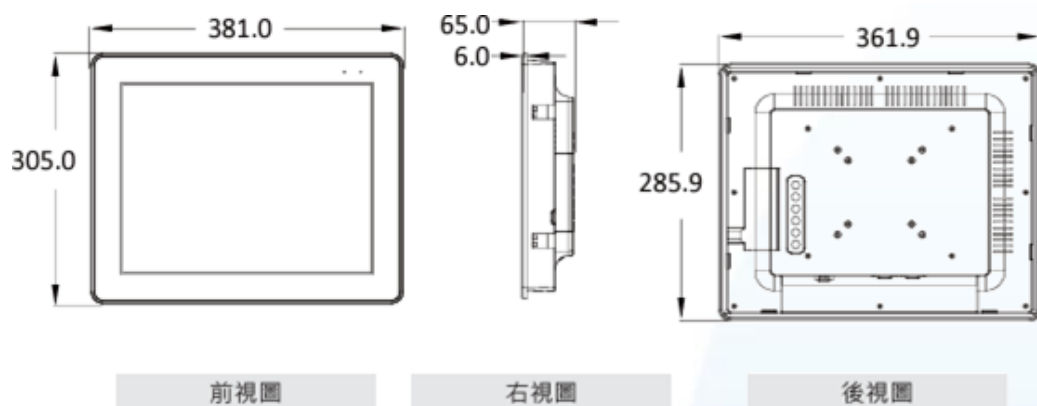
1.4.4. TP-5120

下圖為 TP-5120 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



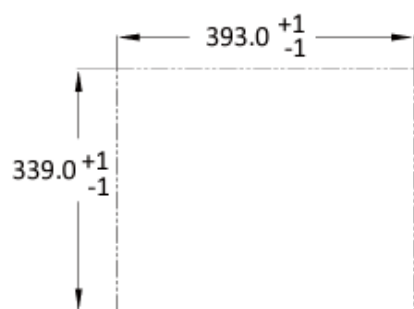
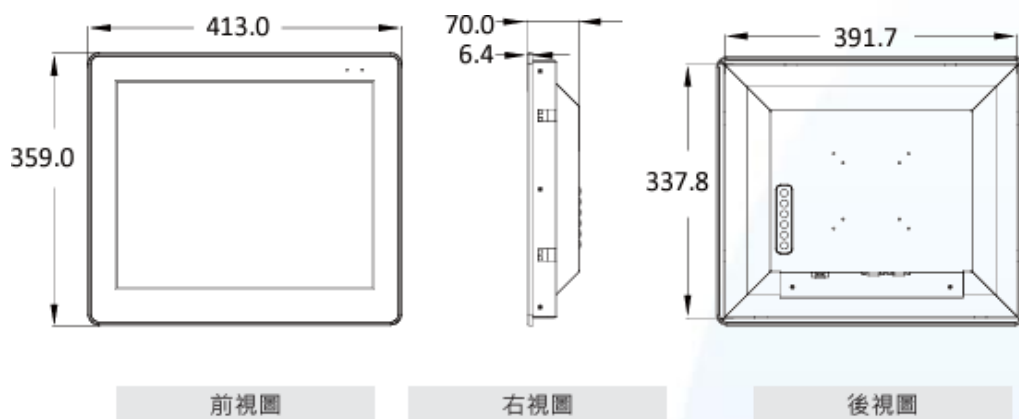
1.4.5. TP-6150

下圖為 TP-6150 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



1.4.6. TP-7170

下圖為 TP-7170 的尺寸和建議面板開孔說明。所有尺寸均以毫米 (mm) 為單位。



面板建議開孔尺寸

1.5. 產品外觀

以下章節提供 ICP DAS 各工業級觸控螢幕的外觀說明。

1.5.1. TP-2070

下圖為 TP-2070 的外觀說明。



1.5.2. TP-3080

下圖為 TP-3080 的外觀說明。



1.5.3. TP-4100/TPM-4100

1.5.3.1. TP-4100

下圖為 TP-4100 的外觀說明。



1.5.3.2. TPM-4100

下圖為 TPM-4100 的外觀說明。



1.5.4. TP-5120

下圖為 TP-5120 的外觀說明。



1.5.5. TP-6150

下圖為 TP-6150 的外觀說明。



1.5.6. TP-7170

下圖為 TP-7170 的外觀說明。



1.6. 產品下載中心

以下提供 ICP DAS 工業級觸控螢幕的下載中心和其檔案資源說明。

ICP DAS 工業級觸控螢幕的下載中心：

<https://www.icpdas.com/tw/download/index.php?nation=TW&kind1=&model=&kw=Touch+Monitor>

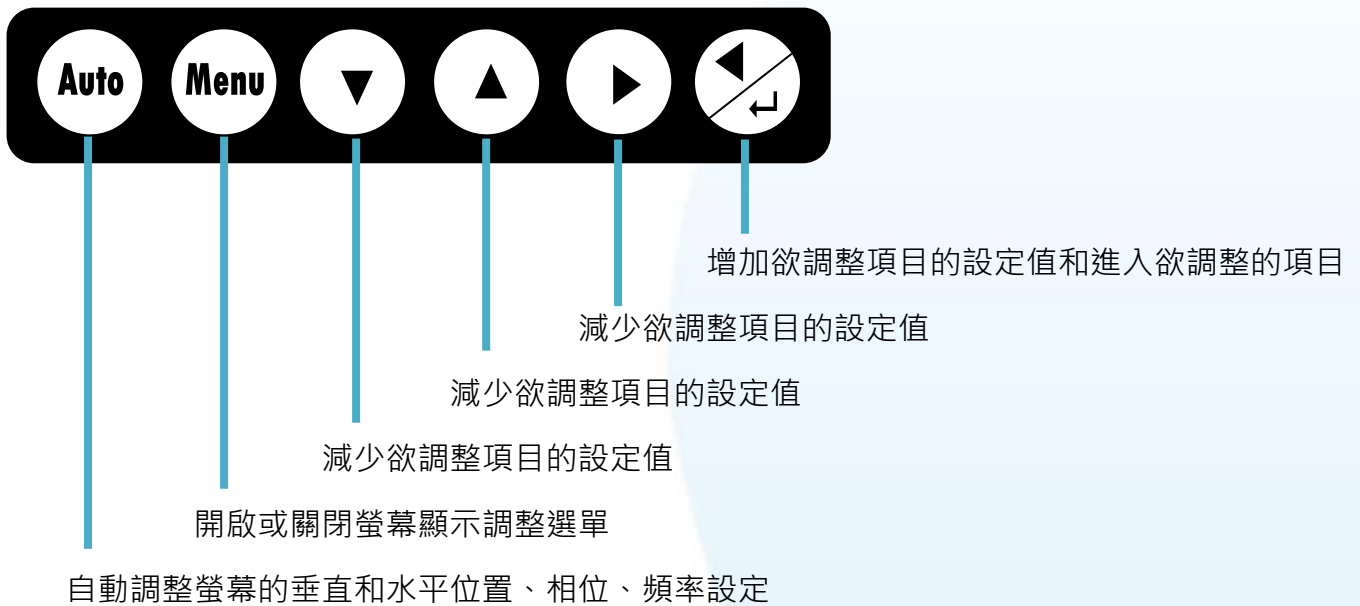


1.7. 系統設定

本章介紹選 OSD 控制選單的功能和使用設定。

TP/TPM 觸控螢幕的 OSD 控制選單可分為以下兩種：

1. TP-2070/TP-4100/TPM-4100 的螢幕顯示 (OSD) 選單



2. TP-3080/TP-5120/TP-6150/TP-7170 的螢幕顯示 (OSD) 選單



1.7.1. 螢幕顯示(OSD)選單

以下說明 Menu 控制選項所提供的控制項目。

控制項目	說明	
Contrast	調整螢幕的對比度	
Brightness	調整螢幕的亮度	
Image setting	Auto config	按做自動調整的動作
	Phase	增加或減少相位值
	Clock	增加或減少時脈值
	H-position	移動螢幕往左或往右
	V-position	移動螢幕往上或往下
Color setting	NATIVE	色溫的一種
	9300K	色溫的一種
	6500K	色溫的一種
	USER	自行調整 R/G/B 三色的值
OSD setting	Language	支援 8 種語言
	OSD.H	移動螢幕顯示(OSD)畫面在螢幕中的水平位置。當按下▲ 按鍵，螢幕顯示選單會移往螢幕的右邊。相反的，當按下▼按鍵，螢幕顯示選單會移往螢幕的左邊。
	OSD.V	移動螢幕顯示(OSD)畫面在螢幕中的垂直位置。當按下▲按鍵，螢幕顯示選單會移往螢幕上方。相反的，當按下▼按鍵，螢幕顯示選單會移往螢幕下方。

1.7.2. LED 顯示狀態

LED 指示燈的位置是在右上角。

產品初期時是使用 Data 和 Power



後期經過改版，變化如下

Data → RUN

Power → PWR



每一 TP/TPM 觸控螢幕具有 2 個系統 LED 指示燈，顯示系統和電源的狀態，其狀態定義如下：

LED 指示燈	標籤	狀態 (顏色)	說明
電源 LED 指示燈	PWR	恆亮, 紅色	電源已開啟
系統 LED 指示燈	RUN	閃爍, 綠色	代表沒有任何顯示器的訊號進來

1.7.3. 各平台顯示模式

下表列出 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器支援的顯示模式

平台	支援的解析度	支援的垂直頻率 (Hz)
WP-8000-CE7	1024 x 768	60/70
	800 x 600	60/70
	640 x 480	60/70
WP-5000-CE7	1024 x 768	60/70
	800 x 600	60/70
	640 x 480	60/70
WP-2000-CE7	1024 x 768	60/70
	800 x 600	60/70
	640 x 480	60/70
XP-8000-Atom-CE6	1024 x 768	60/70/75/85
	800 x 600	60/70/75/85
	640 x 480	60/70/75/85
XP-8x4x-CE6	1290 x 1024	TP-2070: 不支援
		TP-4100/TPM-4100: 60/70/75
	1152 x 864	TP-2070: 70/75
		TP-4100/TPM-4100: 60/70/75
	1024 x 768	60/70/75
	800 x 600	60/70/75
640 x 480	60/70/75	
XP-8x3x-CE6	1152 x 864	TP-2070: 70/75
		TP-4100/TPM-4100: 60/70/75
	1024 x 768	60/70/75
	800 x 600	60/70/75
	640 x 480	60/70/75

下表列出 ICP DAS Windows Embedded Standard 和 XP Embedded 系列控制器支援的顯示模式

平台	支援的解析度	支援的垂直頻率 (Hz)
XP-8x3x-WES7	1920 x 1080	不必設定
	1280 x 1024	不必設定
	800 x 600	不必設定
XP-8x4x-Atom	1280 x 720	不必設定
	1024 x 768	不必設定
	800 x 600	不必設定
XP-8x4x	1024 x 768	不必設定
	800 x 600	不必設定

下表列出其它裝置支援的顯示模式

解析度	水平頻率	垂直頻率
640 x 480	31.4 KHz	50 Hz
	31.4 KHz	59.9 Hz
	37.5 KHz	75 Hz
720 x 400	31.4 KHz	70 Hz
800 x 600	35.1 KHz	56.2 Hz
	37.8 KHz	60.3 Hz
	46.9 KHz	75 Hz
1024 x 768	48.3 KHz	60 Hz
	56.4 KHz	70 Hz
	60.0 KHz	75 Hz

2. 安裝觸控螢幕

本章介紹如何安裝 TP/TPM 觸控螢幕和驅動程式軟體。

TP/TPM 觸控螢幕可安裝在最大厚度為 6 mm 的面板上或是使用 VESA 安裝介面來安裝。

在 TP/TPM 觸控螢幕後面，必需規劃適當的空間，以供佈線及維修。

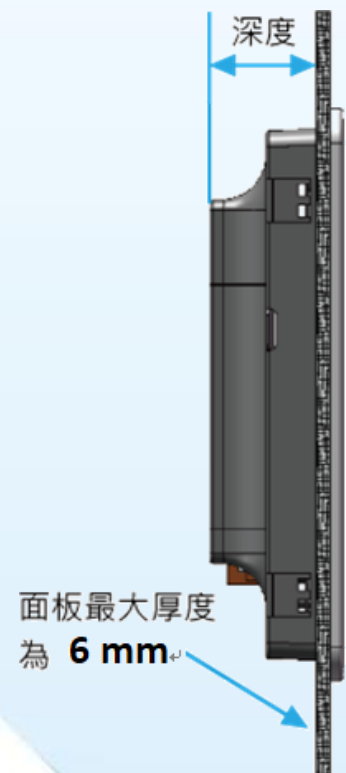
2.1. 安裝觸控螢幕

TP/TPM 觸控螢幕可安裝在最大厚度為 6 mm 的面板上或是使用 VESA 安裝介面來安裝。

2.1.1. 面板安裝

TP/TPM 觸控螢幕可以安裝在面板和機箱上，在觸控螢幕後面，必需規劃適當的空間，以供佈線及維修。

型號	深度
TP-2070	32.2 mm
TP-3080	53.0 mm
TP-4100	42.0 mm
TPM-4100	41.0 mm
TP-5120	53.0 mm
TP-6150	53.0 mm
TP-7170	57.6 mm



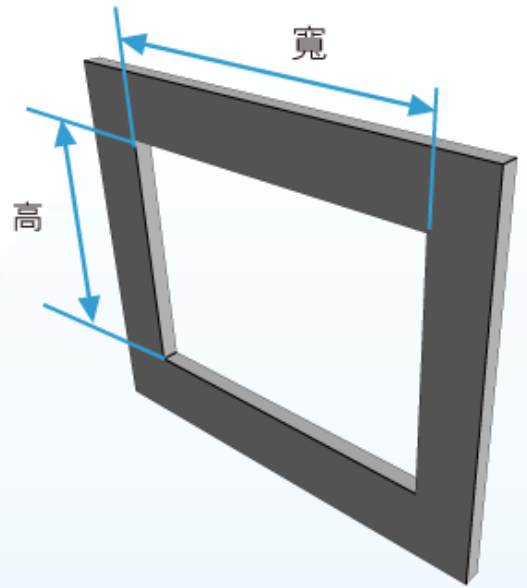
指導與提示



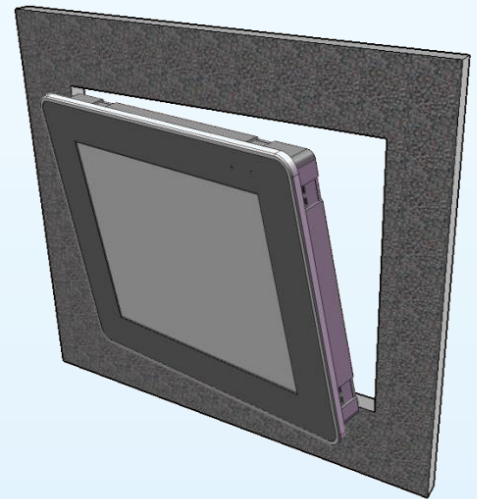
為確保通風良好，觸控螢幕的上下方及四周與面板之間應保持最少約 50 mm 的距離。

- 1) 準備一塊 6 mm 的面板，在面板上切割出一塊區域，
切割之面積大小參考面板開孔尺寸

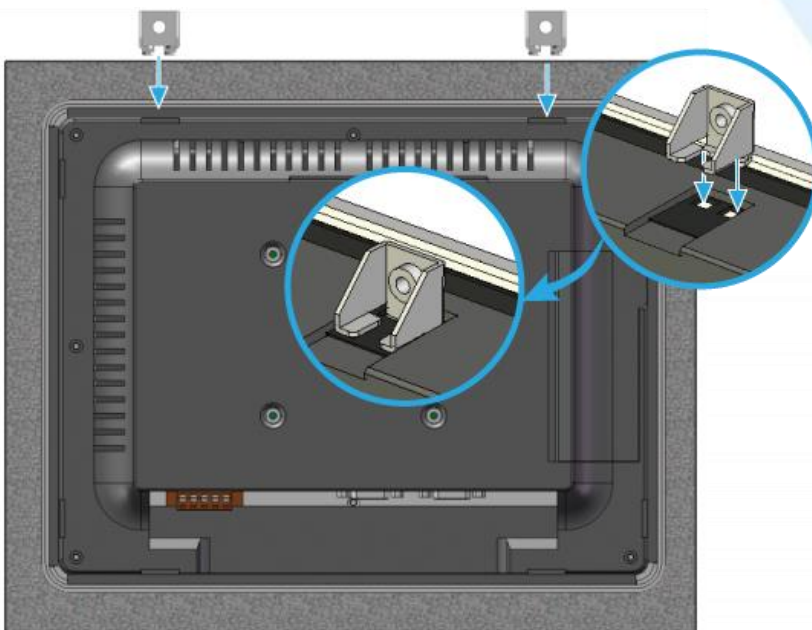
型號	面板開孔尺寸 (寬 x 高)
TP-2070	200 x 133, + 1 mm
TP-3080	234 x 192, + 1 mm
TP-4100	200 x 133, + 1 mm
TPM-4100	274 x 212, + 1 mm
TP-5120	309 x 240, + 1 mm
TP-6150	363 x 287, + 1 mm
TP-7170	393 x 339, + 1 mm



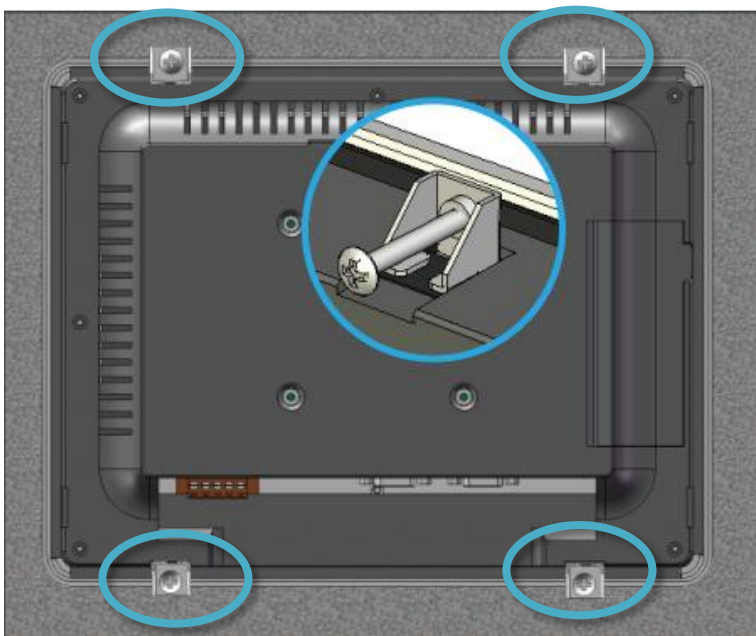
- 2) 將觸控螢幕置入所切割出來的孔上



- 3) 於上下方的通風口，插入面板固定鋁夾



- 4) 使用 M4 x 30L 螺絲釘，固定面板固定鋁夾及面板



指導與提示



建議螺絲扭力值： 3.4 ~ 4.5 kgf-cm °

2.1.2. VESA 安裝

- 1) 產品的 VESA 安裝介面規格如下，請依據對應的規格做安裝

型號	VESA 規格	建議螺絲規格
TP-2070 ,TP-2070/NP	75 x 75 mm	m4 x 8 mm
TP-3080 , TP-3080/NP	75 x 75 mm, 100 x100 mm	m4 x 8 mm
TP-4100 ,TP-4100/NP	75 x 75 mm	m4 x 8 mm
TPM-4100 ,TPM-4100/NP	無 VESA 安裝界面	N/A
TP-5120 , TP-5120/NP	75 x 75 mm, 100 x100 mm	m4 x 8 mm
TP-6150 , TP-6150/NP	75 x 75 mm, 100 x100 mm	m4 x 8 mm
TP-7170 , TP-7170/NP	75 x 75 mm, 100 x100 mm	m4 x 8 mm

- 2) 安裝方式請參考 VESA 安裝架附贈的說明書

2.2. 設置電源

以下提供 ICP DAS TP/TPM 觸控螢幕的連接說明。

- 1) 將電源供應器的正極 (+) 連接至觸控螢幕的 PWR 端子，負極 (-) 連接至 GND 端子
- 2) 使用內附的 CA-006 VGA 連接線，將系統模組的 VGA 埠連接到觸控螢幕的 VGA 埠



2.3. 連接系統裝置

TP/TPM 觸控螢幕可以透過串列和 USB 連接來建立與系統模組的連接。

以下提供與支援的系統模組的連接方式，請擇一做連接。

使用內附的 CA-0918-3W RS-232 傳輸線，將系統模組的 RS-232 埠連接到觸控螢幕的 RS-232 埠



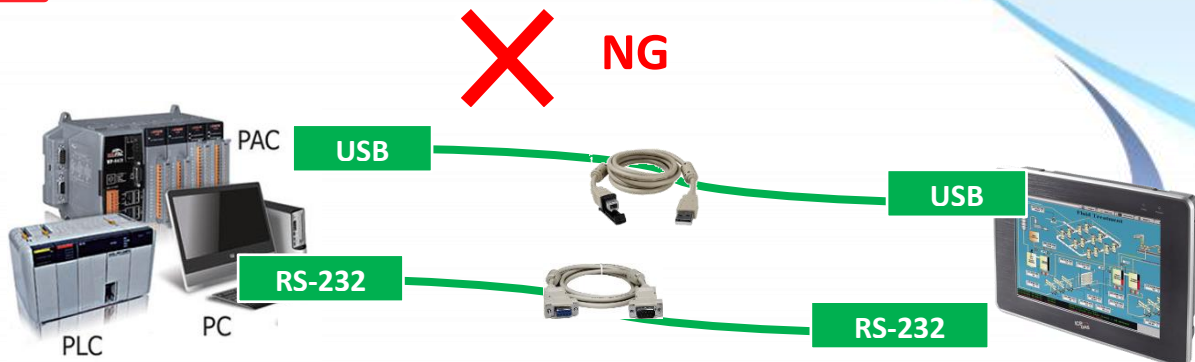
使用內附的 CA-USB15 USB 傳輸線，將系統模組的 USB Type A 埠連接到觸控螢幕的 USB Type B 埠



指導與提示



因系統相容性問題，在傳輸部分 RS-232 和 USB 請擇一做連接。



3. 驅動程式安裝、設定及校正

本章提供 TP/TPM 觸控螢幕支援 ICP DAS 控制器驅動程式的安裝、設定、更新、卸除程序步驟說明。
支援非 ICP DAS 控制器裝置，請至 PenMount 官網下載 <http://www.salt.com.tw/en>。

在開始安裝驅動程式前，請先確認您使用的傳輸方式和系統模組平台。

3.1. 使用 USB 安裝驅動程式

3.1.1. Windows Compact Embedded 7.0 系統模組

Windows Compact Embedded 7.0 觸控驅動程式依據觸控連接方式分為 USB 和串列 RS-232 兩種驅動程式。本節介紹如何使用 USB 連線來安裝、更新與卸載觸控驅動程式和如何校正觸控螢幕，詳細步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows Compact Embedded 7.0 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器：

- WP-2000-CE7
- WP-5000-CE7
- WP-8000-CE7
- WP-9000-CE7

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 WinCE 7.0 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器所使用，其他 Windows Compact Embedded 7.0 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.1.1.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5913>

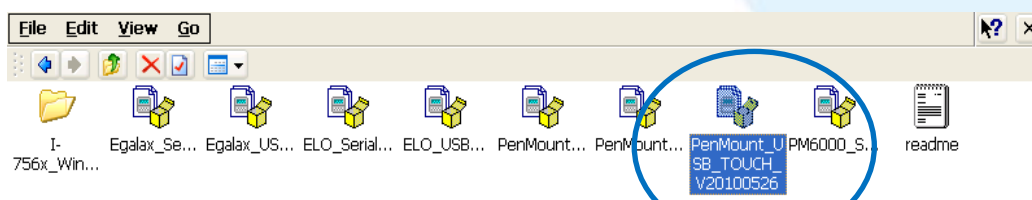
以下為使用 USB 連線來安裝 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器驅動程式步驟。

- 1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



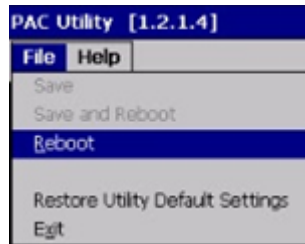
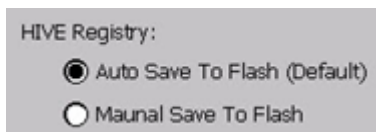
- 2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

安裝指示會依據系統種類不同，出現不同的安裝指示

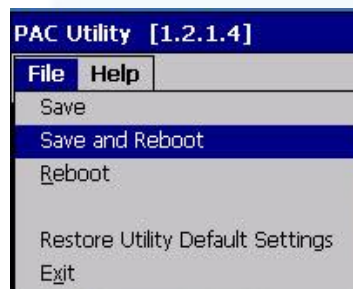


3) 開啟 PAC Utility，確認 HIVE Registry 設定，然後重新開機使設定生效

如果 HIVE Registry 設定為 Auto Save To Flash (Default)，可直接點選 Reboot 做重啟。



如果 HIVE Registry 設定為 Manual Save To Flash，則點選 Save and Reboot 做儲存設定後重啟。

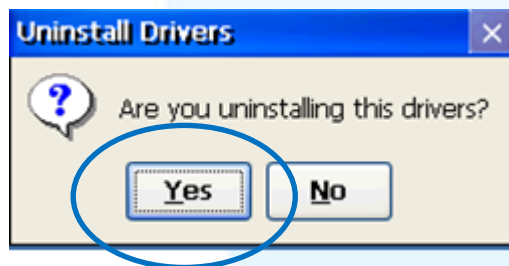


3.1.1.2. 卸載驅動程式

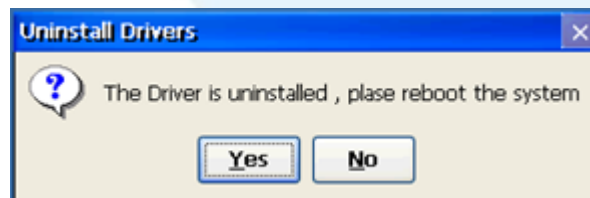
以下為卸載 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

1) Start → System_Disk → Drivers → USB_TOUCH → PenMount → BIN

2) 點選 Uninstall_USB_Penmount → 點選 Yes



3) 移除成功，確認是否需要重新開機



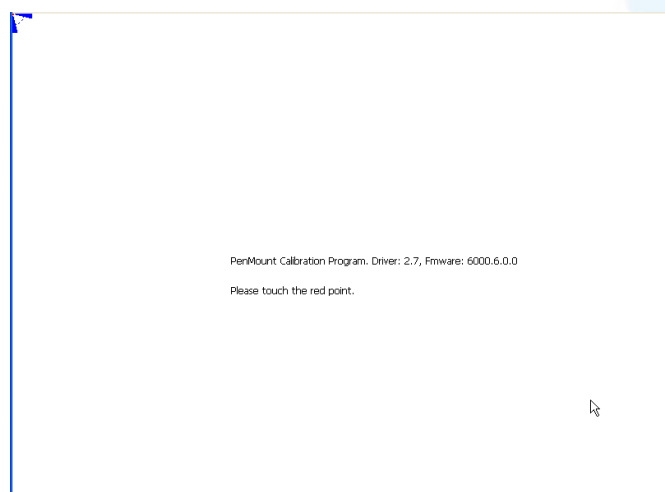
3.1.1.3. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器使用 USB 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

1) Start → System_Disk → Drivers → USB_TOUCH → PenMount → BIN → calibrate

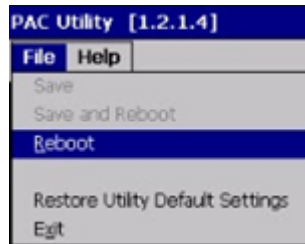
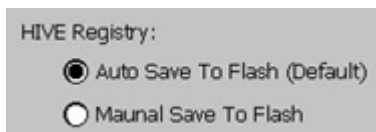


2) 依據指示完成校正

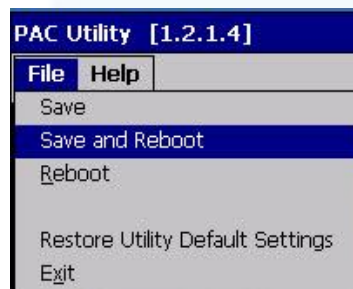
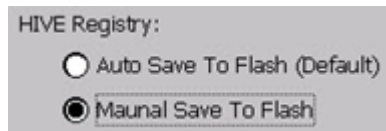


3) 開啟 PAC Utility，確認 HIVE Registry 設定，然後重新開機使設定生效

如果 HIVE Registry 設定為 Auto Save To Flash (Default)，可直接點選 Reboot 做重啟。



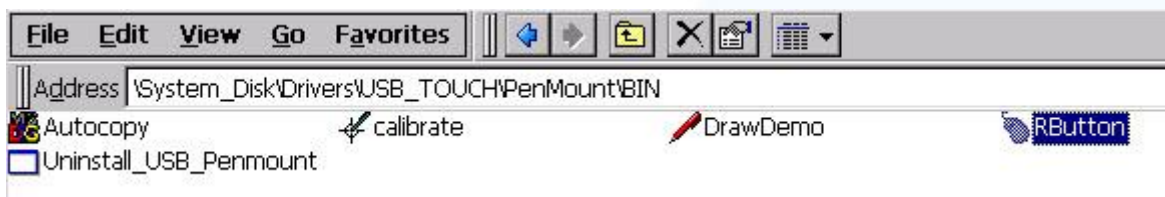
如果 HIVE Registry 設定為 Manual Save To Flash，則點選 Save and Reboot 做儲存設定後重啟。



3.1.1.4. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

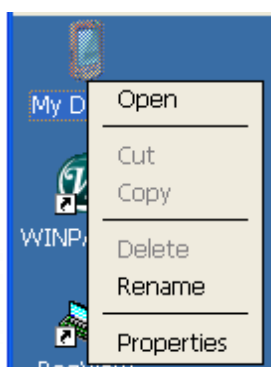
1) Start → System_Disk → Drivers → USB_TOUCH → PenMount → BIN → RButton



2) 依據指示使用滑鼠做點選



3) 於觸控螢幕點選做測試



3.1.2. Windows Compact Embedded 6.0 系統模組

Windows Compact Embedded 6.0 觸控驅動程式依據觸控連接方式分為 USB 和串列 RS-232 兩種驅動程式。本節介紹如何使用 USB 連線來安裝、更新與卸載觸控驅動程式和如何校正觸控螢幕，詳細步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows Compact Embedded 6.0 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器：

- XP-8000-CE6
- XP-8000-Atom-CE6

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 WinCE 6.0 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器所使用，其他 Windows Compact Embedded 6.0 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

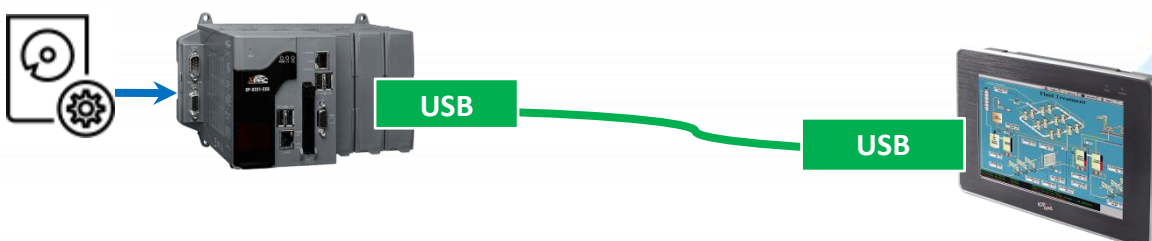
3.1.2.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5913>

以下為使用 USB 連線來安裝 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器驅動程式步驟。

1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。

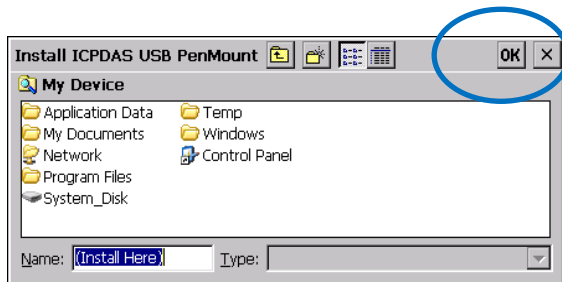


2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

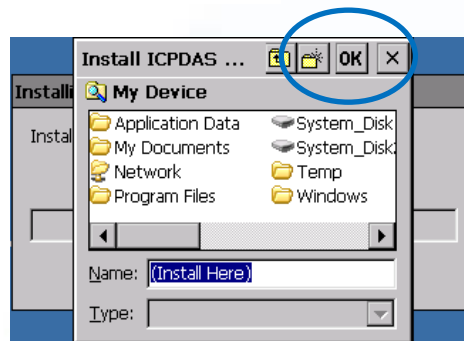
安裝指示會依據系統種類的不同，出現不同的安裝指示



使用 XP-8000-Atom-CE6



使用 XP-8000-CE6



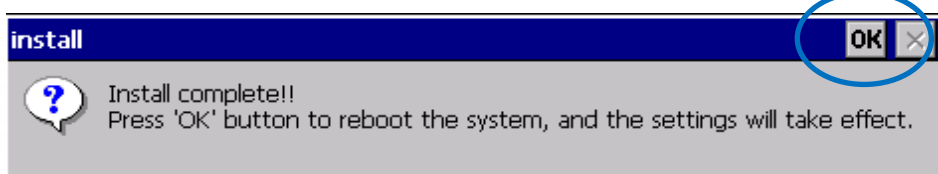
指導與提示



觸控驅動程式(*.cab) 如果重複連續執行，會出現類似 <FileName> is not a valid Windows CE Setup file 通知說安裝失敗，請重新下載新的 (*.cab) 檔案方能使用。



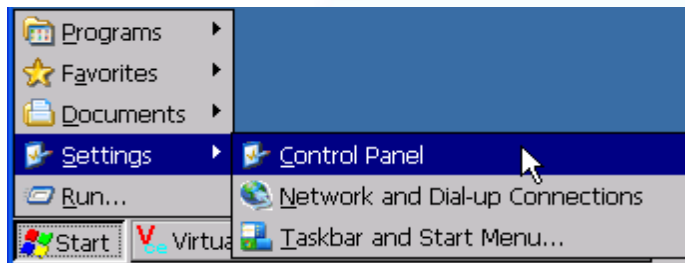
3) 安裝完成後，重新開機使設定生效



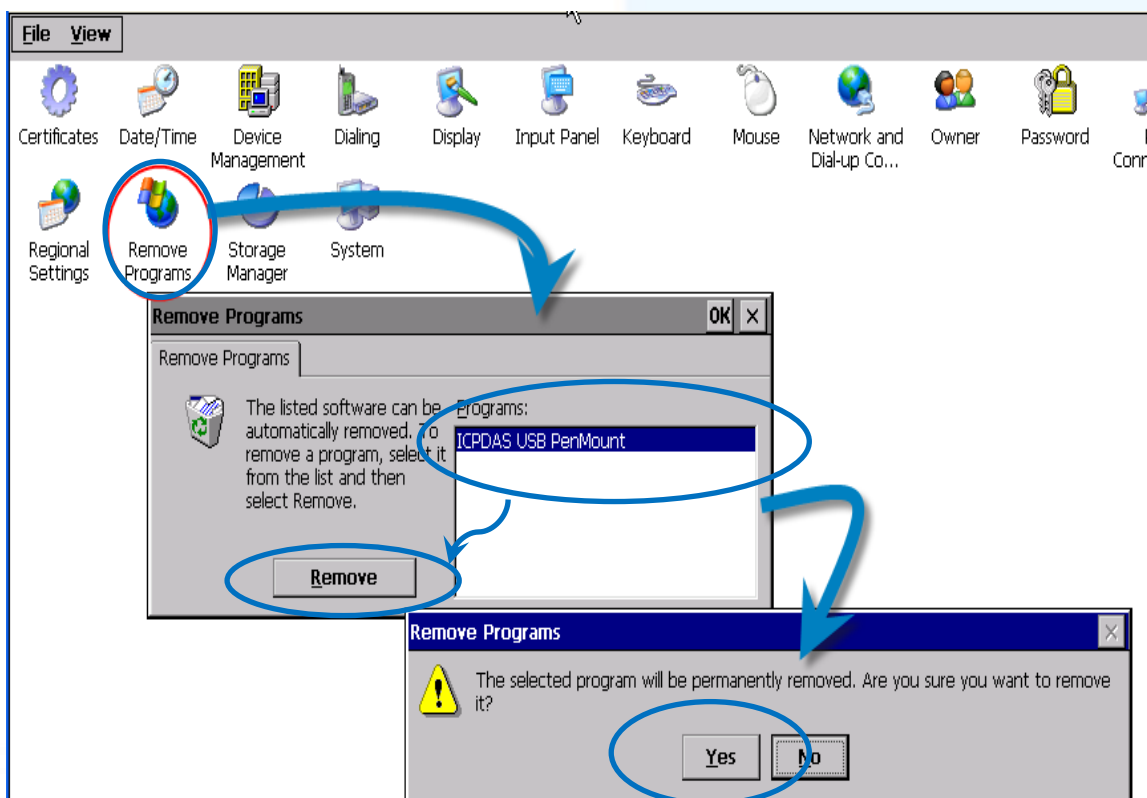
3.1.2.2. 卸載驅動程式

以下為卸載 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

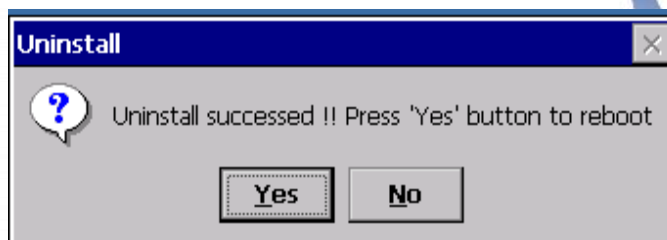
1) Start → Settings → Control Panel



2) 點選 Remote Programs → 選取 ICPDAS USB PenMount → 點選 Remove → 點選 Yes



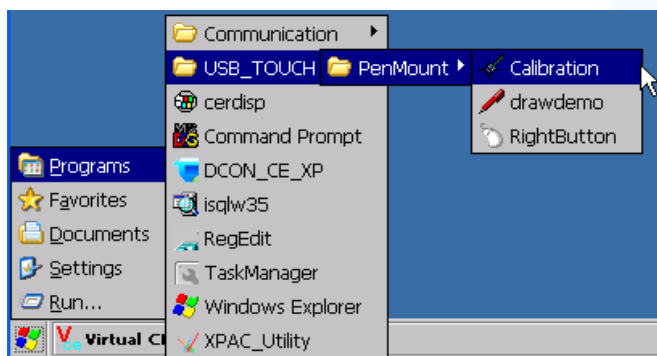
3) 移除成功，確認是否需要重新開機



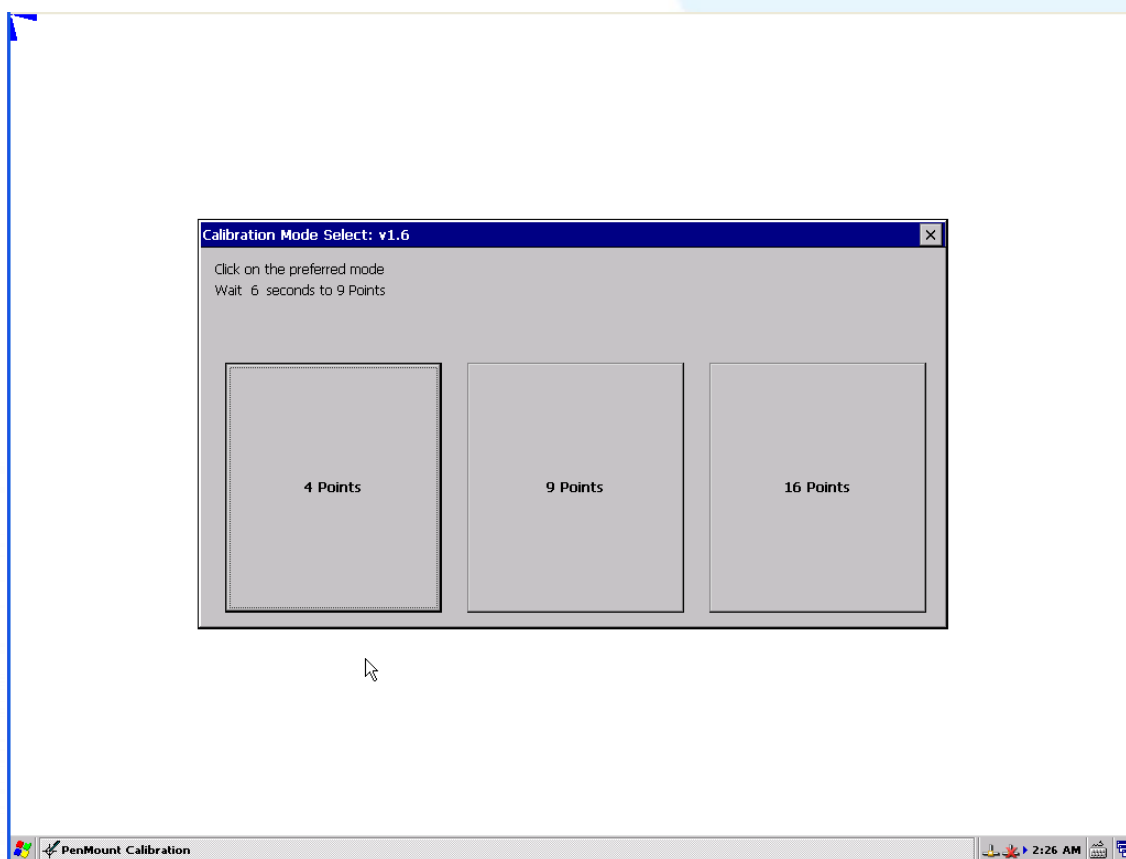
3.1.2.3. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器使用 USB 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

1) Start → Programs → USB_TOUCH → PenMount → Calibration



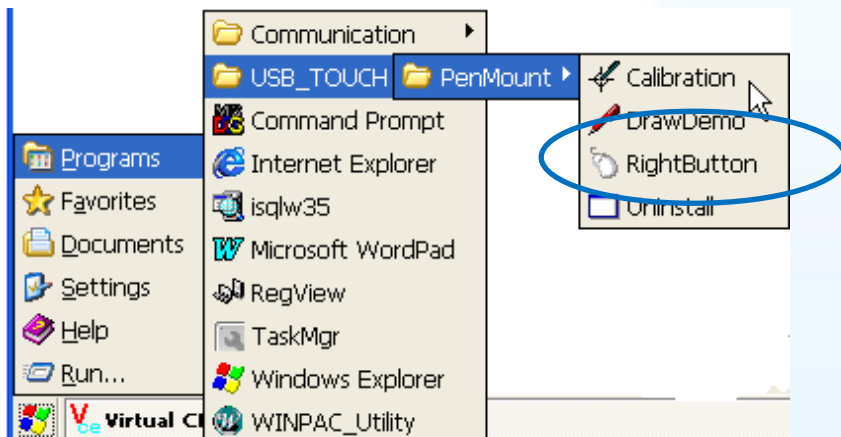
1) 點選任一校正項目進行校正



3.1.2.4. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

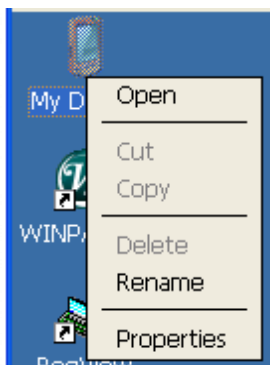
1) Start → Programs → USB_TOUCH → PenMount → RightButton



2) 依據指示使用滑鼠做點選



3) 於觸控螢幕點選做測試



3.1.3. Windows IoT Enterprise 系統模組

Windows IoT Enterprise 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

Windows IoT Enterprise 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS Windows IoT PAC 系列控制器：

- AXP-9000-IoT
- XP-9000-IoT

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 IoT 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS Windows IoT 系列控制器所使用，其他 Windows IoT 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

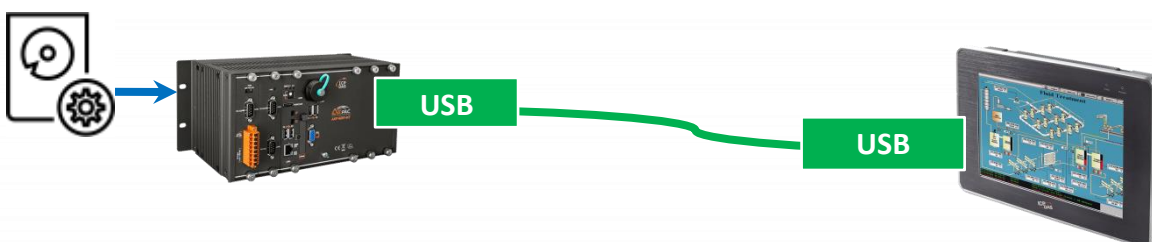
3.1.3.1. 安裝驅動程式

ICP DAS Windows IoT 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

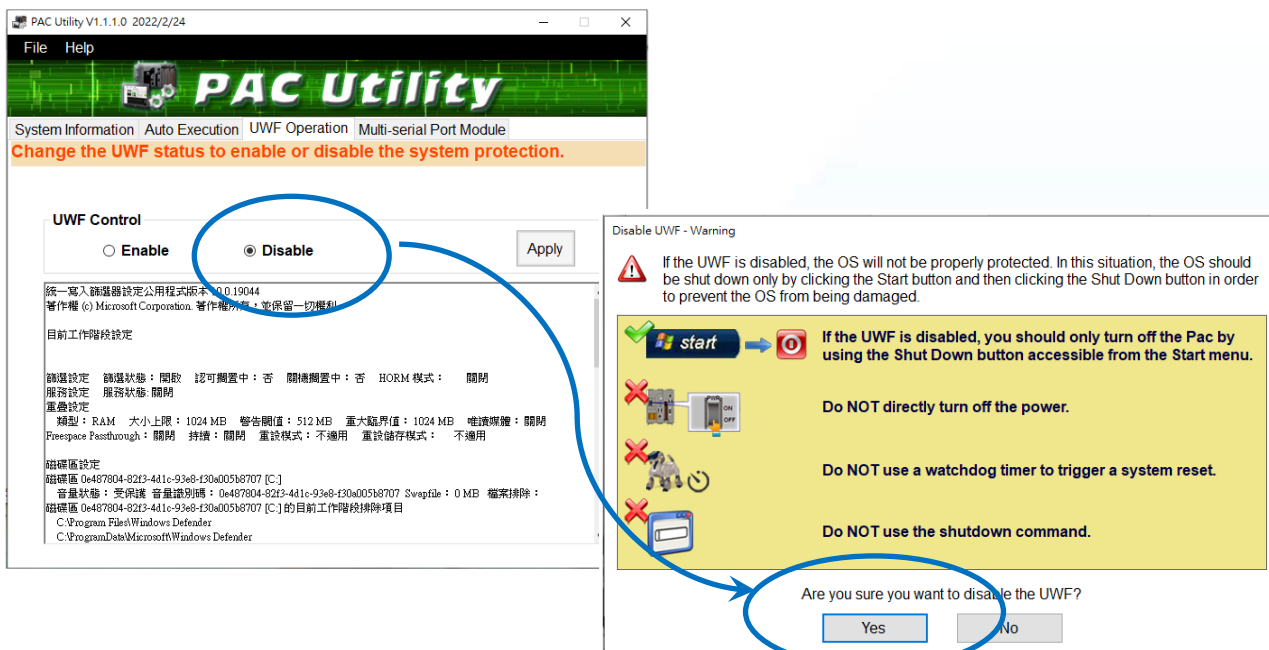
<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用 USB 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



2) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



3) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

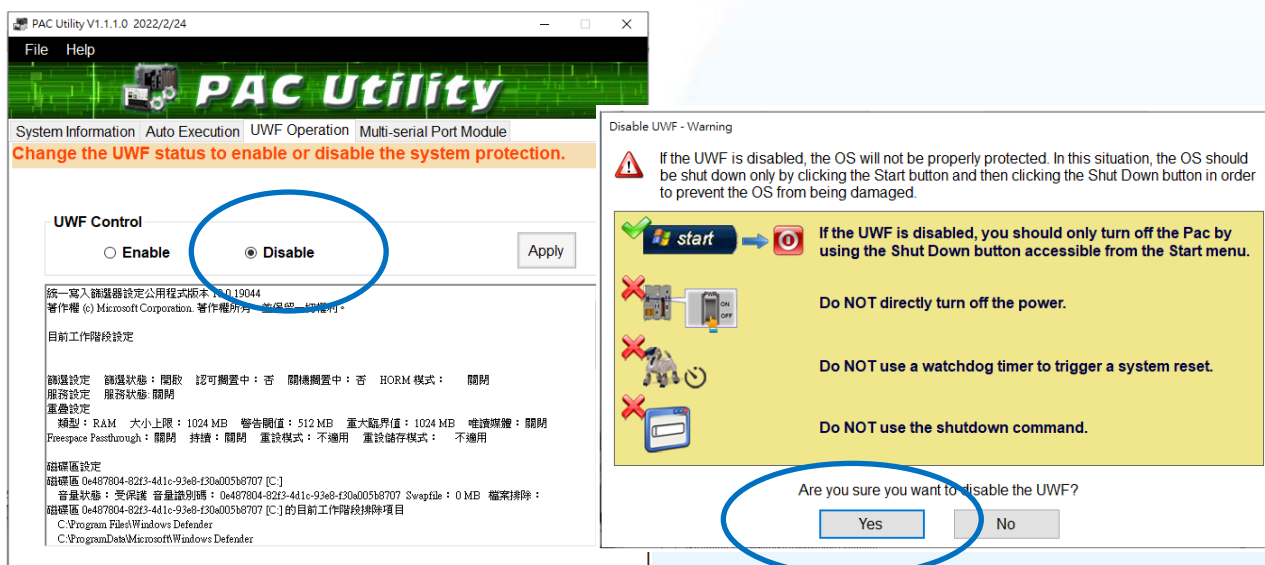


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

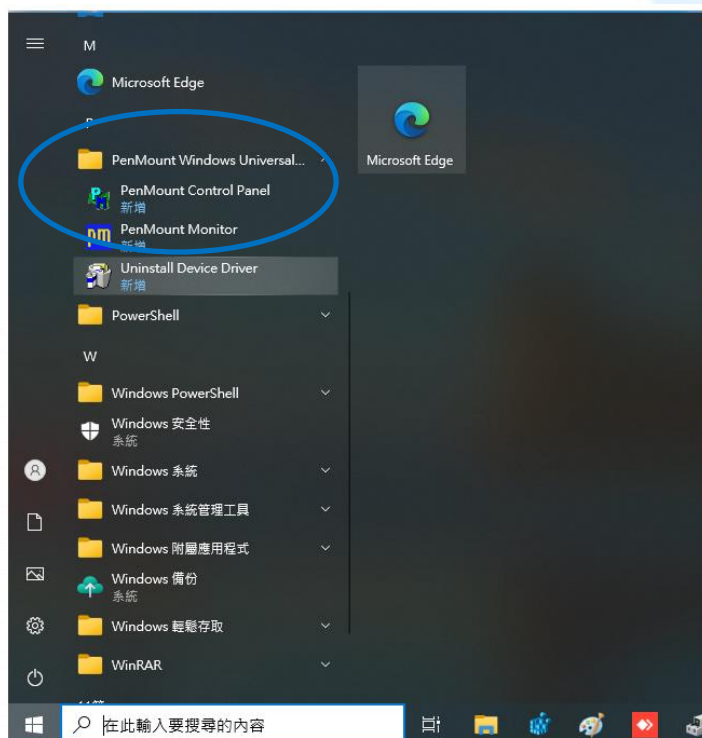
3.1.3.2. 更新驅動程式

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用 USB 連線來更新觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 USB → 更新

搜尋成功則代表已經成功安裝 USB 觸控驅動程式



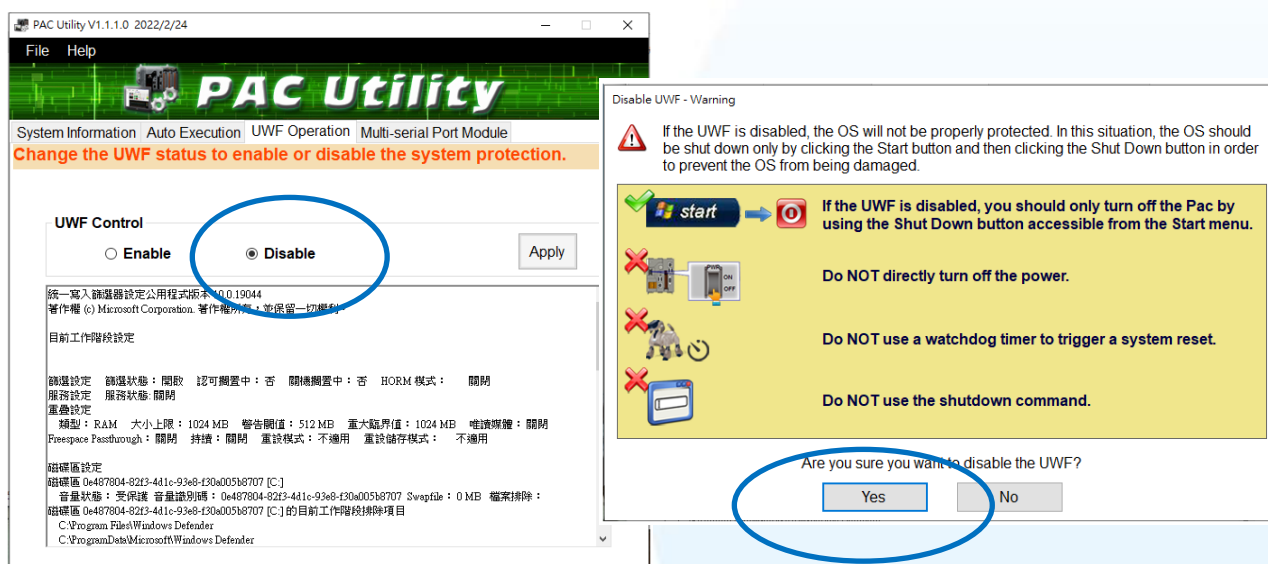
4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效





3.1.3.3. 卸載驅動程式

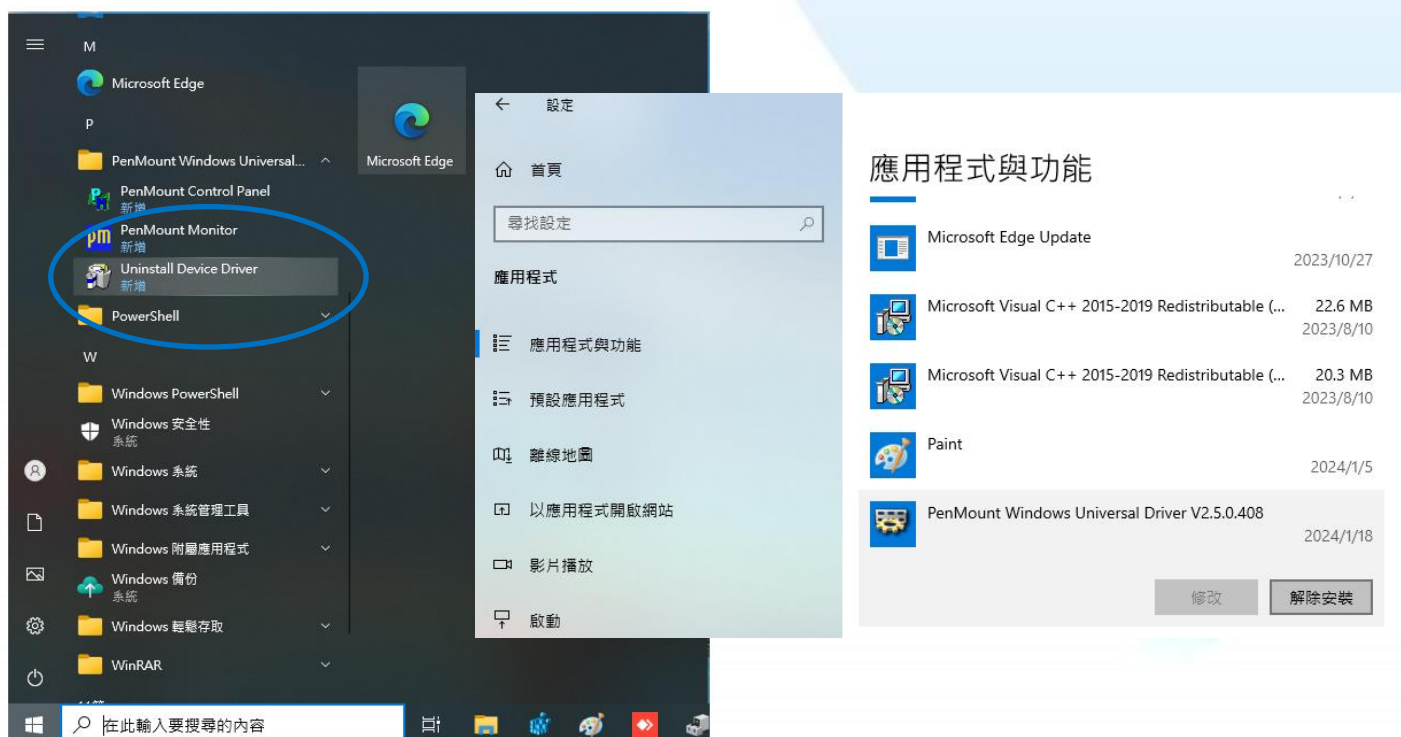
以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用 USB 連線來卸載觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能

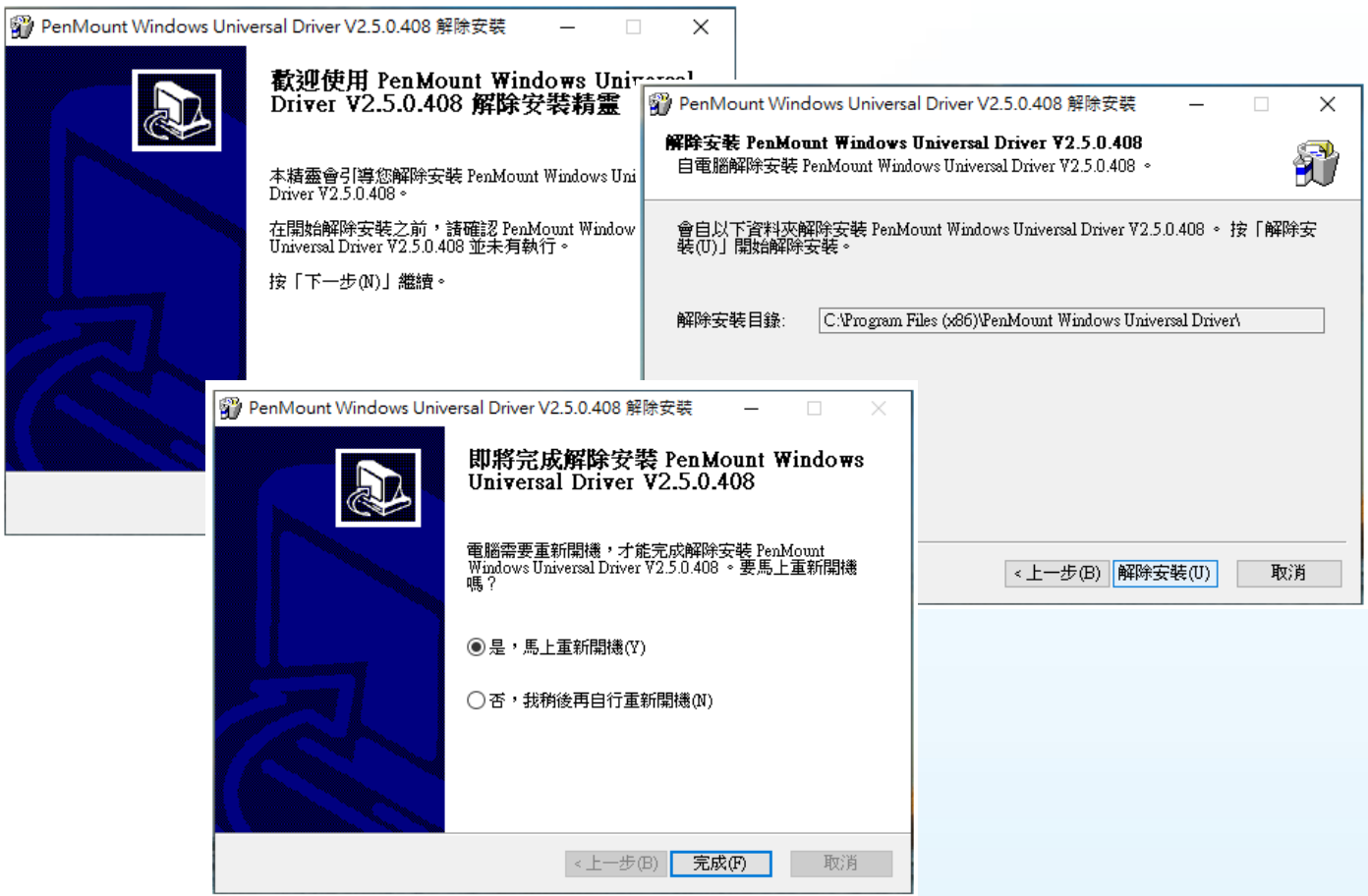


2) → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall Device Driver 或

 →  Control Panel → Programs → Programs and Features → Uninstall



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



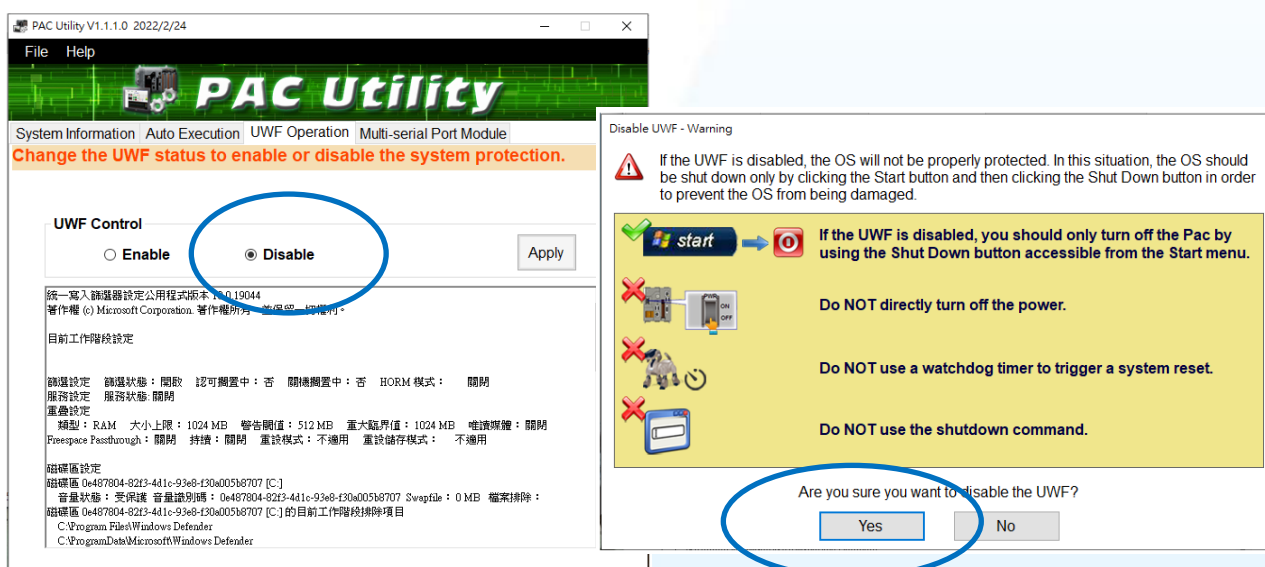
4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



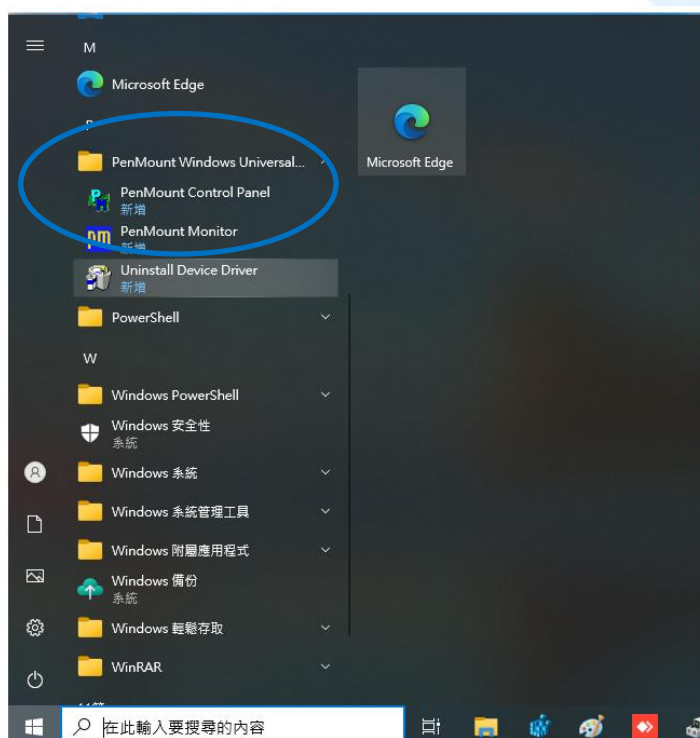
3.1.3.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用 USB 連線來校正觸控驅動程式的操作步驟。

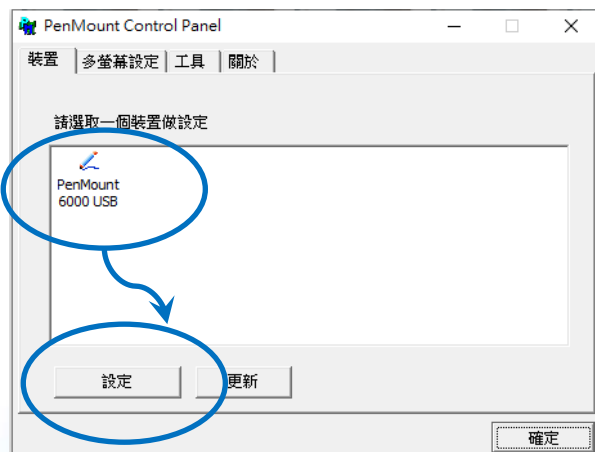
1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



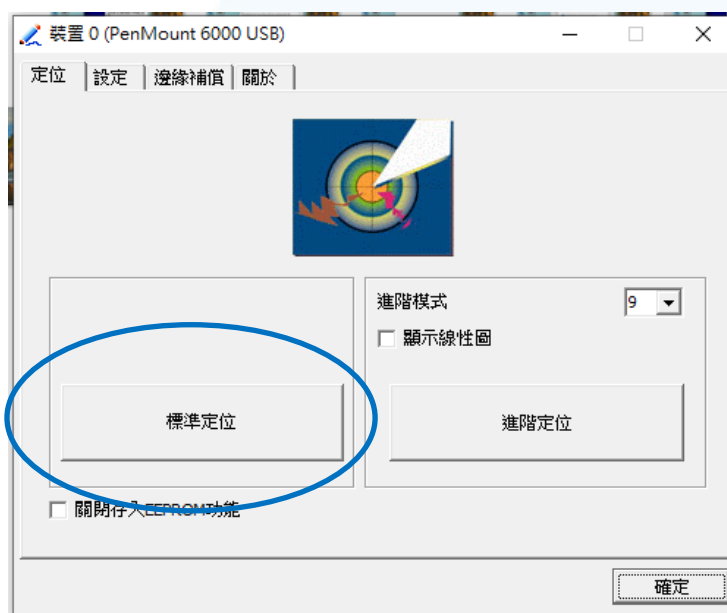
2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 USB → 設定



4) 點擊標準定位進行校正



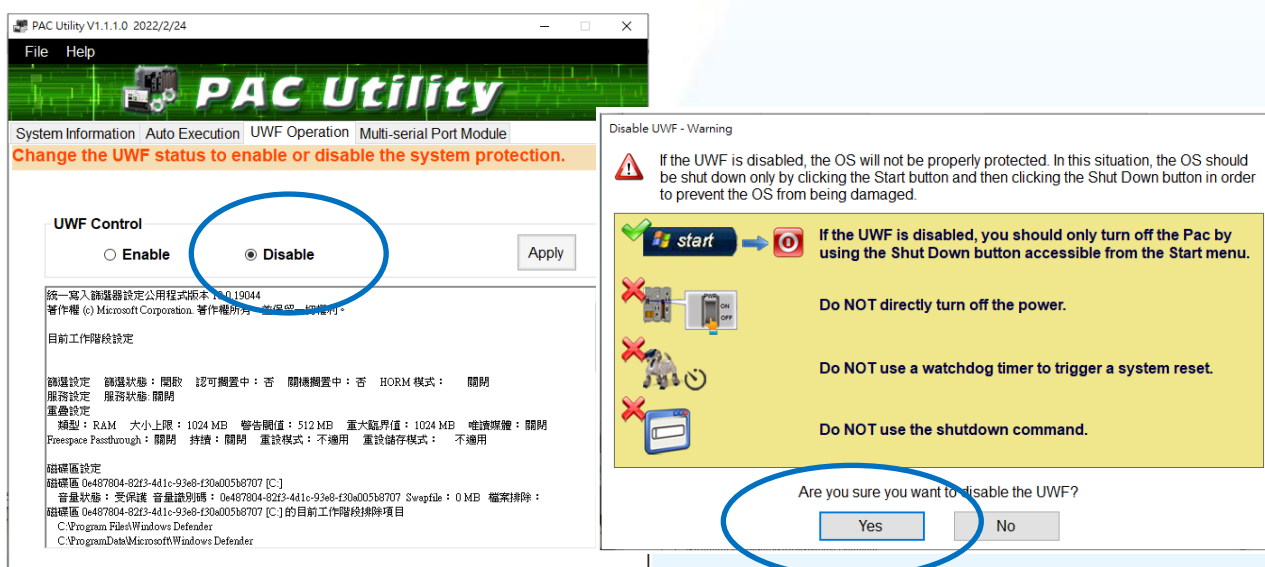
4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



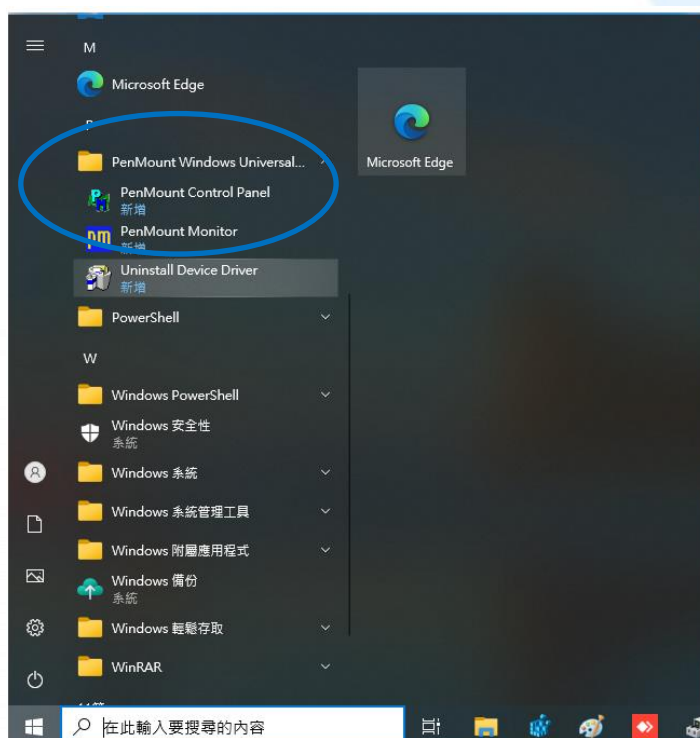
3.1.3.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

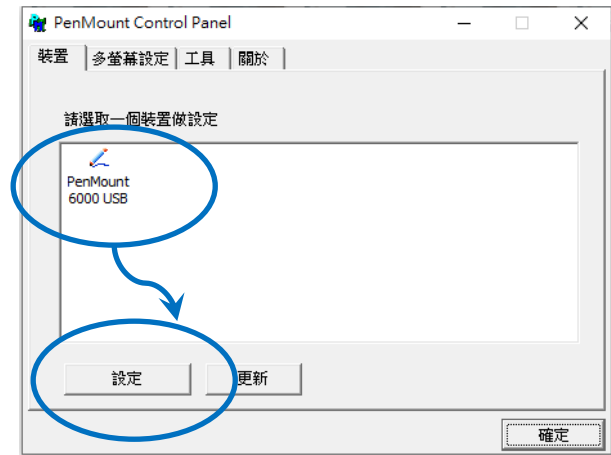
1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



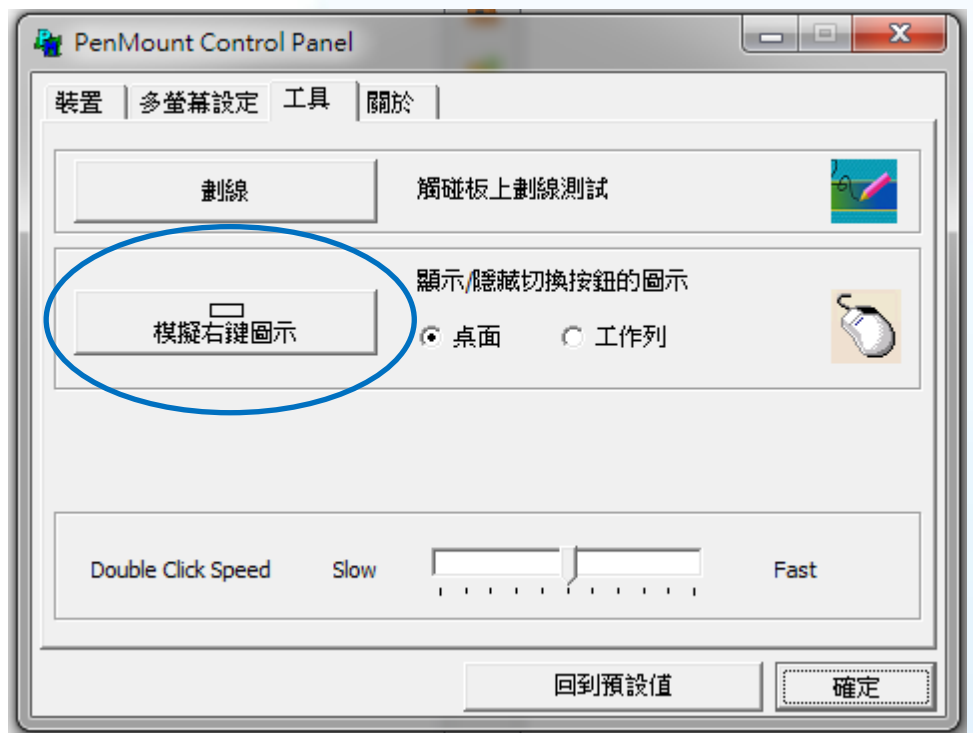
2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 USB → 設定



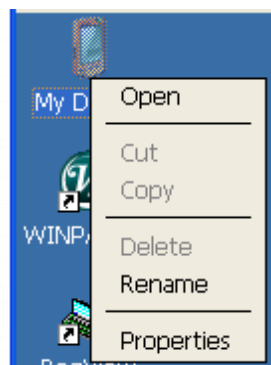
4) 點擊工具頁籤，點選 模擬右鍵圖示



5) 依據指示使用滑鼠做點選



6) 於觸控螢幕點選做測試



3.1.4. Windows Embedded Standard 系統模組

Windows Embedded Standard 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

Windows Embedded Standard 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WES 系列控制器：

- XP-8000-WES7
- XP-9000-WES7

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 IoT 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS Windows IoT 系列控制器所使用，其他 Windows IoT 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.1.4.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WES 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為使用 USB 連線來安裝 ICP DAS WES 系列控制器驅動程式步驟。

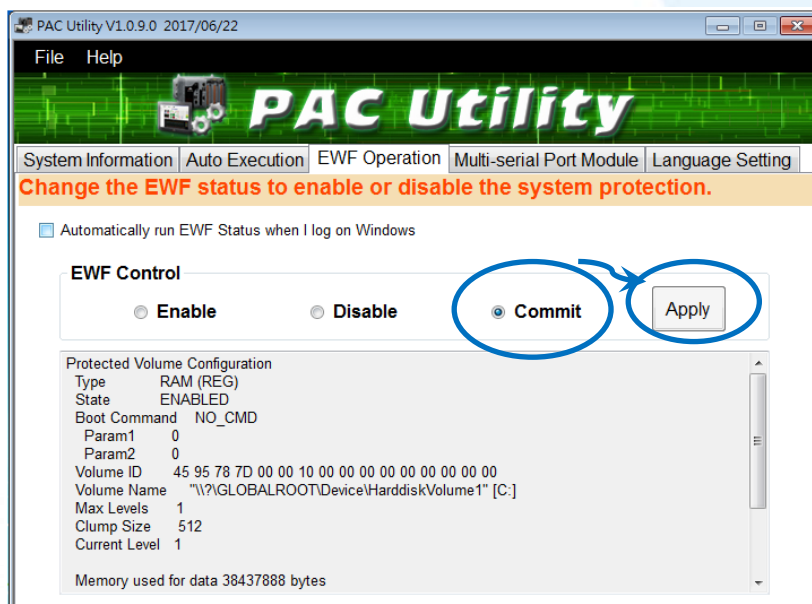
1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



3) 開啟 PAC Utility 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

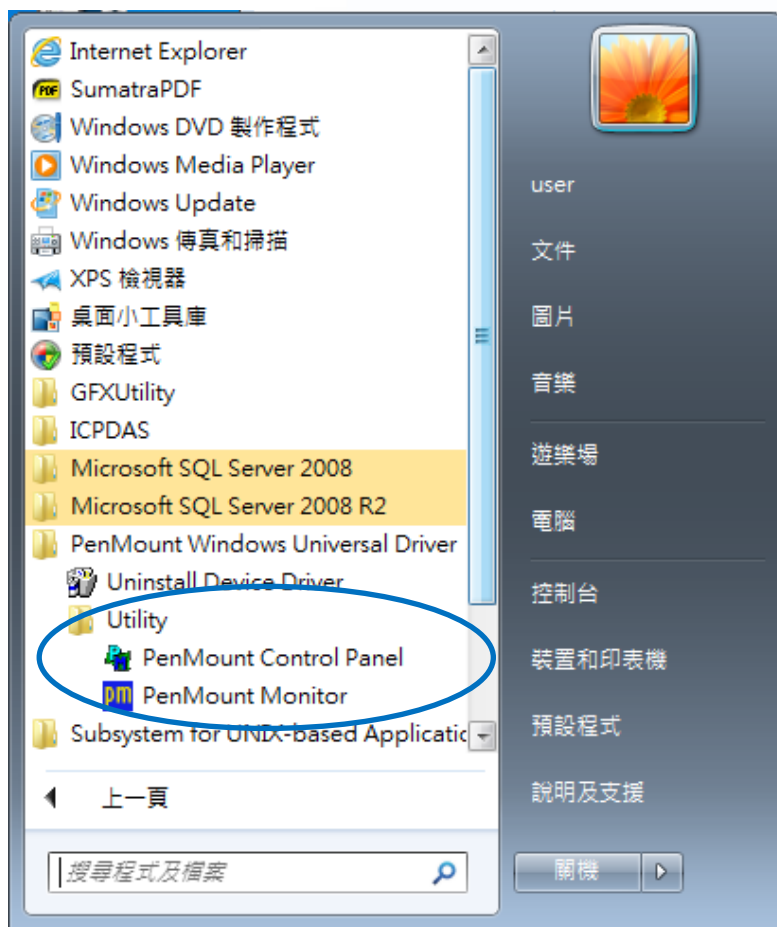


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

3.1.4.2. 更新驅動程式

以下為使用串列 RS-232 連線來更新 Windows Embedded Standard 系統模組驅動程式的程序步驟。

- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel

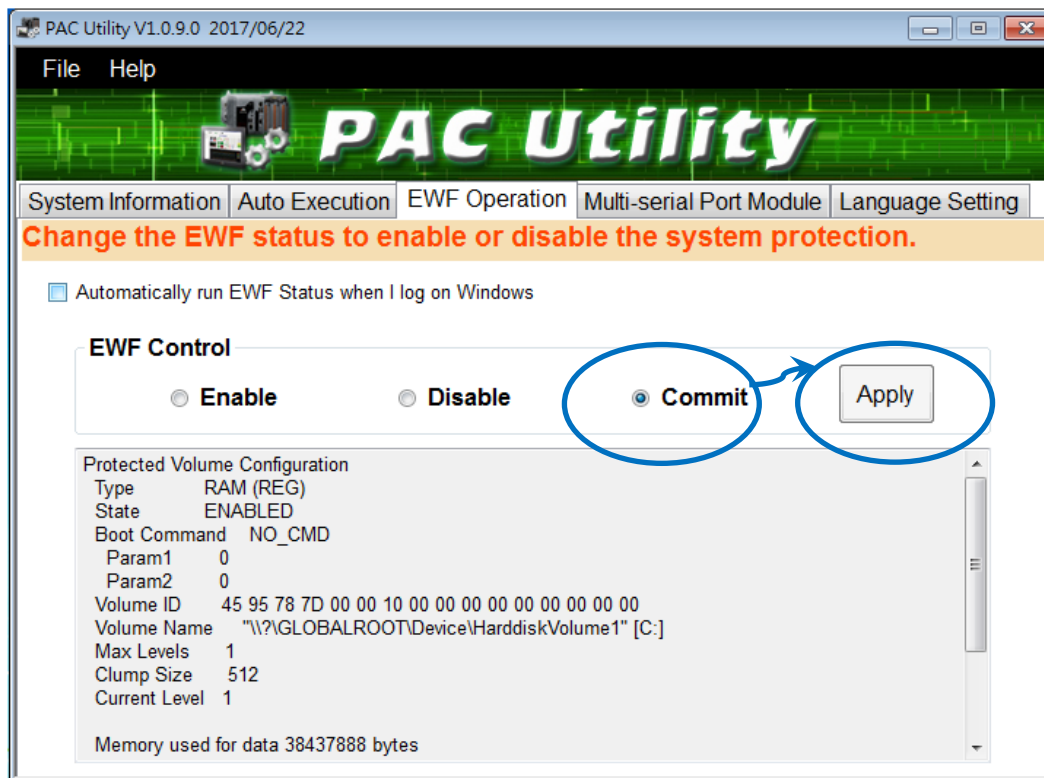


- 2) PenMount 6000 RS232 → 更新

搜尋成功則代表已經成功安裝 RS-232 觸控驅動程式



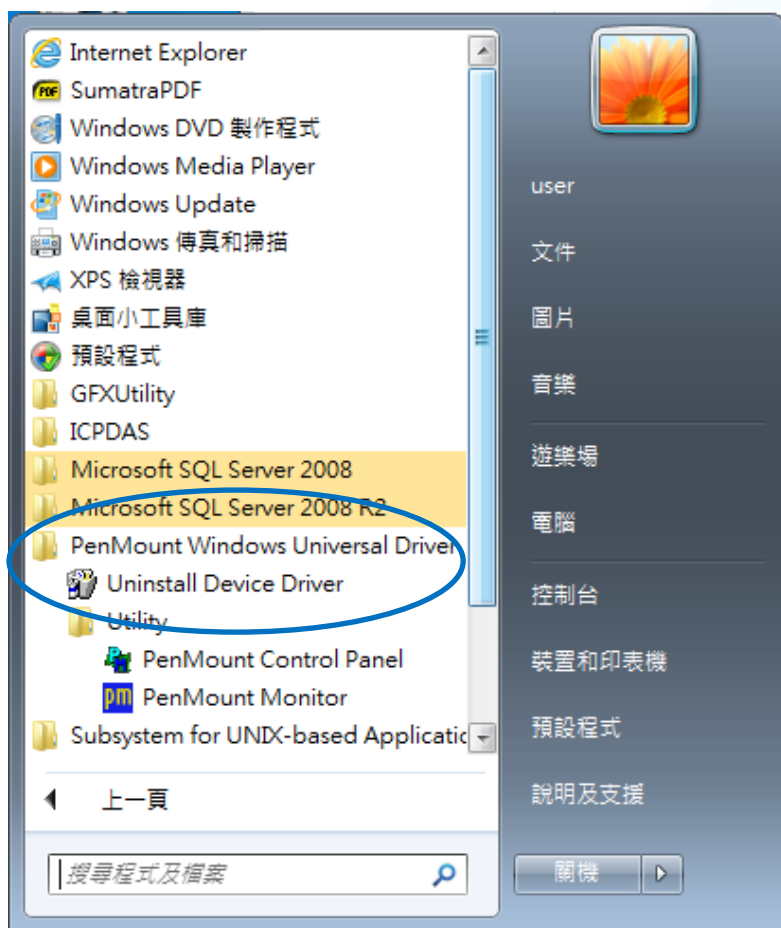
3) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



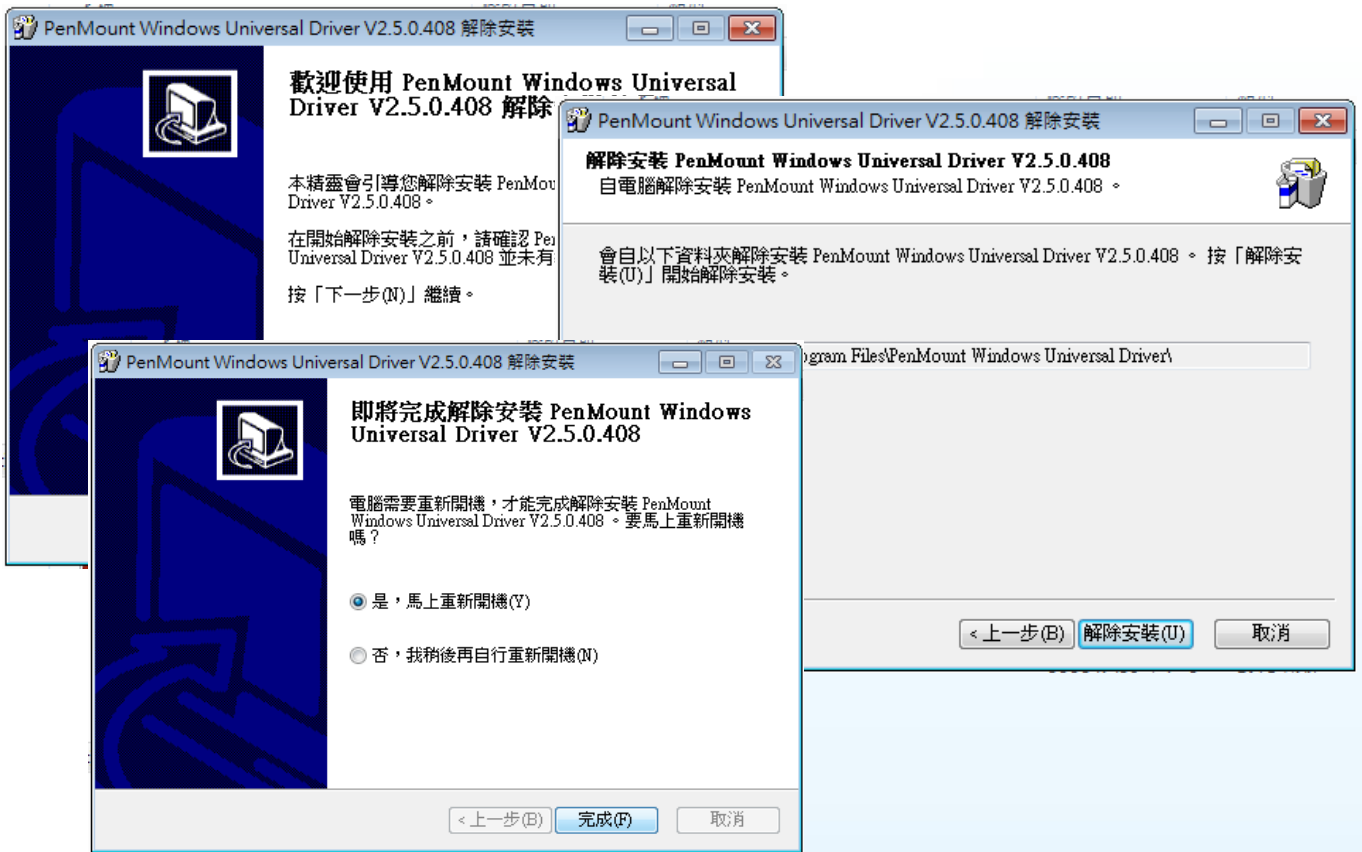
3.1.4.3. 卸載驅動程式

以下為卸載 ICP DAS WES 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

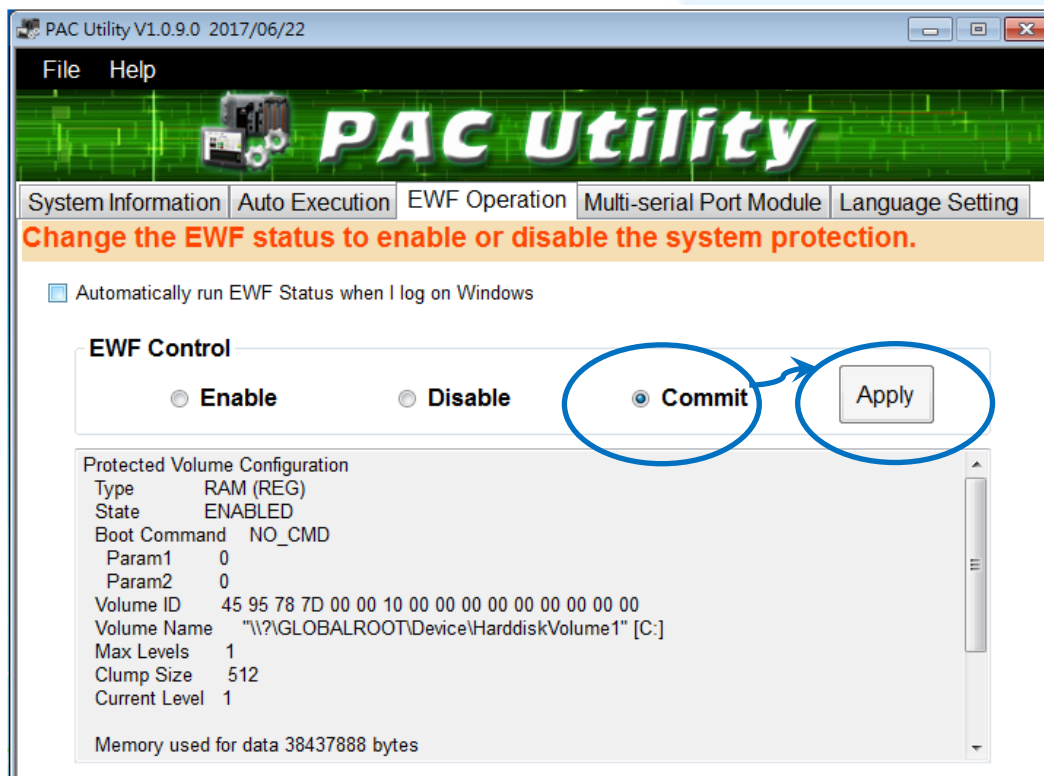
1) Start → 所有程式 → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall Device Driver



2) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



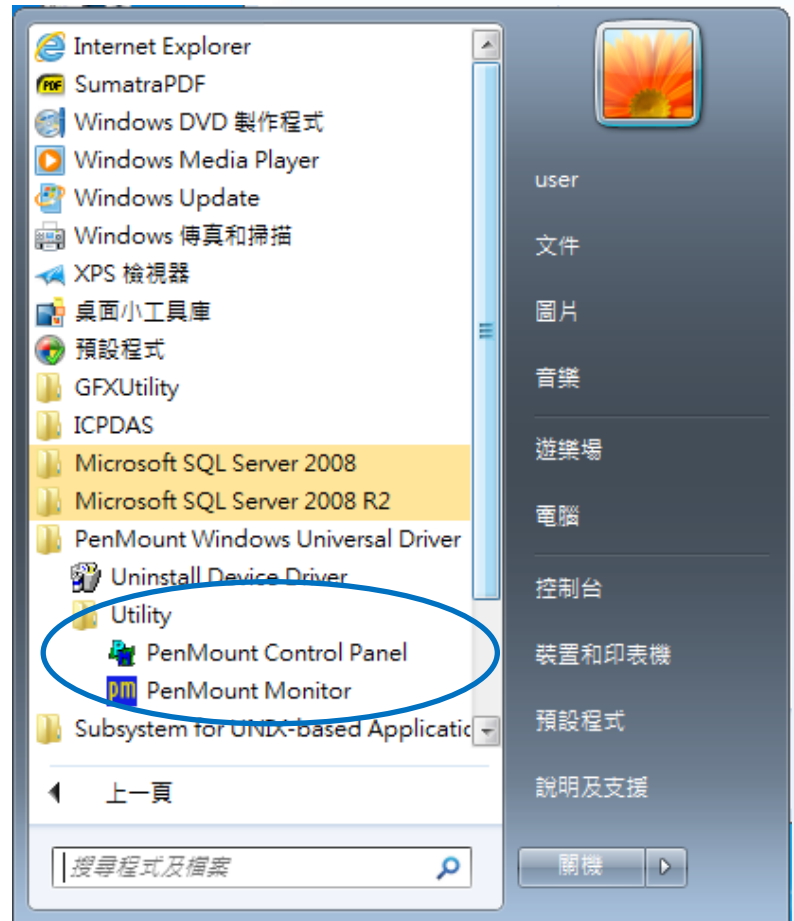
3) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



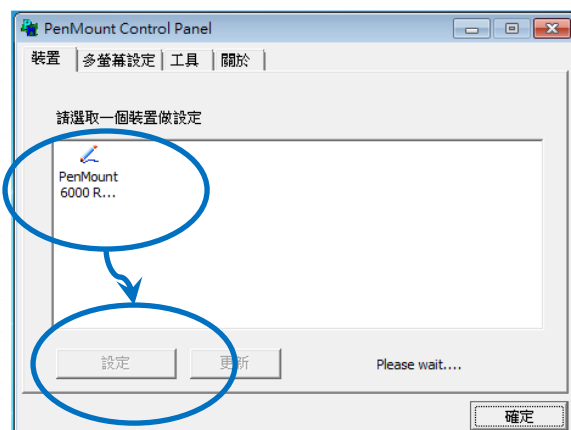
3.1.4.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WES 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

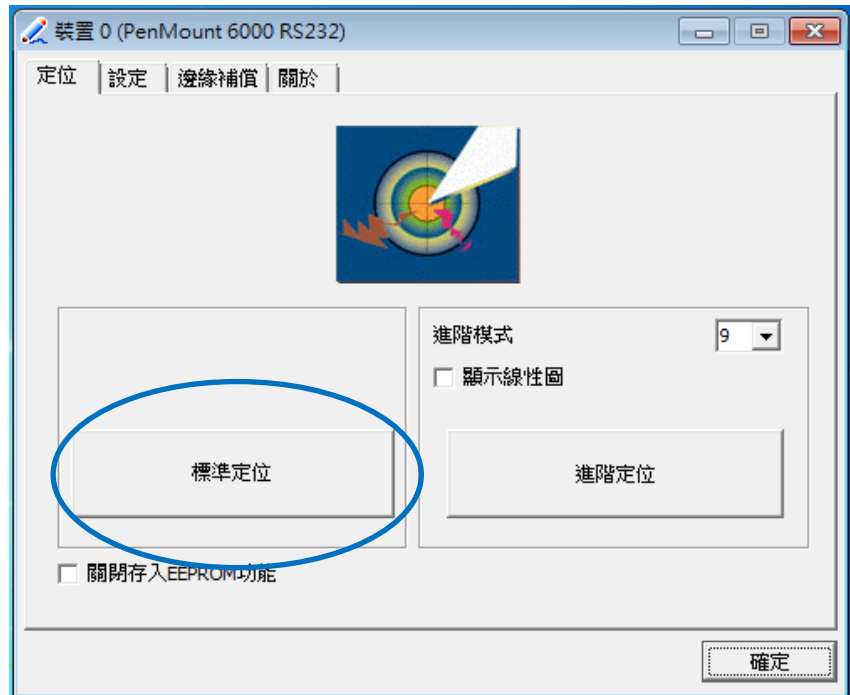
- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel



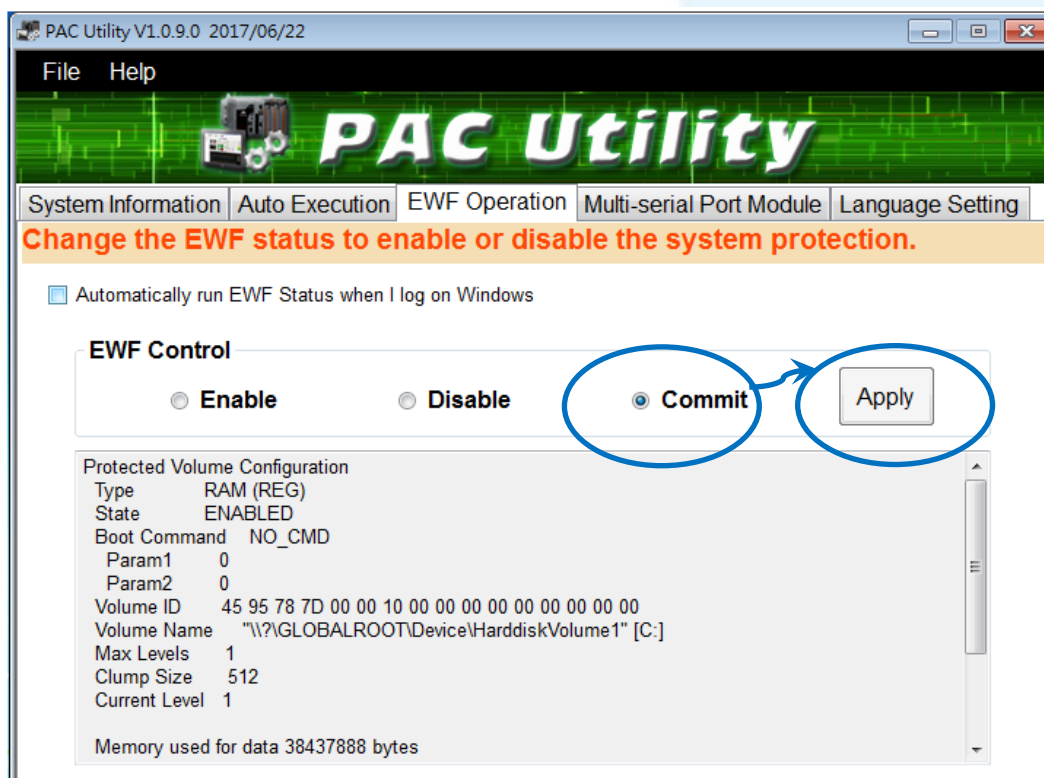
- 2) PenMount 6000 USB → 設定



3) 點擊標準定位進行校正



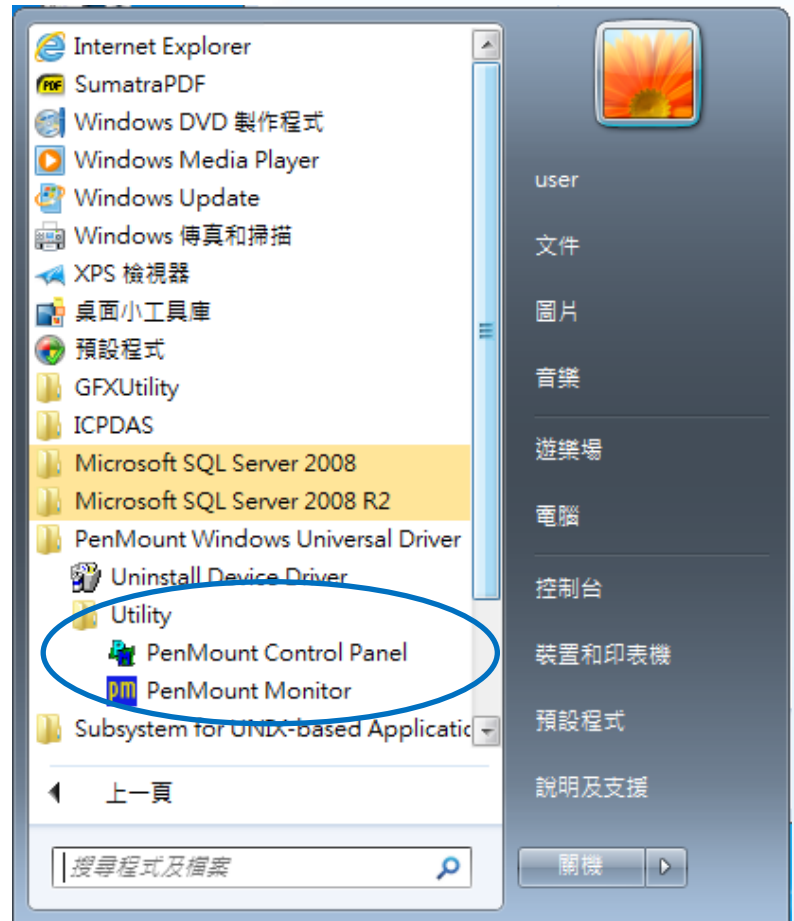
4) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



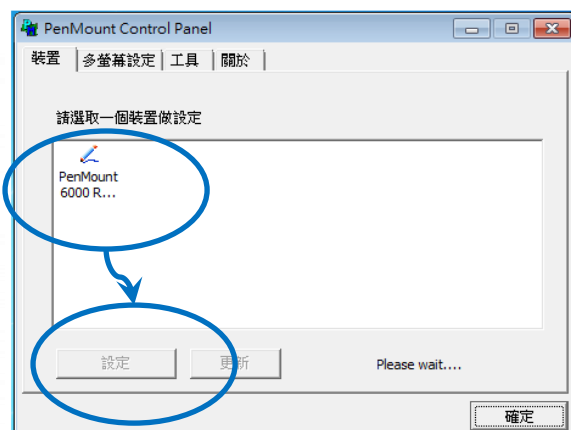
3.1.4.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WES 系列控制器使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel



- 2) PenMount 6000 USB → 設定



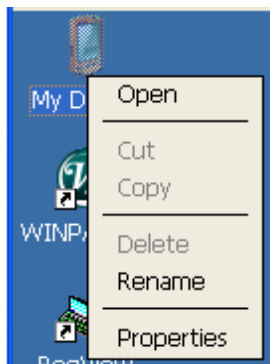
- 3) 點擊工具頁籤，點選
模擬右鍵圖示



- 4) 依據指示使用滑鼠做點選



- 5) 於觸控螢幕點選做測試



3.1.5. Windows XP Embedded 系統模組

Windows XP Embedded 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows XP Embedded 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS XPE 系列控制器：

- XP-8000
- XP-8000-Atom

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 Windows XP Embedded 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS XP Embedded 系列控制器所使用，其他 XP Embedded 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.1.5.1. 安裝驅動程式

ICP DAS XPE 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

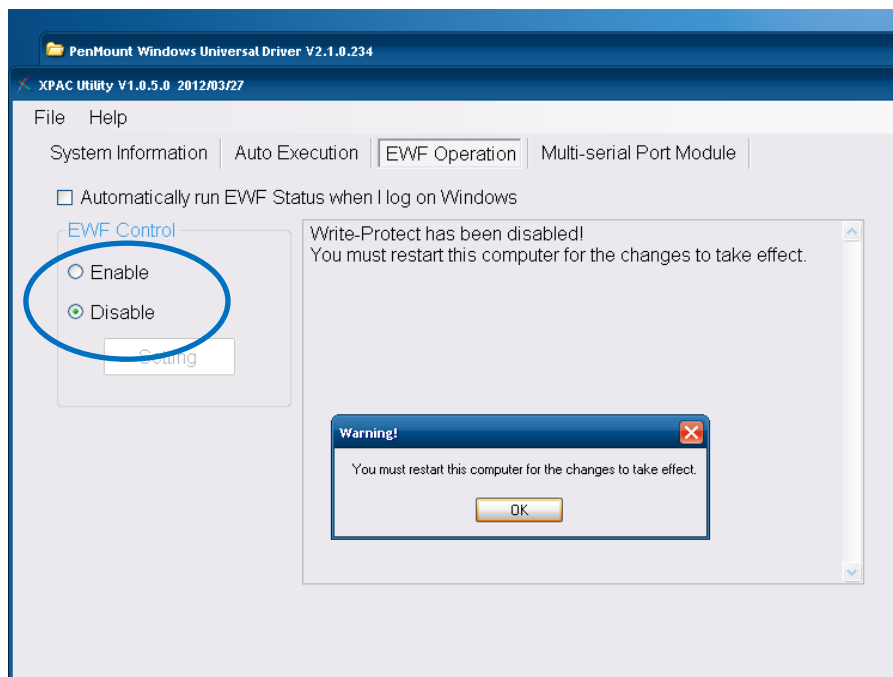
<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用 USB 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

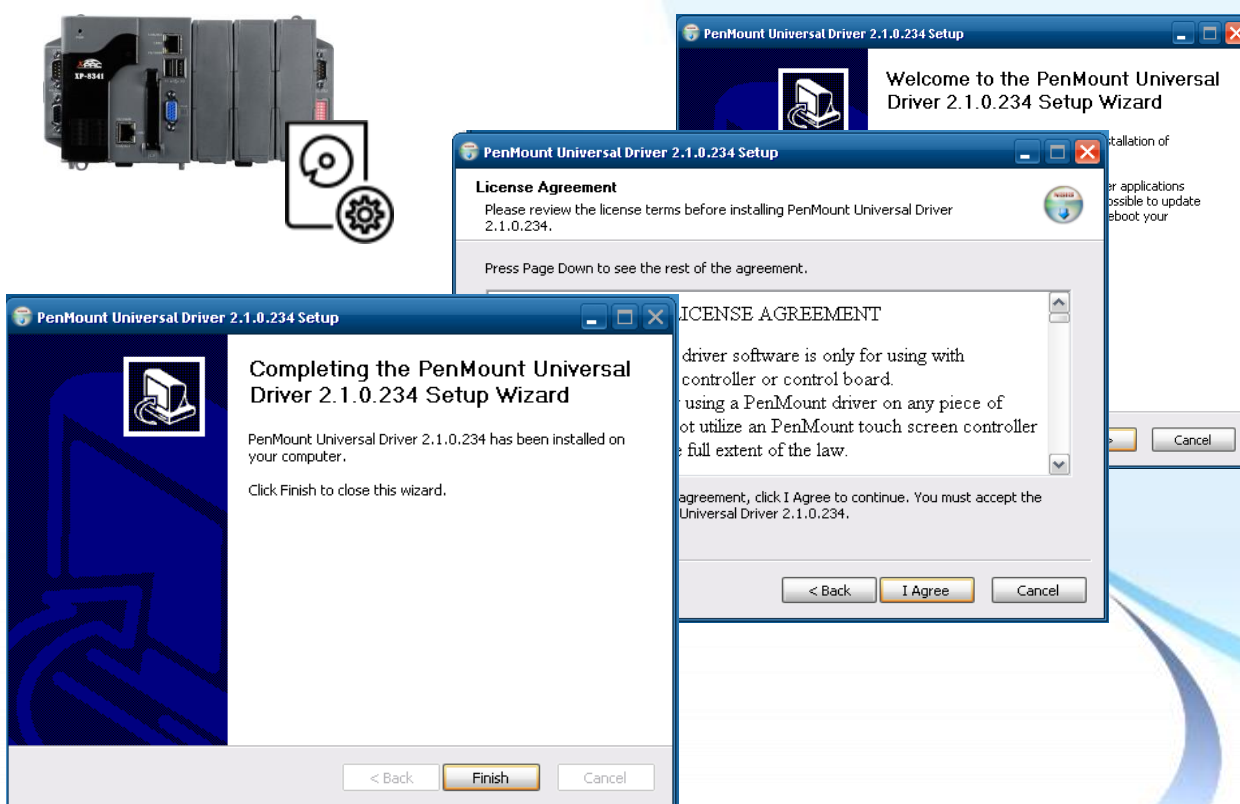
- 1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



2) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能



3) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

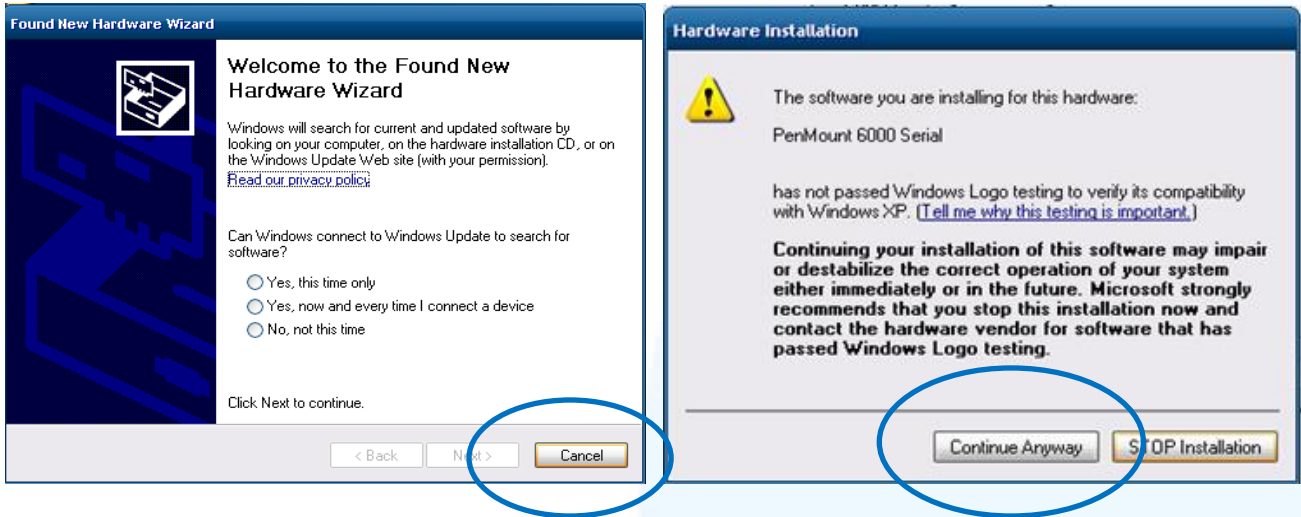


指導與提示

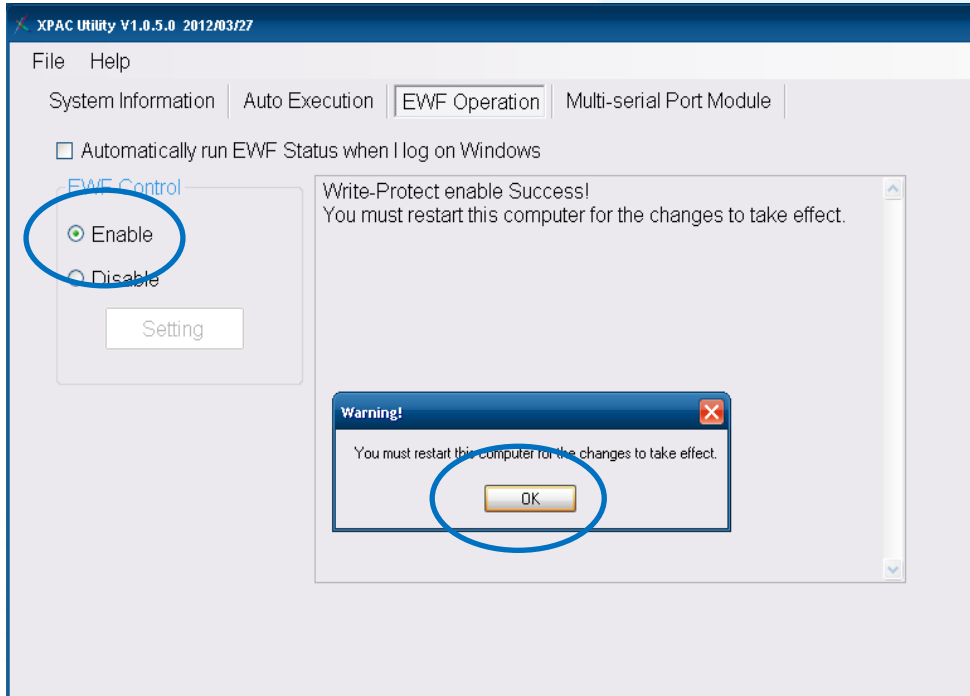


如出現以下的畫面，顯示 Found New Hardware Wizard，請選擇 Cancel 跳過。

如出現以下的畫面，顯示 Hardware Installation，請選擇 Continue Anyway。



4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

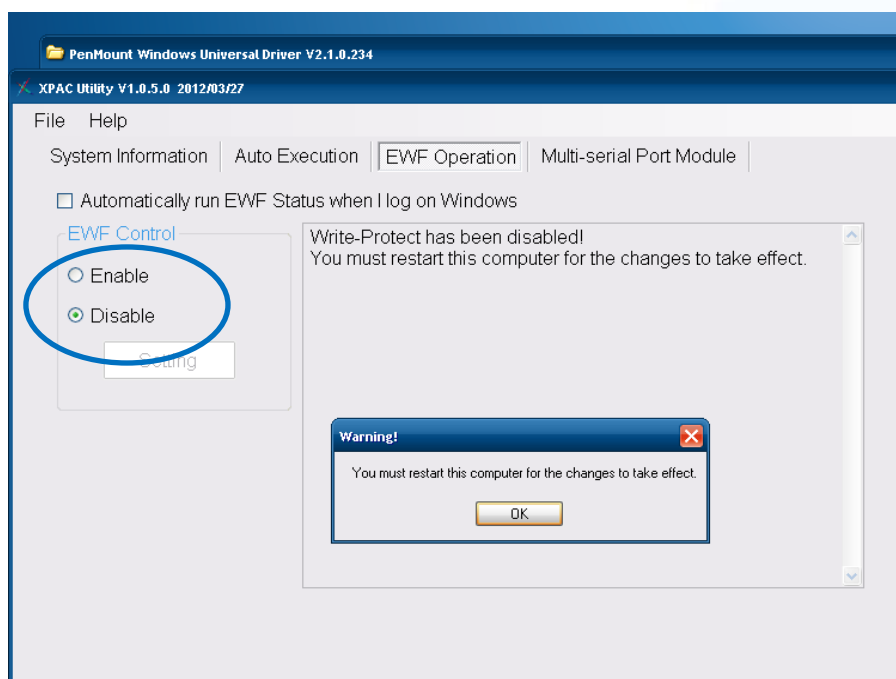


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

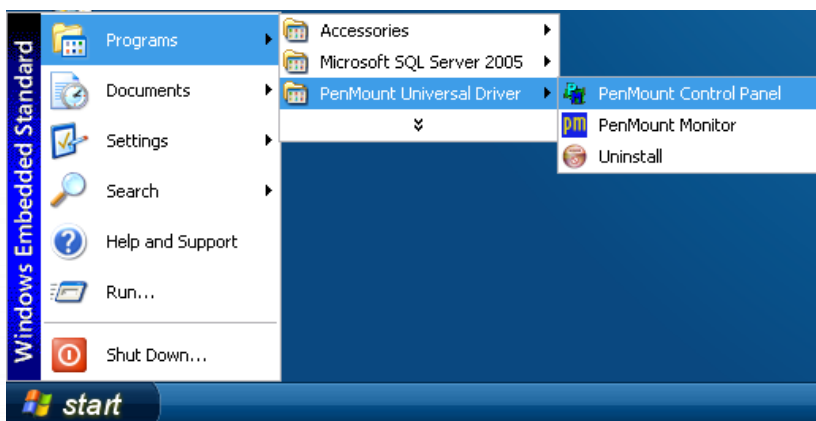
3.1.5.2. 更新驅動程式

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用 USB 連線來更新觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

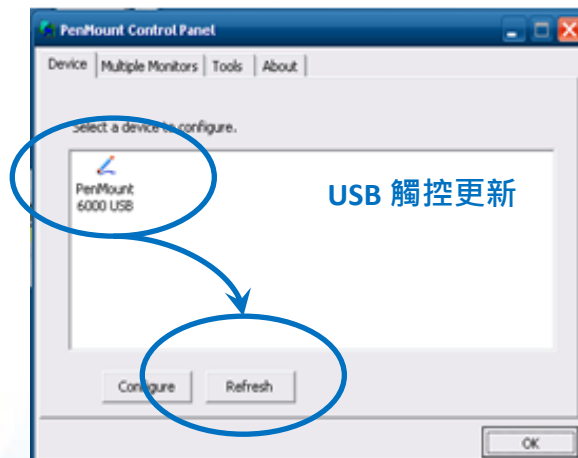


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

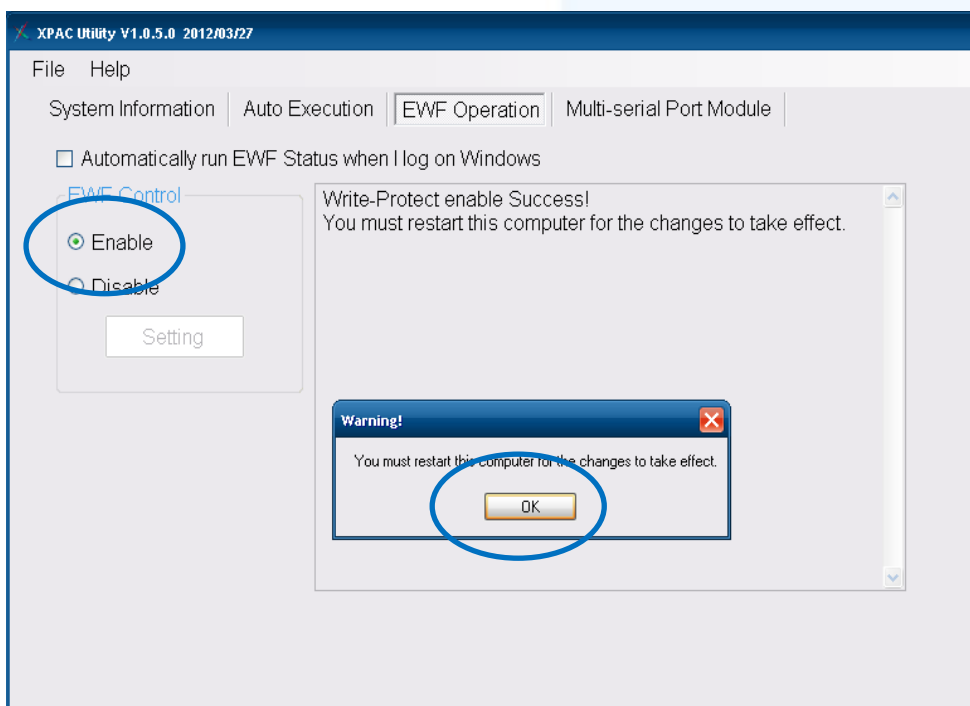


3) PenMount 6000 USB → Refresh

搜尋成功則代表已經成功安裝 USB 觸控驅動程式



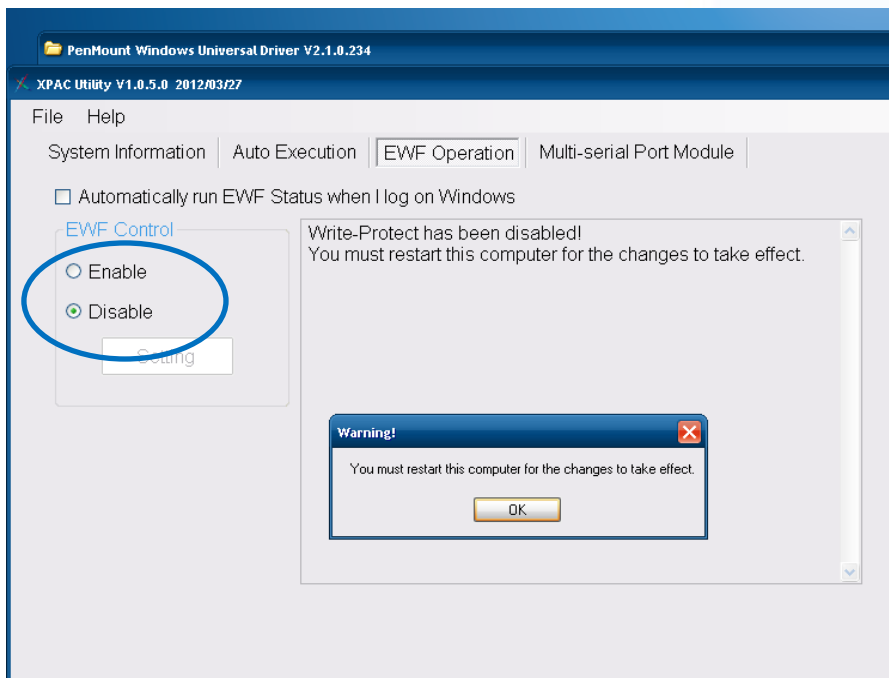
4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



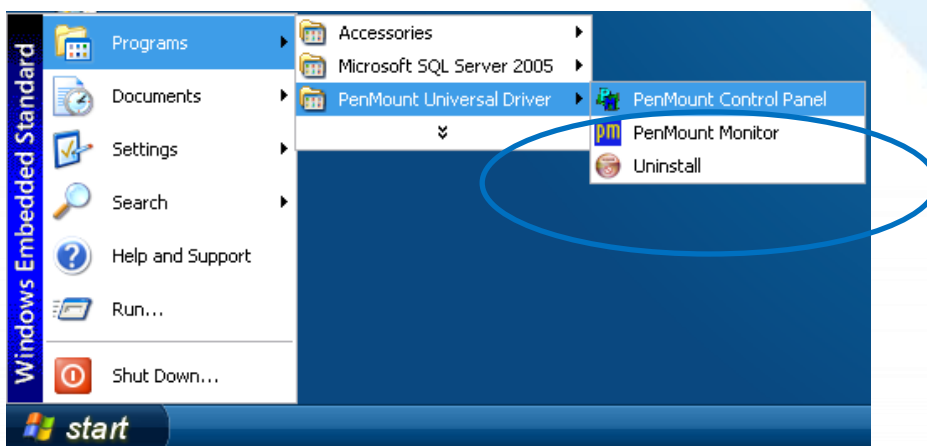
3.1.5.3. 卸載驅動程式

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用 USB 連線來卸載觸控驅動程式的操作步驟。

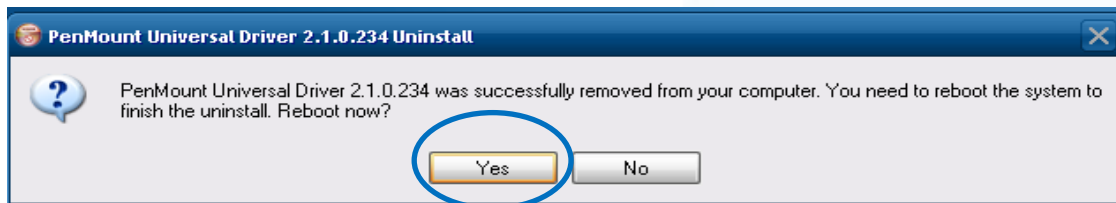
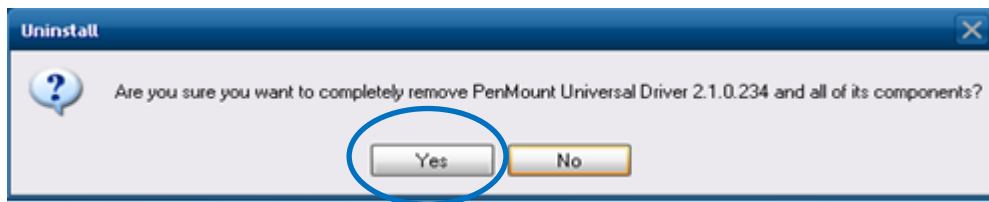
1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能



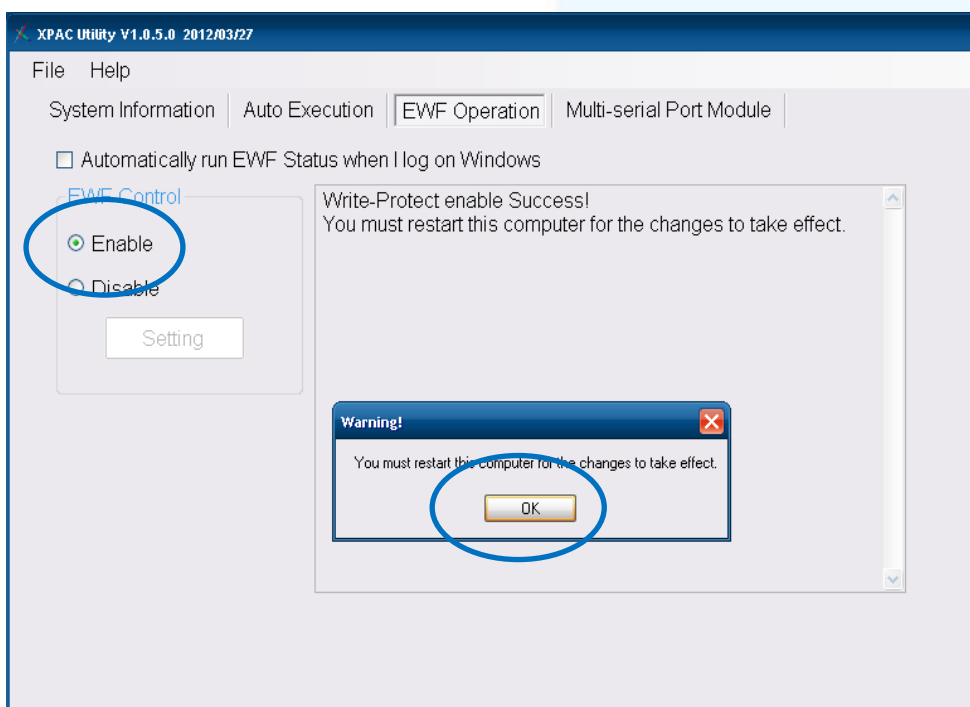
2) Start → Programs → PenMount Universal Driver → Uninstall



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



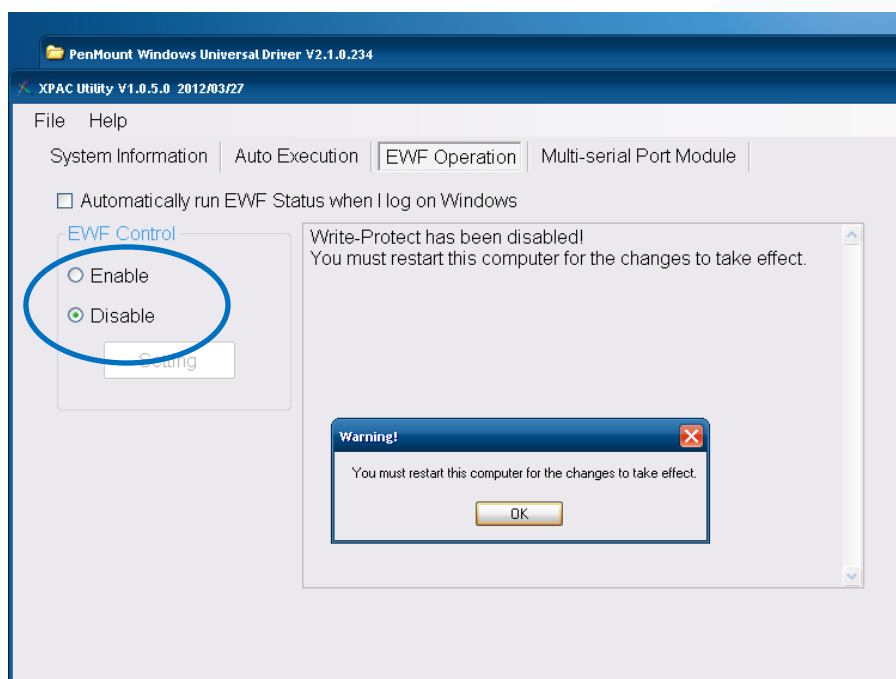
4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



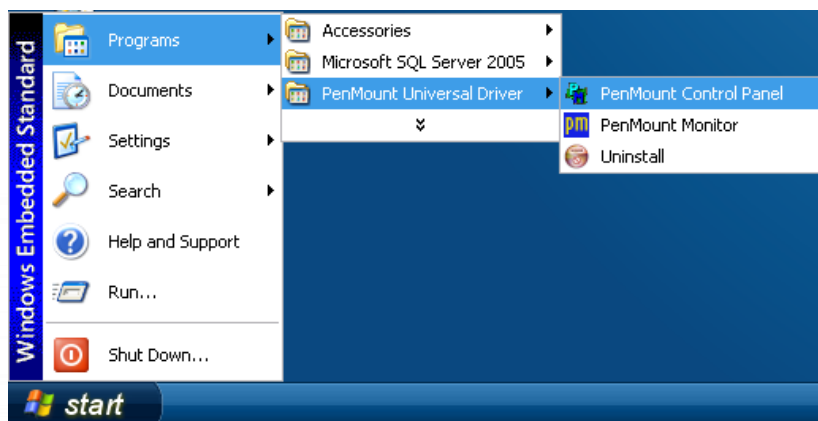
3.1.5.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用 USB 連線來校正觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

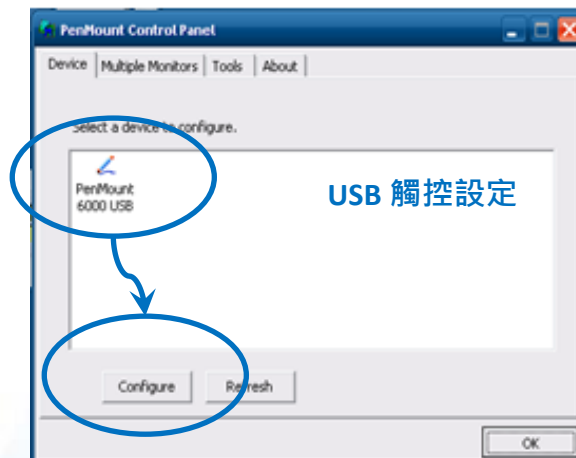


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

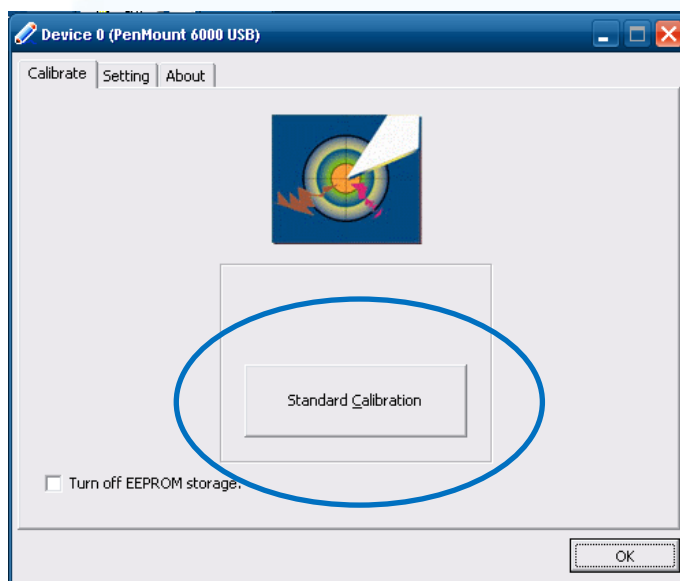


3) PenMount 6000 USB → Configure

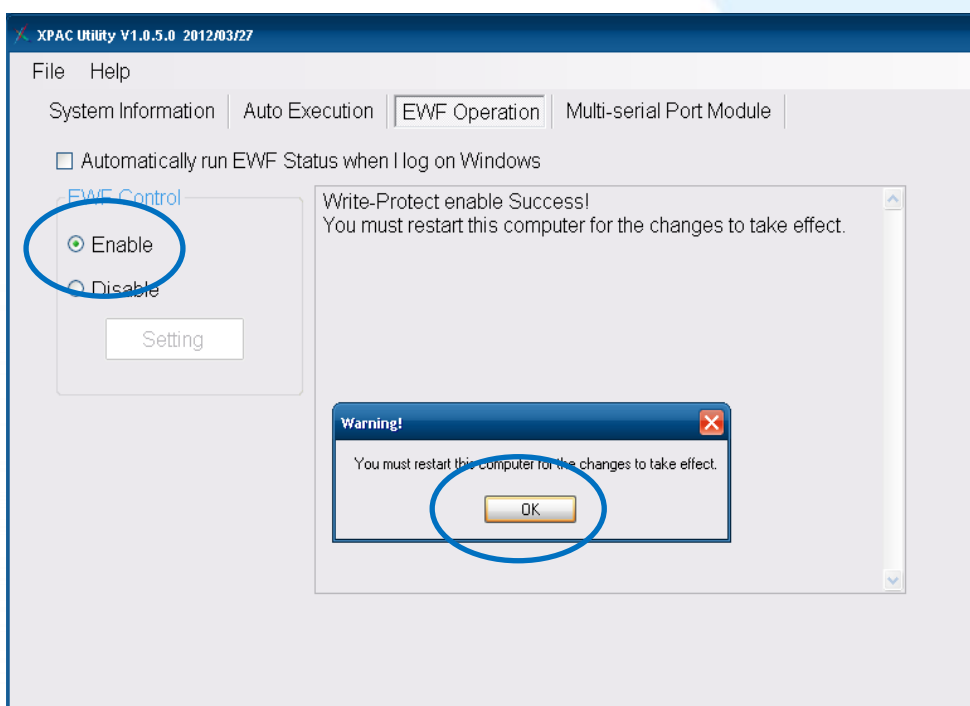
搜尋成功則代表已經成功安裝 USB 觸控驅動程式



4) 點擊 Standard Calibration 進行校正



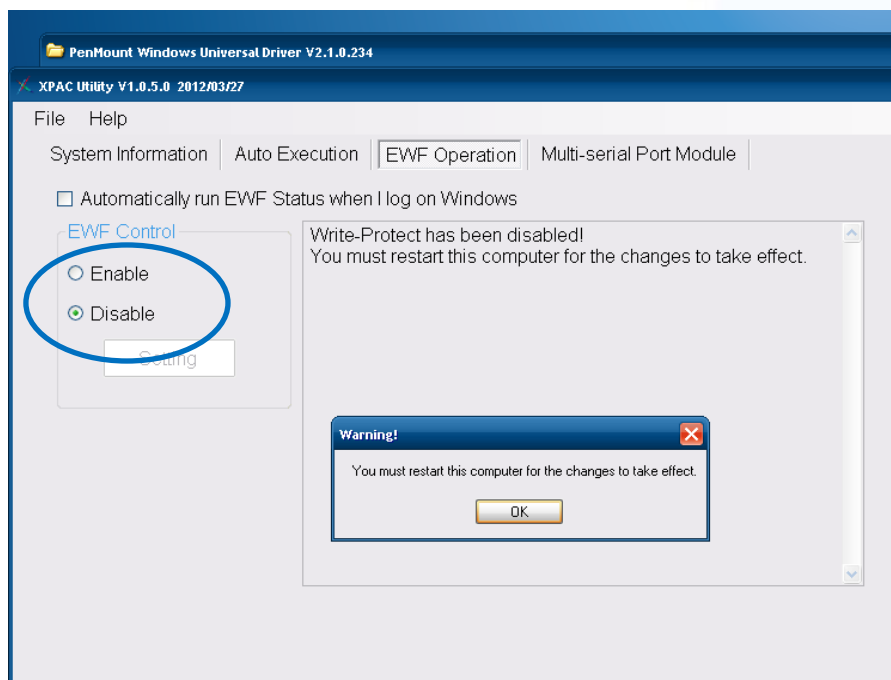
5) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



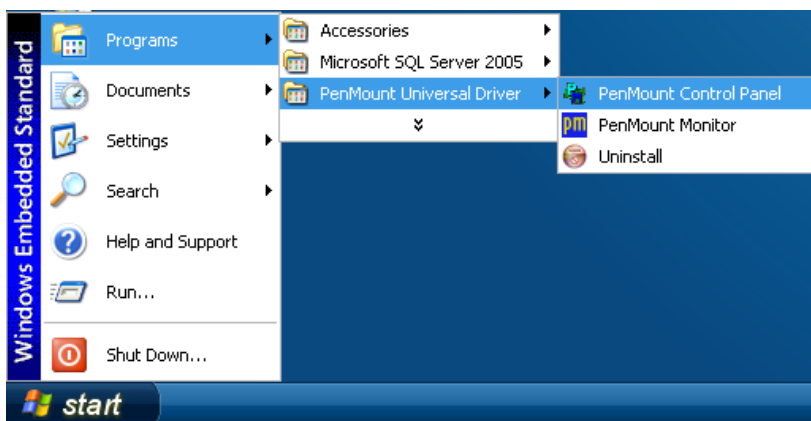
3.1.5.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

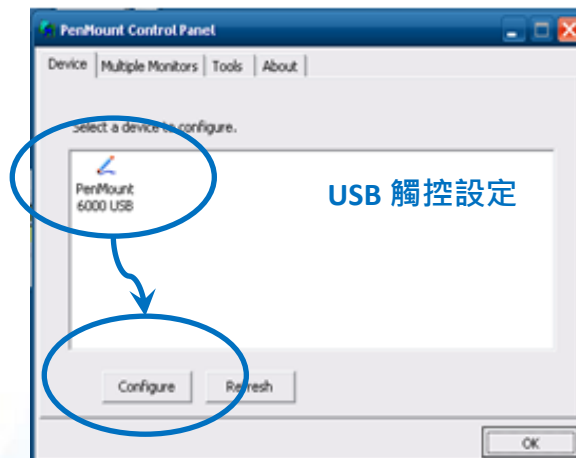


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

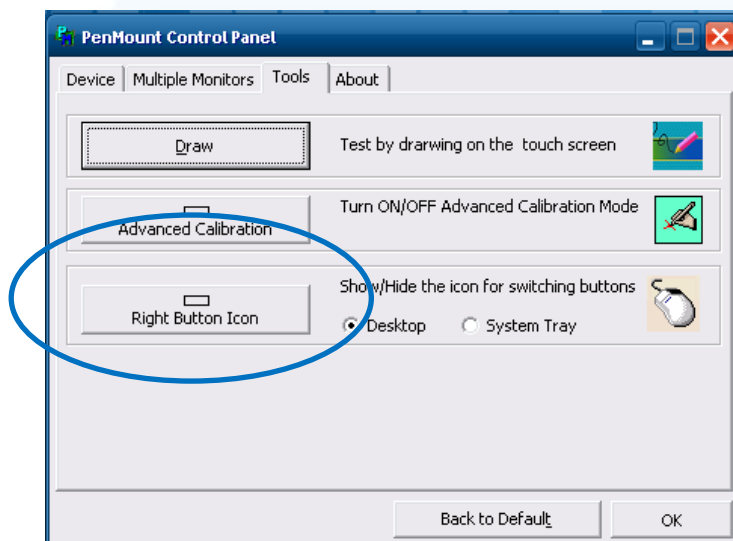


3) PenMount 6000 USB → Configure

搜尋成功則代表已經成功安裝 USB 觸控驅動程式



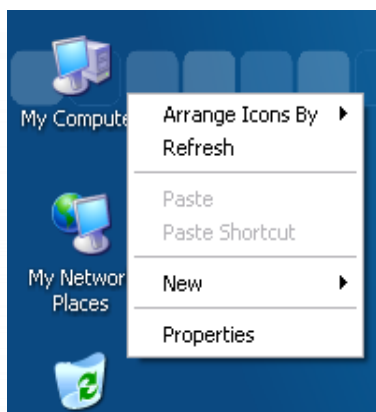
4) 點選 Tools 頁籤，點選 Right Button Icon



5) 依據指示使用滑鼠做點選



6) 於觸控螢幕點選做測試



3.1.6. Windows XP/7/10/11 系統模組

Windows XP/7/10/11 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

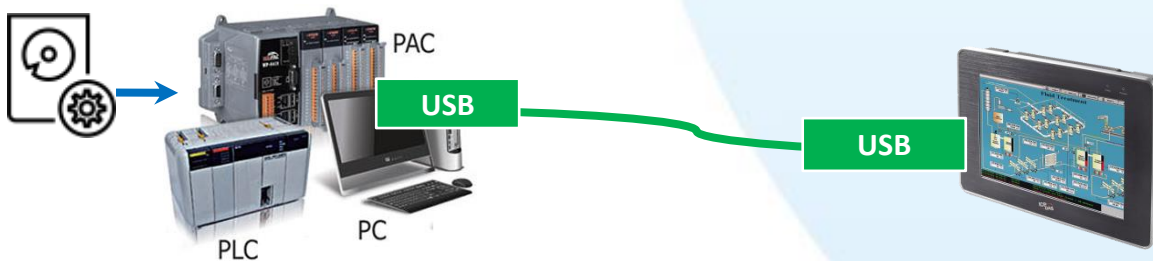
3.1.6.1. 安裝驅動程式

Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式可至以下網址下載：

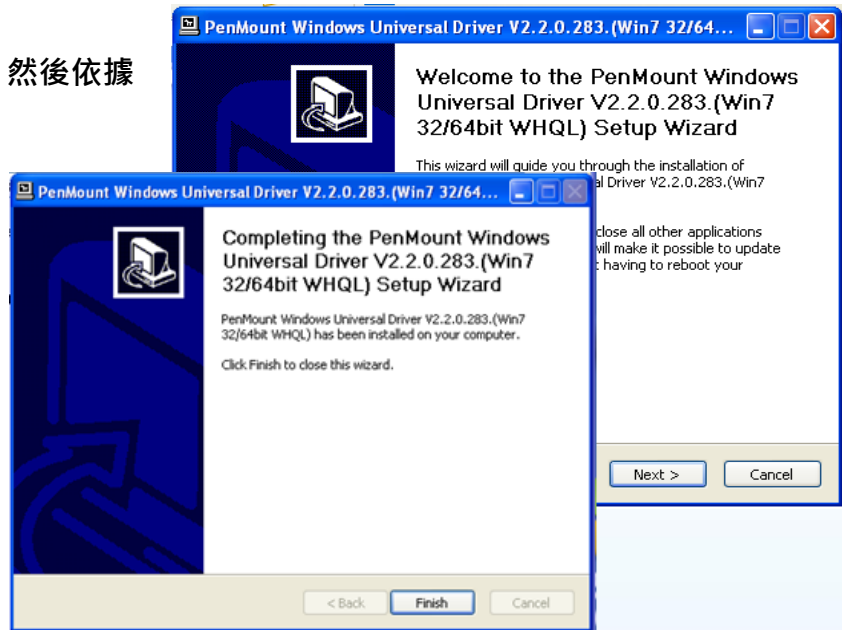
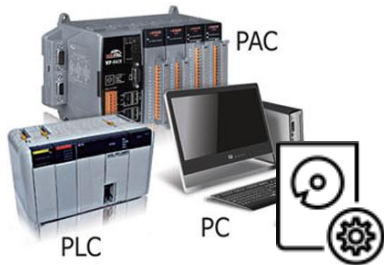
<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5915>

以下為 Windows XP/7/10/11 系列控制器使用 USB 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

- 1) 確認 USB 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



- 2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



指導與提示



1. 如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。
2. 當系統首先偵測到 TPM-4100/TP-4100/TP-2070/TP-3080/TP-5120/TP-6150/TP-7170，出現一個 Unknown Device 的視窗，請點選 Cancel 跳過這個 Hardware Wizard。



3.1.6.2. 更新驅動程式

以下為使用 USB 連線來更新 Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式的程序步驟。

1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 USB → Refresh

搜尋成功則代表已經成功安裝 USB 觸控驅動程式

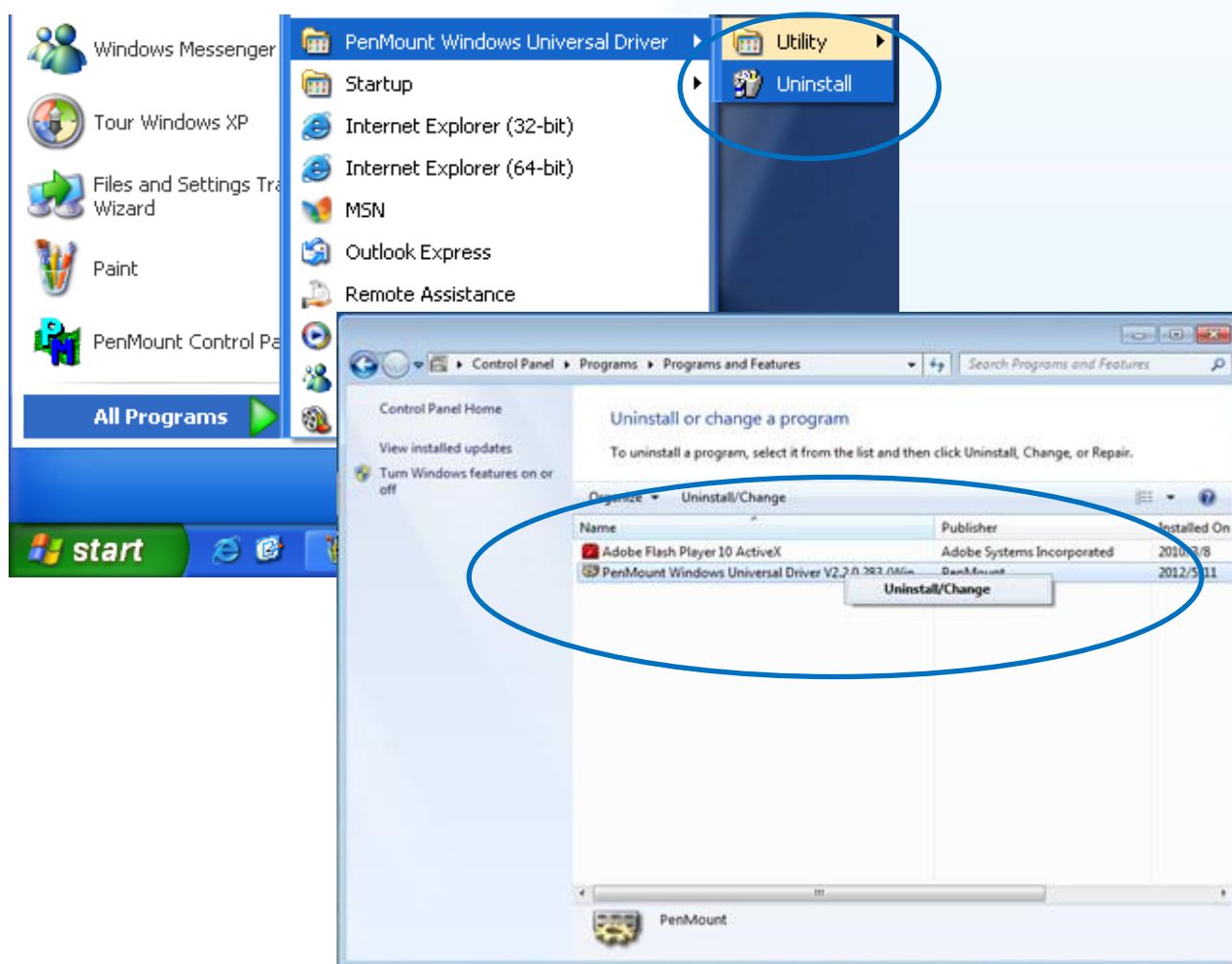


3.1.6.3. 卸載驅動程式

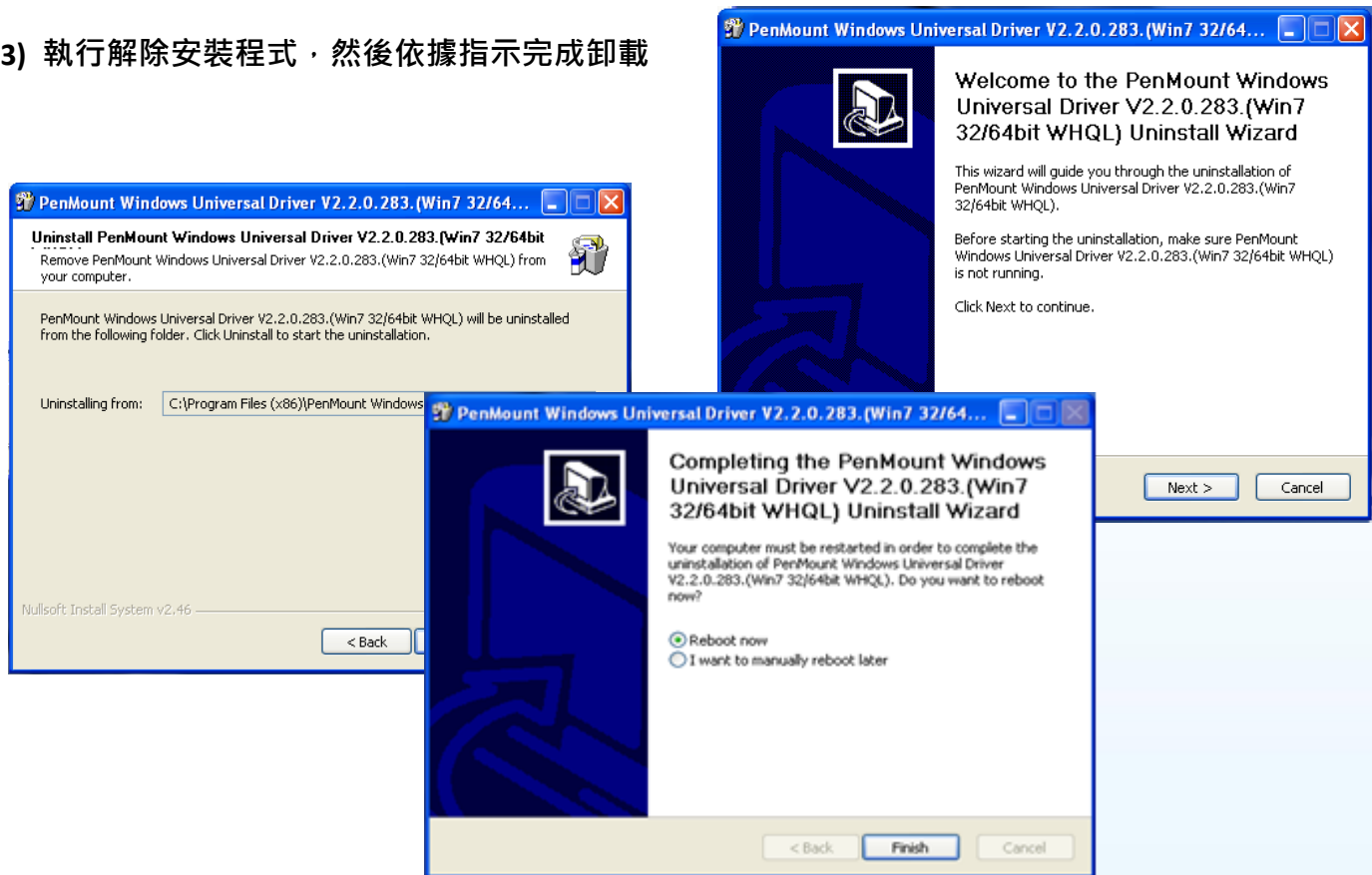
以下為卸載 Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式的程序步驟。

1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall 或

Start → Control Panle → Programs and Features



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



4) 重新開機使設定生效

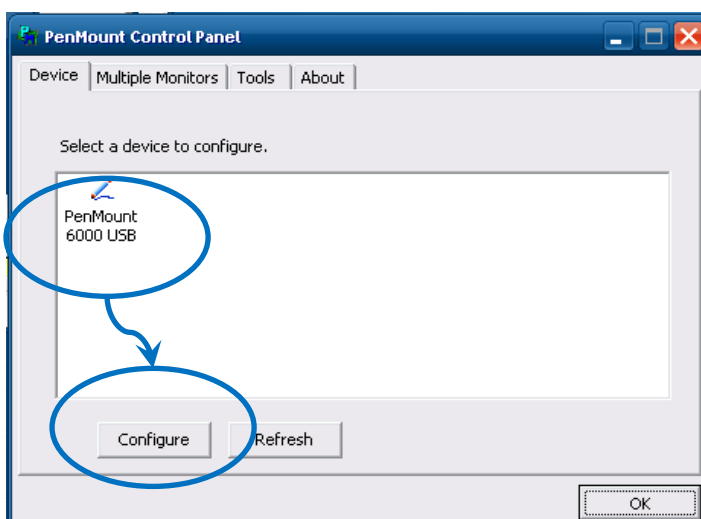
3.1.6.4. 校正觸控螢幕

以下為使用 USB 連線來校正 Windows XP/7/10/11 系統模組觸控螢幕的程序步驟。

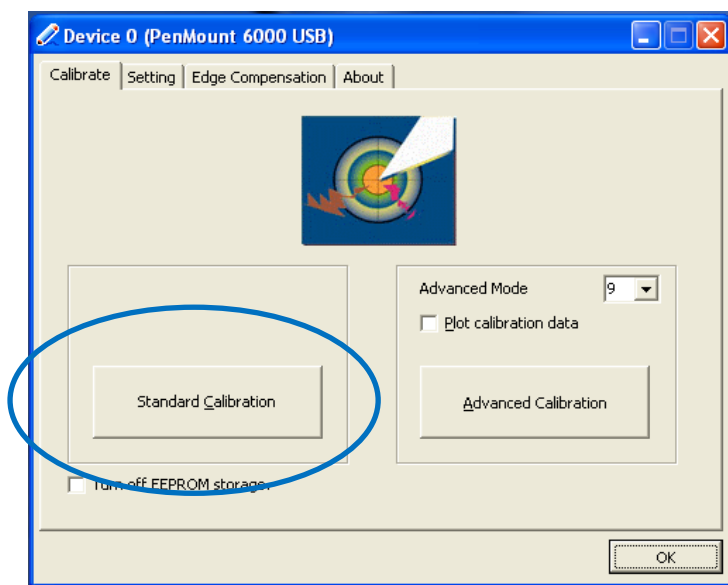
1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel



2) PenMount 6000 USB → Configure



3) 點擊 Standard Calibration 進行校正



4) 重新開機使設定生效

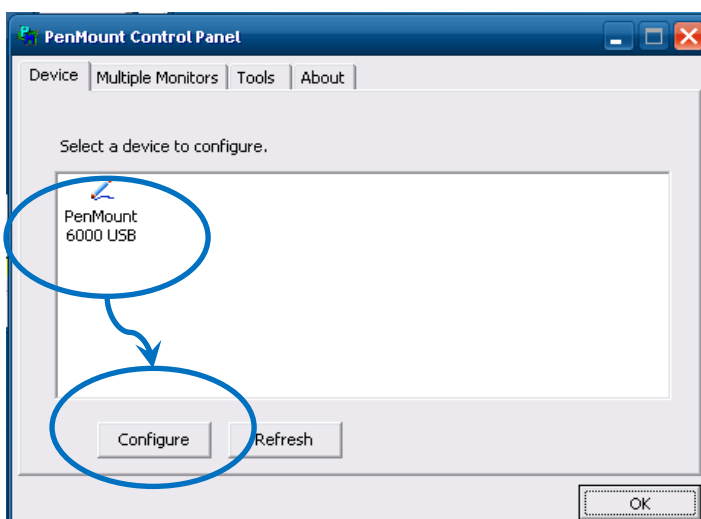
3.1.6.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 Windows XP/7/10/11 使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

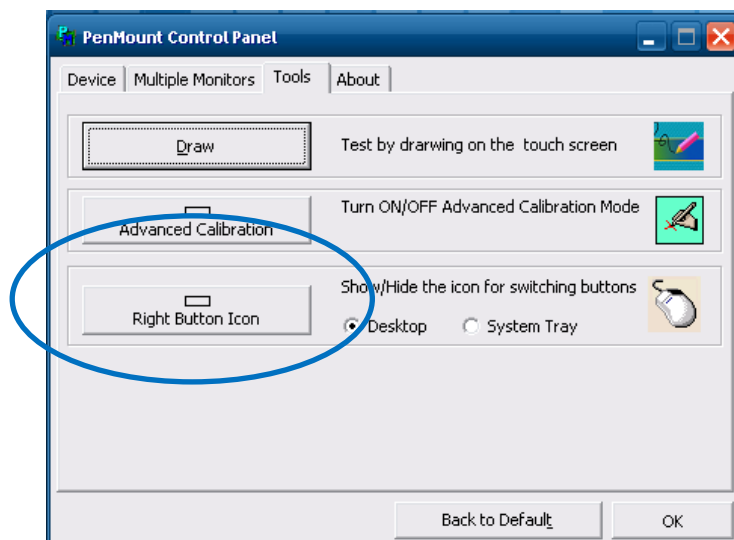
1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel



2) PenMount 6000 USB → Configure



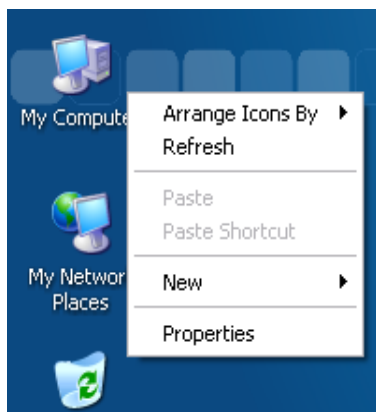
3) 點選 Tools 頁籤，點選 Right Button Icon



4) 依據指示使用滑鼠做點選



5) 於觸控螢幕點選做測試



3.2. 使用串列 RS-232 安裝驅動程式

3.2.1. Windows Compact Embedded 7.0 系統模組

Windows Compact Embedded 7.0 觸控驅動程式依據觸控連接方式分為 USB 和串列 RS-232 兩種驅動程式。本節介紹如何使用串列 RS-232 連線來安裝、更新與卸載觸控驅動程式和如何校正觸控螢幕，詳細步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows Compact Embedded 7.0 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器：

- WP-2000-CE7
- WP-5000-CE7
- WP-8000-CE7
- WP-9000-CE7

ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器皆使用 COM4 來做串列 RS-232 連接觸控。如想使用其它的 RS-232 串列埠，請注意串列埠的腳位 TX 和 RX 的位置。

指導與提示



WP-5000-CE7、WP-2000-CE7 系列沒有 COM4，故在使用前須先設定串列埠 (COM Port) 名稱。如何設定串列埠 (COM Port) 名稱，請參閱章節 3.2.1.4. 設定。



指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 WinCE 7.0 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器所使用，其他 Windows Compact Embedded 7.0 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.2.1.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5913>

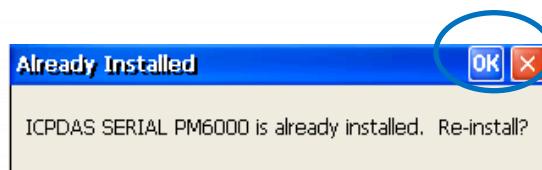
以下為使用串列 RS-232 連線來安裝 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器驅動程式步驟。

- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



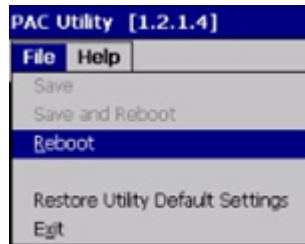
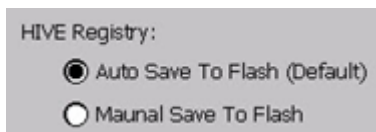
- 2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

安裝指示會依據系統種類不同，出現不同的安裝指示

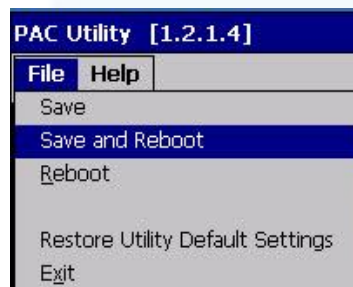
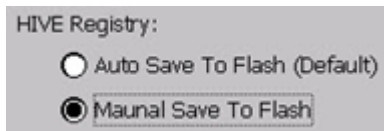


3) 開啟 PAC Utility，確認 HIVE Registry 設定，然後重新開機使設定生效

如果 HIVE Registry 設定為 Auto Save To Flash (Default)，可直接點選 Reboot 做重啟。



如果 HIVE Registry 設定為 Manual Save To Flash，則點選 Save and Reboot 做儲存設定後重啟。

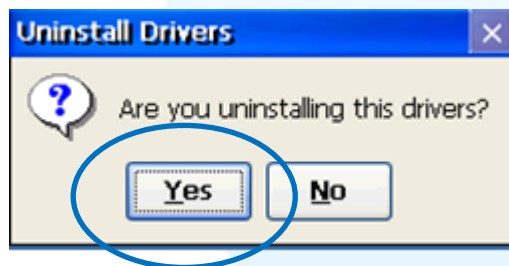


3.2.1.2. 卸載驅動程式

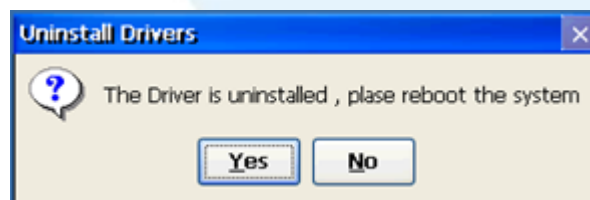
以下為卸載 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

1) Start → System_Disk → Drivers → Serial_TOUCH → PenMount → BIN

2) 點選 Uninstall_Serial_Penmount → 點選 Yes



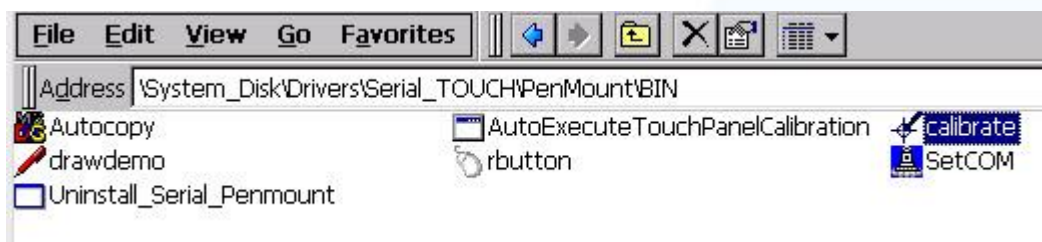
3) 移除成功，確認是否需要重新開機



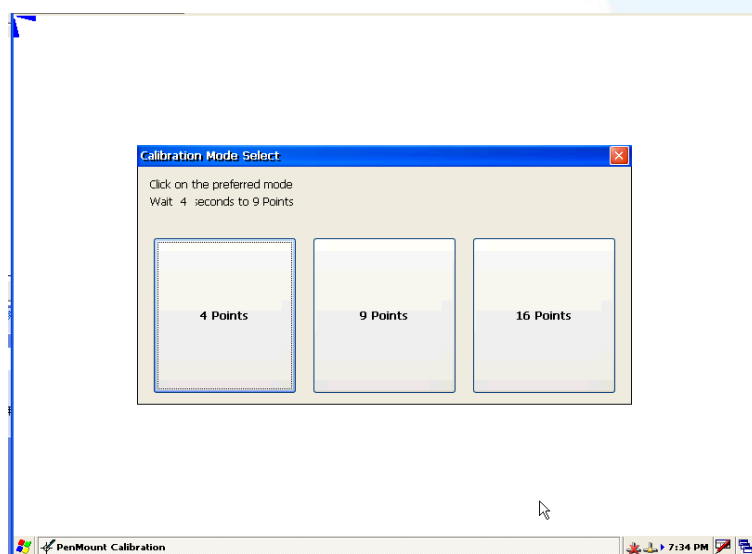
3.2.1.3. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

1) Start → System_Disk → Drivers → Serial_TOUCH → PenMount → BIN → calibrate

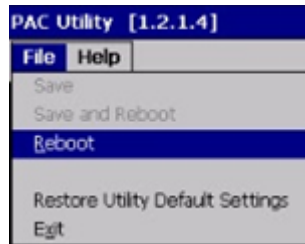
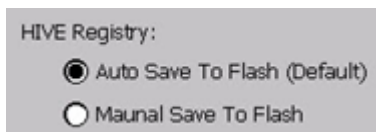


2) 依據指示完成校正

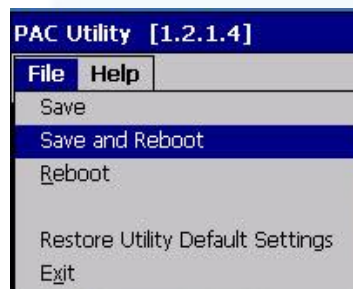


3) 開啟 PAC Utility，確認 HIVE Registry 設定，然後重新開機使設定生效

如果 HIVE Registry 設定為 Auto Save To Flash (Default)，可直接點選 Reboot 做重啟。



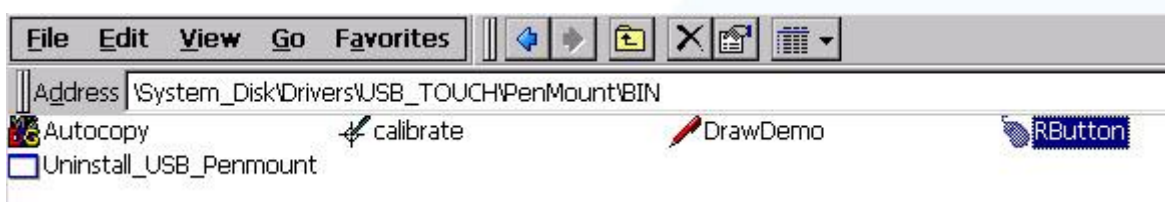
如果 HIVE Registry 設定為 Manual Save To Flash，則點選 Save and Reboot 做儲存設定後重啟。



3.2.1.4. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WinCE 7.0 系列控制器使用串列 RS-232 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

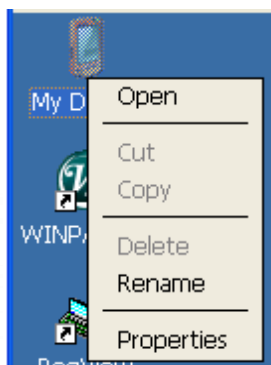
1) Start → System_Disk → Drivers → USB_TOUCH → PenMount → BIN → RButton



2) 依據指示使用滑鼠做點選



3) 於觸控螢幕點選做測試



3.2.2. Windows Compact Embedded 6.0 系統模組

Windows Compact Embedded 6.0 觸控驅動程式依據觸控連接方式分為 USB 和串列 RS-232 兩種驅動程式。本節介紹如何使用串列 RS-232 連線來安裝、更新與卸載觸控驅動程式和如何校正觸控螢幕，詳細步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows Compact Embedded 6.0 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器：

- XP-8000-CE6
- XP-8000-Atom-CE6

XP-8000-Atom-CE6 和 XP-8000-CE6 皆使用 COM5 來做串列 RS-232 連接觸控。如想使用其它的 RS-232 串列埠，請注意串列埠的腳位 TX 和 RX 的位置。關於腳位的分配圖，請參閱 XP-8000-Atom-CE6、XP-8000-CE6 的使用者手冊。



XP-8000-Atom-CE6 的 COM5



XP-8000-CE6 的 COM5

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 Windows Embedded Standard 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS Windows Embedded Standard 系列控制器所使用，其他 Windows Embedded Standard 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.2.2.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5913>

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 WinCE 6.0 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器所使用，其他 Windows Compact Embedded 6.0 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

以下為使用串列 RS-232 連線來安裝 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器驅動程式步驟。

- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。

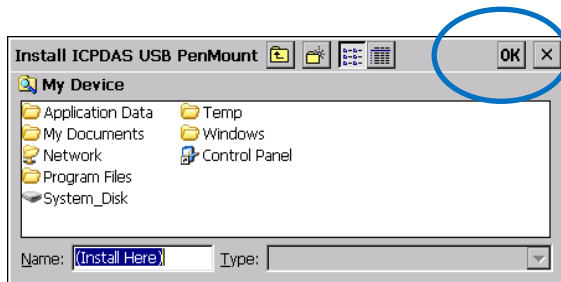


2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

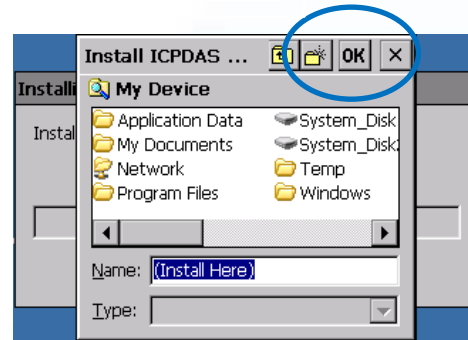
安裝指示會依據系統種類的不同，出現不同的安裝指示



使用 XP-8000-Atom-CE6



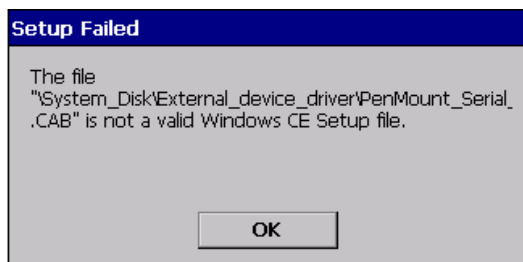
使用 XP-8000-CE6



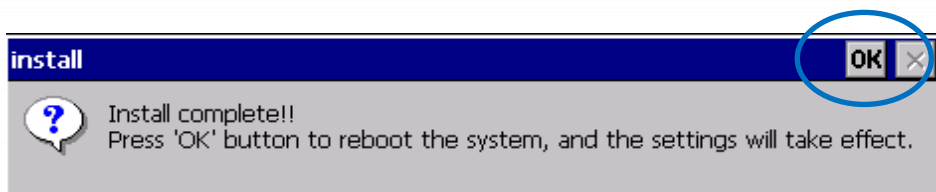
指導與提示



觸控驅動程式(*.cab) 如果重複連續執行，會出現類似 <FileName> is not a valid Windows CE Setup file 通知說安裝失敗，請重新下載新的 (*.cab) 檔案方能使用。



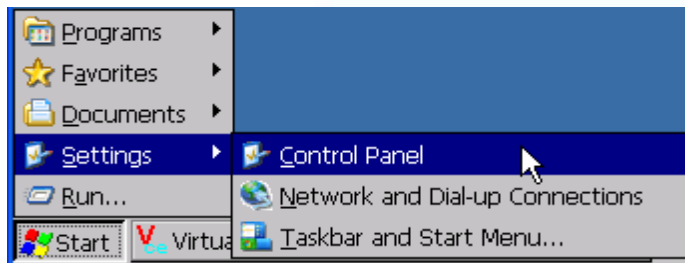
3) 安裝完成後，重新開機使設定生效



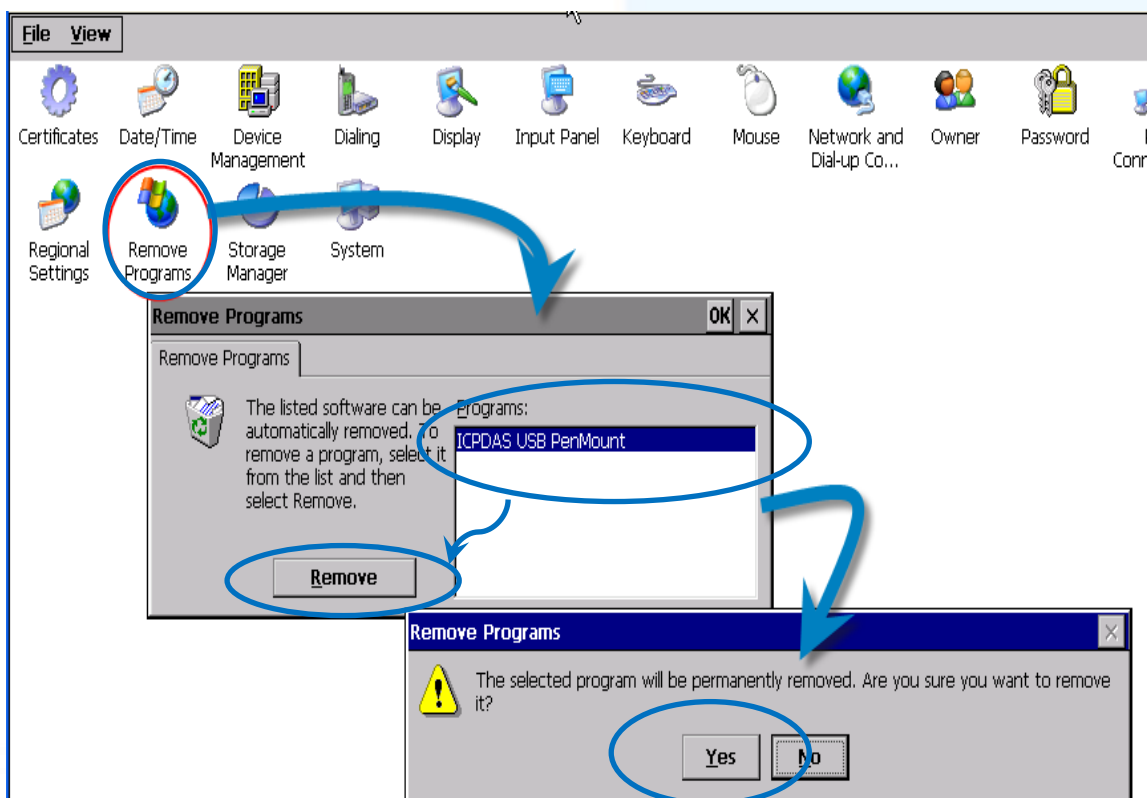
3.2.2.2. 卸載驅動程式

以下為卸載 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

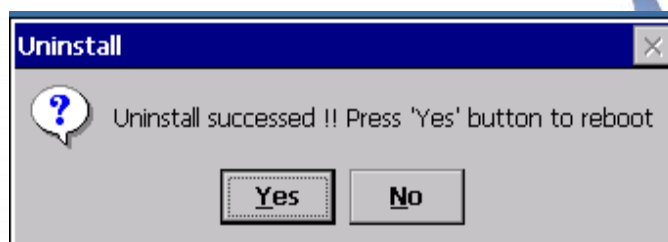
1) Start → Settings → Control Panel



2) 點選 Remote Programs → 選取 ICPDAS USB PenMount → 點選 Remove → 點選 Yes



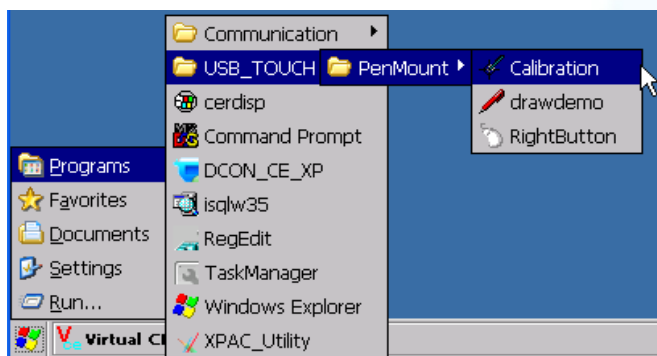
3) 移除成功，確認是否需要重新開機



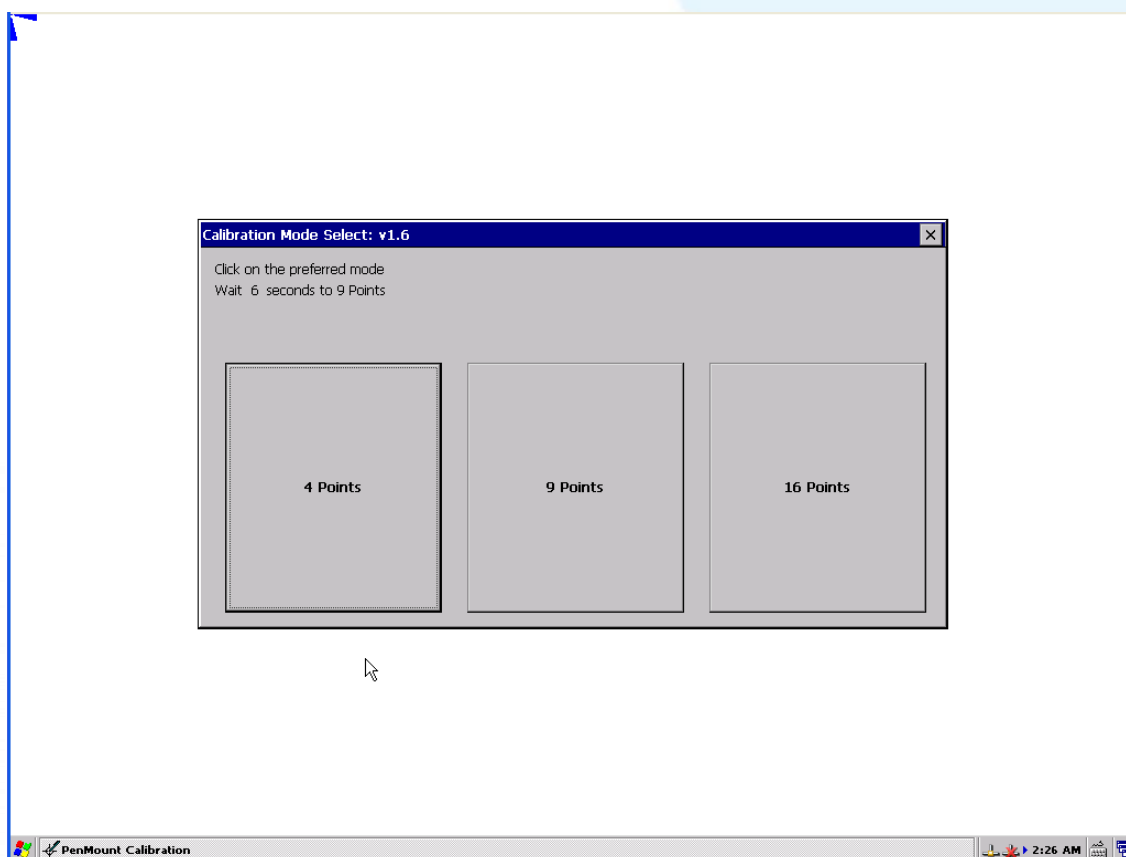
3.2.2.3. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

1) Start → Programs → USB_TOUCH → PenMount → Calibration



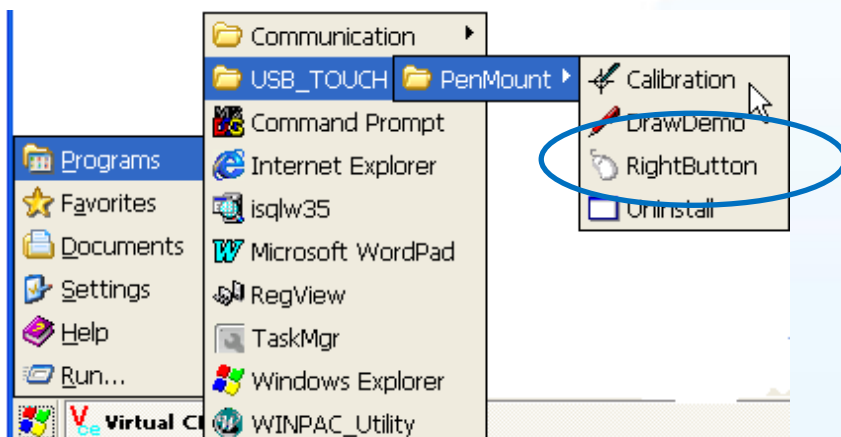
1) 點選任一校正項目進行校正



3.2.2.4. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WinCE 6.0 系列控制器使用串列 RS-232 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

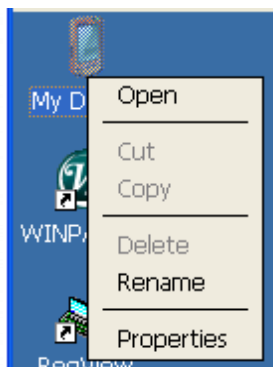
1) Start → Programs → USB_TOUCH → PenMount → RightButton



2) 依據指示使用滑鼠做點選



3) 於觸控螢幕點選做測試



3.2.3. Windows IoT Enterprise 系統模組

Windows IoT Enterprise 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows IoT Enterprise 觸控驅動程式支援以下 Windows IoT PAC 系列控制器：

- AXP-9000-IoT
- XP-9000-IoT

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 IoT 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS Windows IoT 系列控制器所使用，其他 Windows IoT 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.2.3.1. 安裝驅動程式

ICP DAS Windows IoT 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

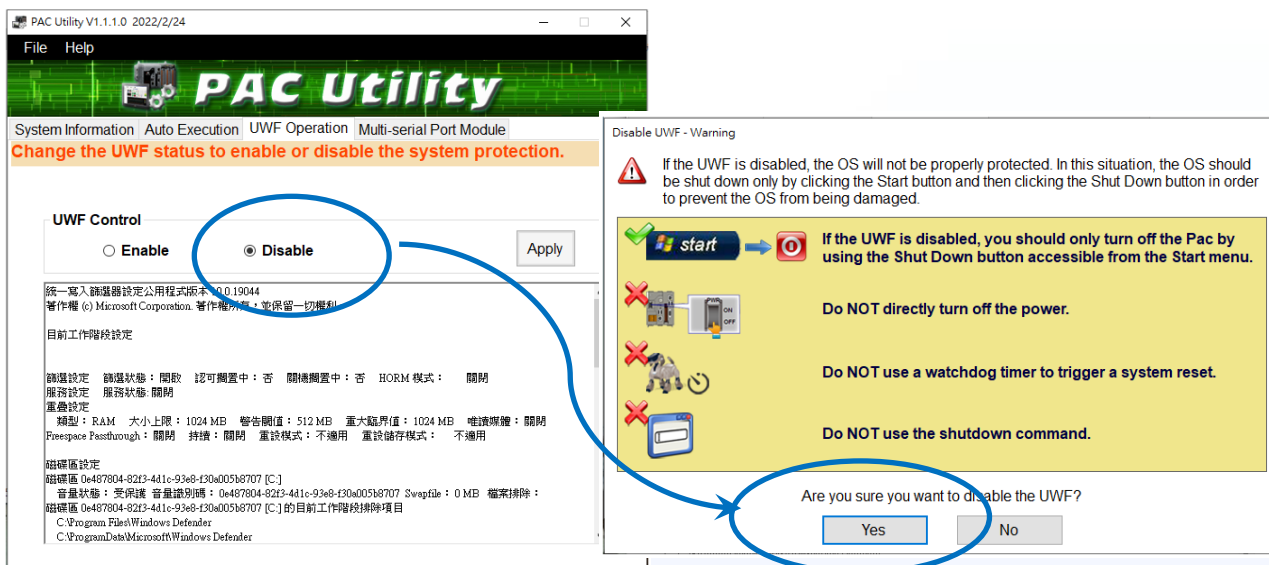
<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用串列 RS-232 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



2) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



3) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



1) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

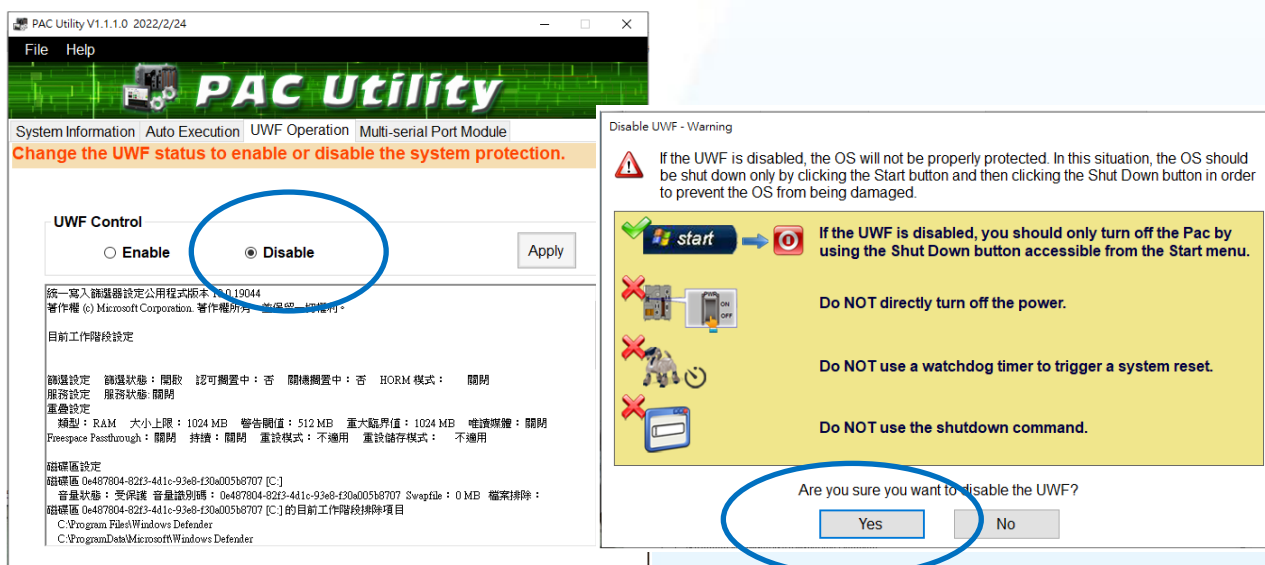


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

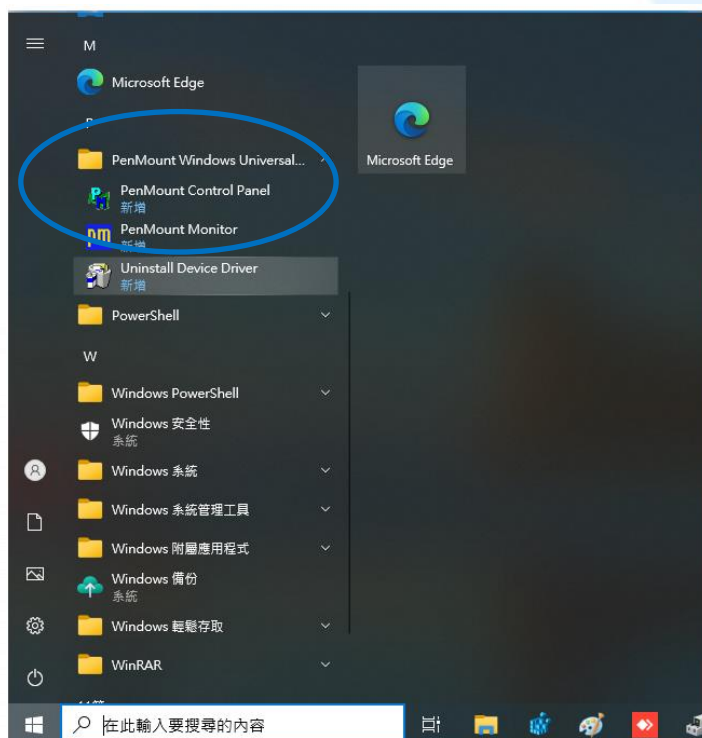
3.2.3.2. 更新驅動程式

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用串列 RS-232 連線來更新觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能



2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 RS232 → 更新

搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



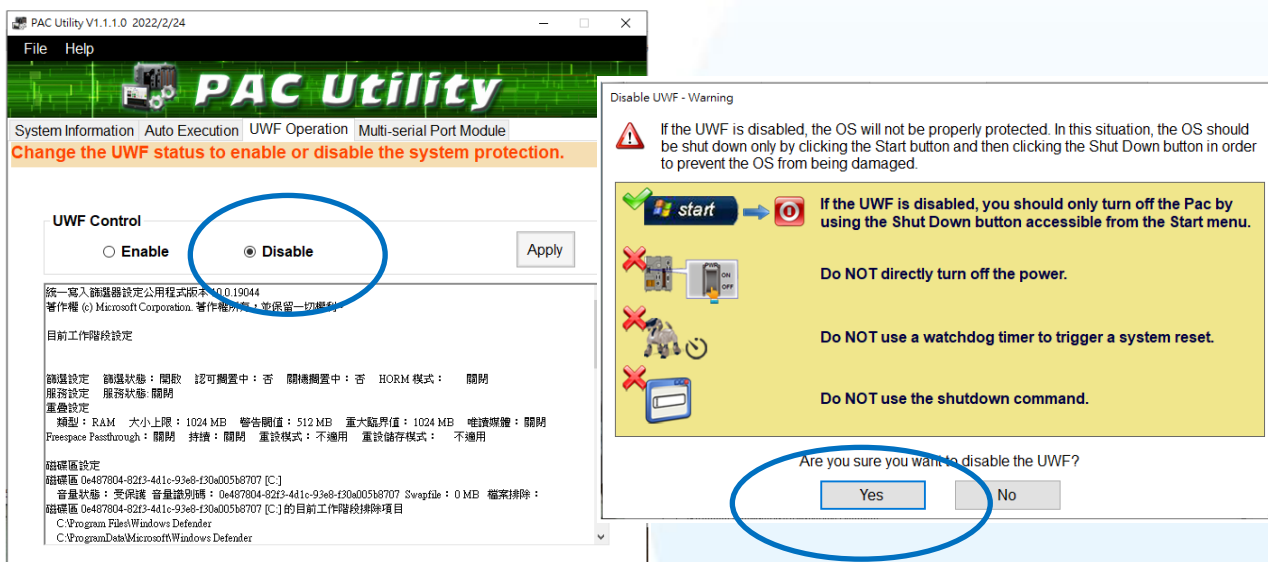
4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效





3.2.3.3. 卸載驅動程式

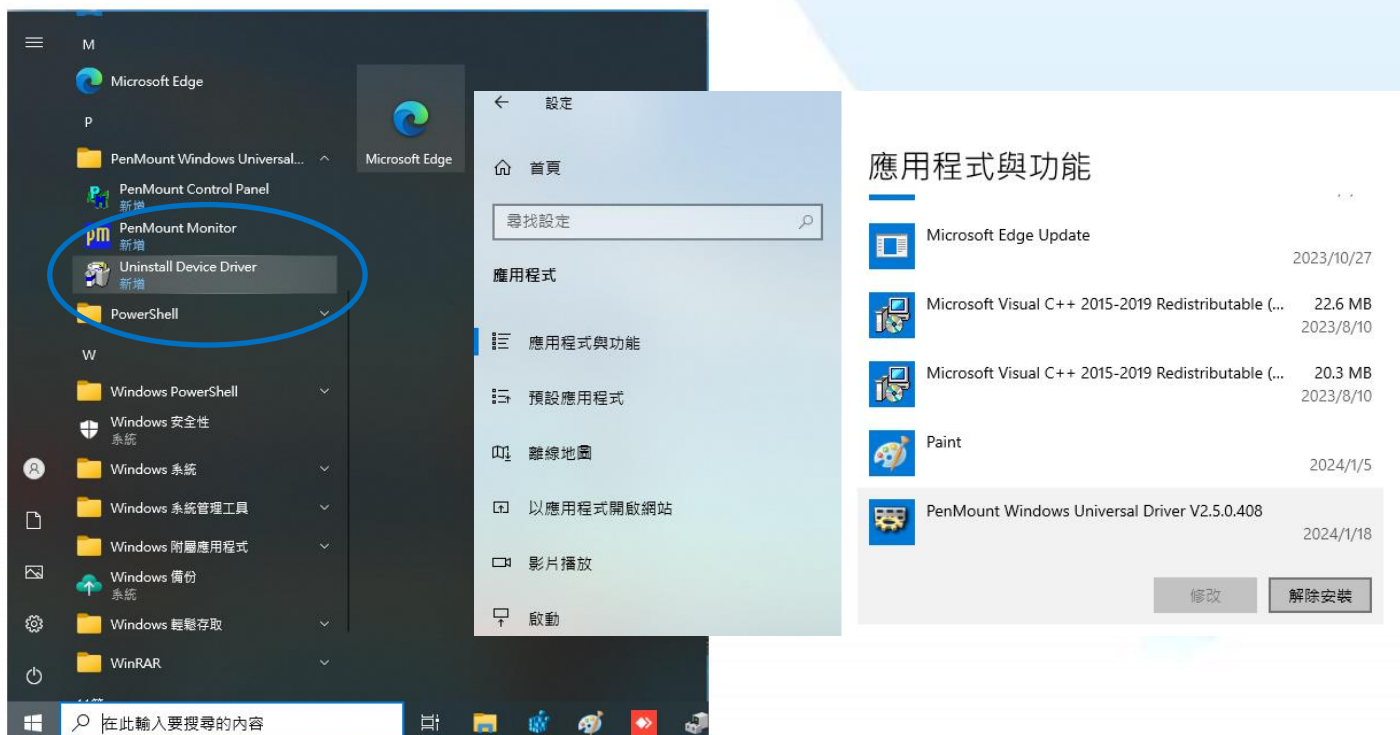
以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用串列 RS-232 連線來卸載觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能

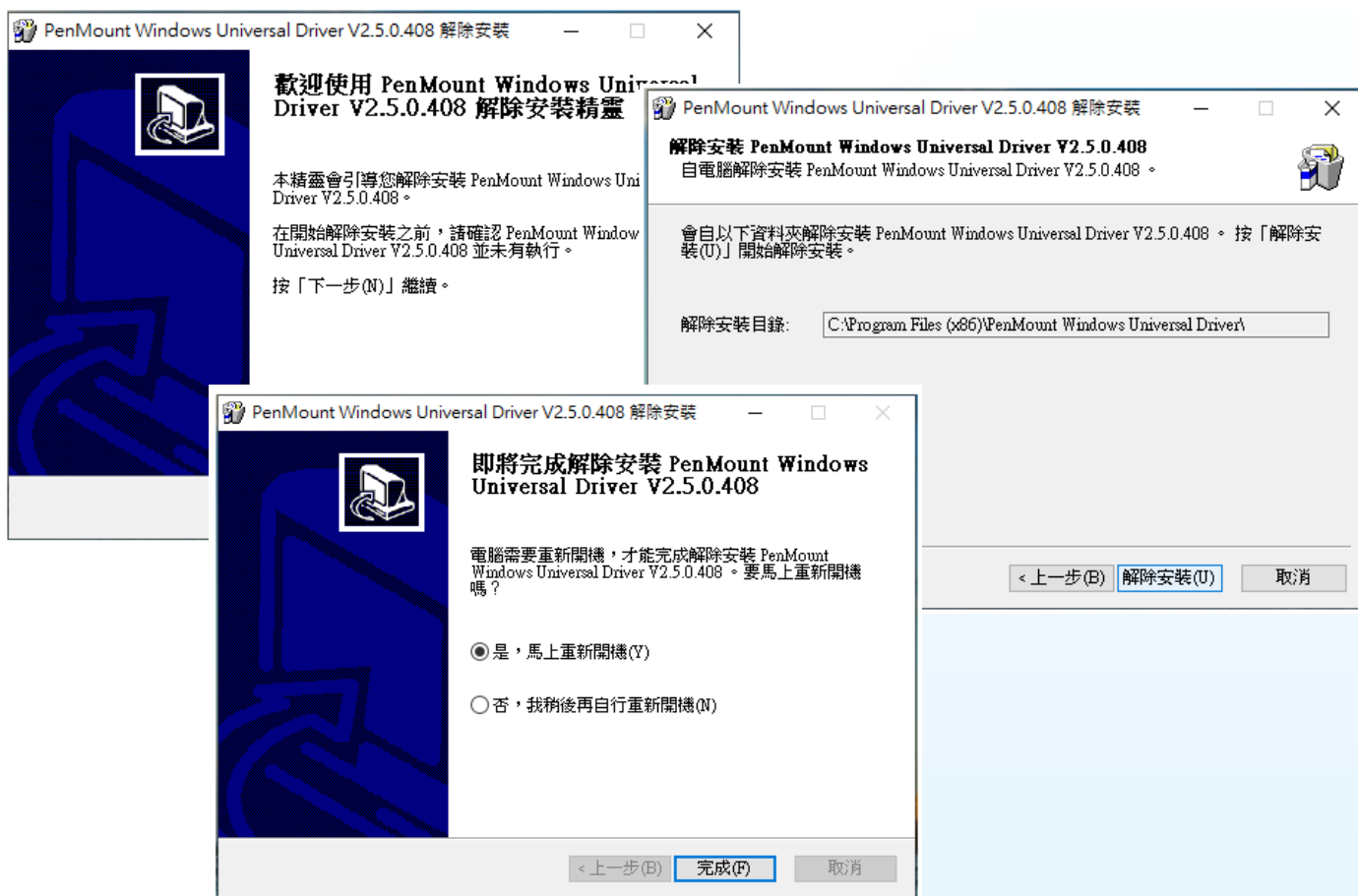


2) → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall Device Driver 或

 →  Control Panel → Programs → Programs and Features → Uninstall



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



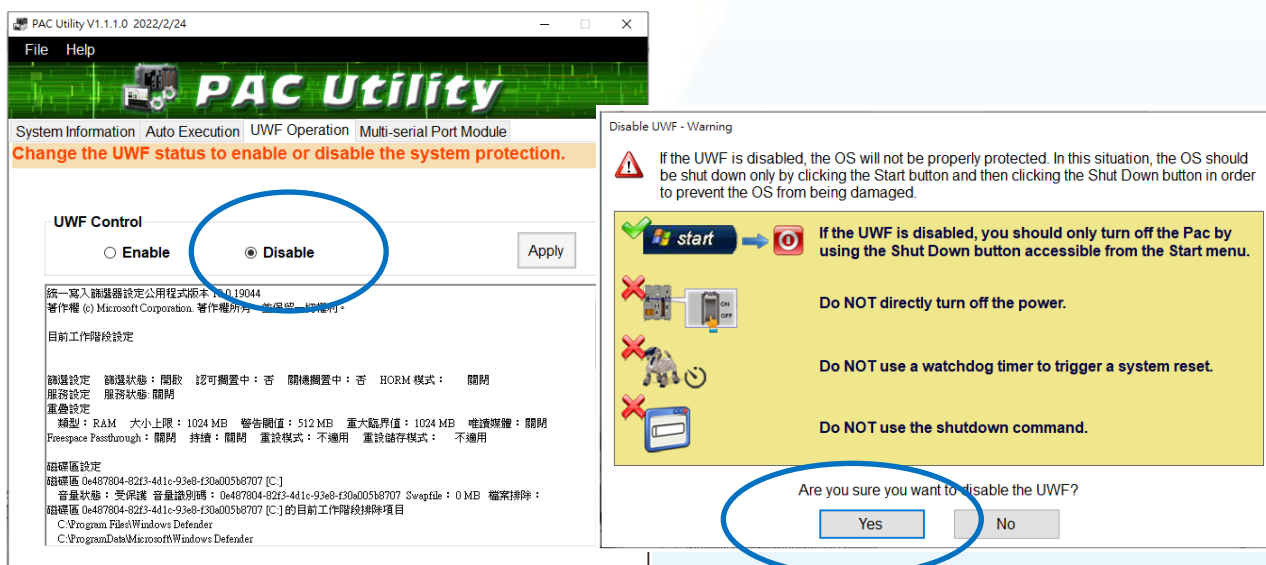
4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



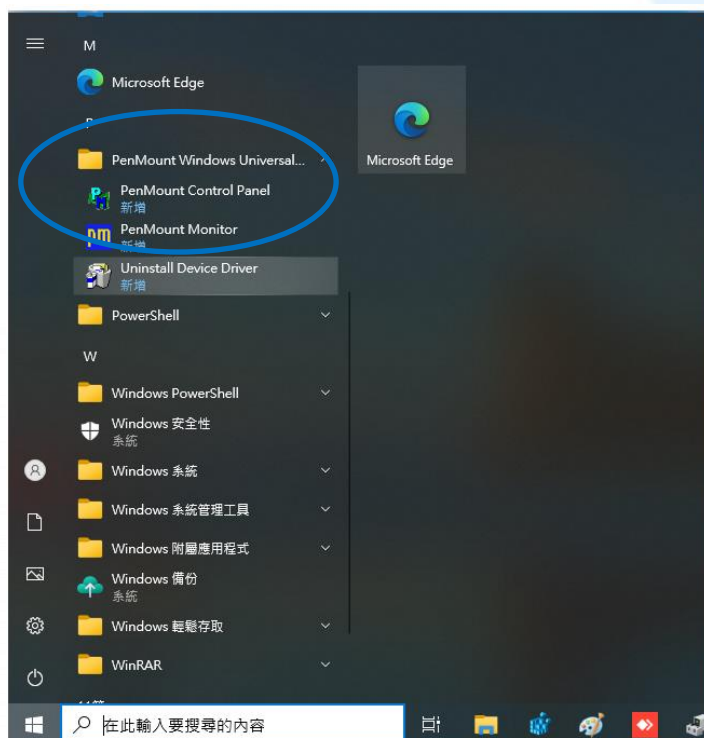
3.2.3.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能

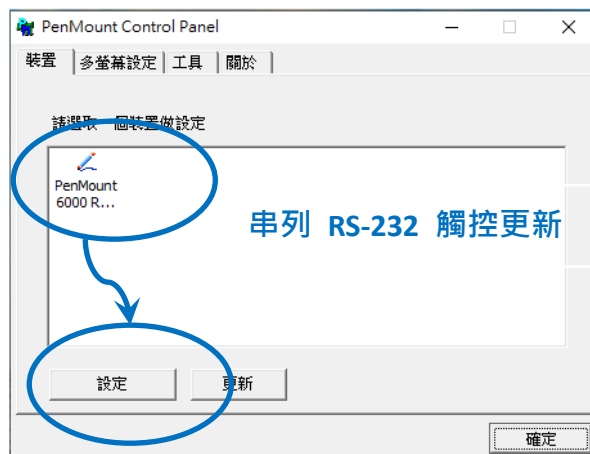


2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

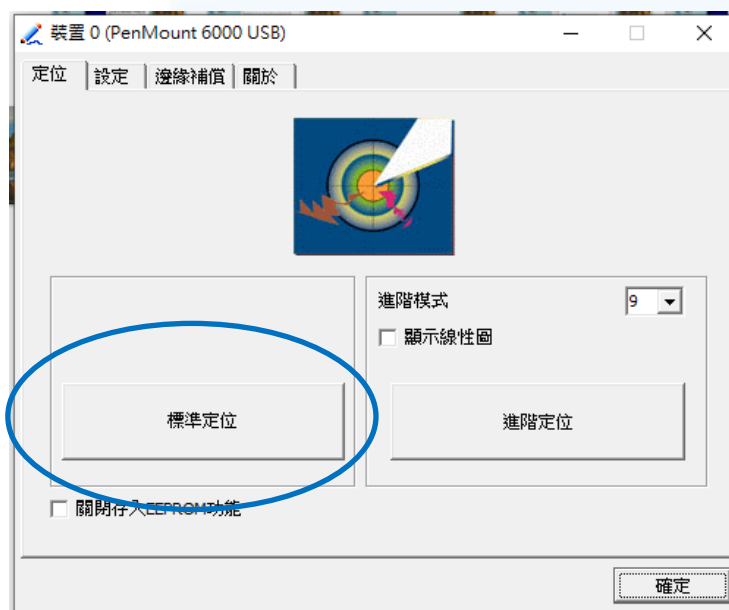


3) PenMount 6000 RS232 → 更新

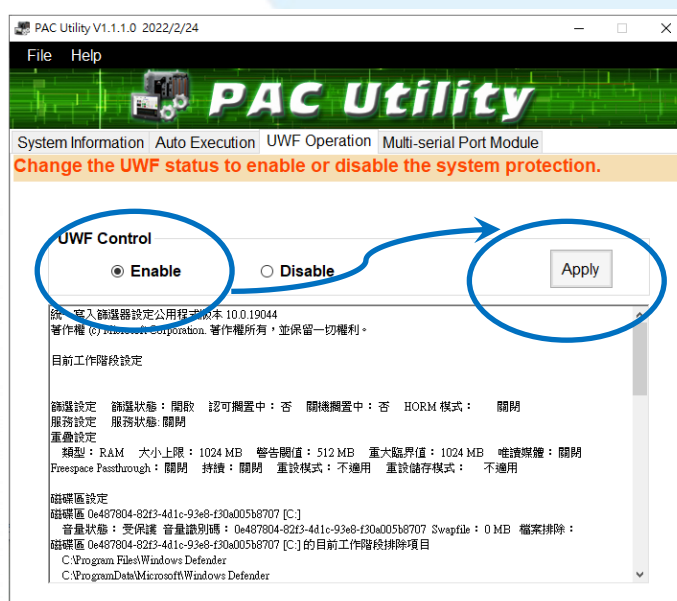
搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



4) 點擊標準定位進行校正



4) 開啟 PAC Utility 啟用 UWF 功能，然後重新開機使設定生效



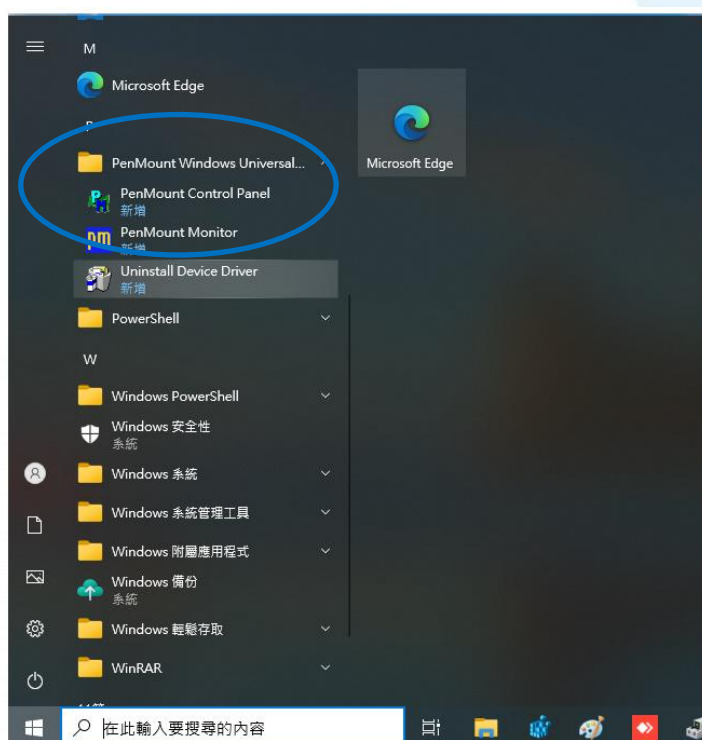
3.2.3.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS Windows IoT 系列控制器使用串列 RS-232 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

1) 開啟 PAC Utility 停用 UWF 功能

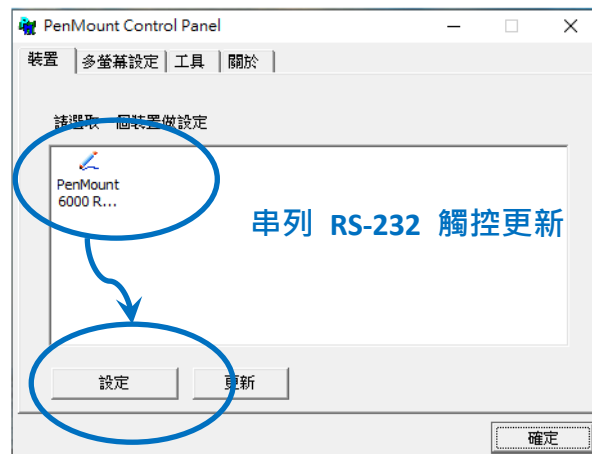


2) → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

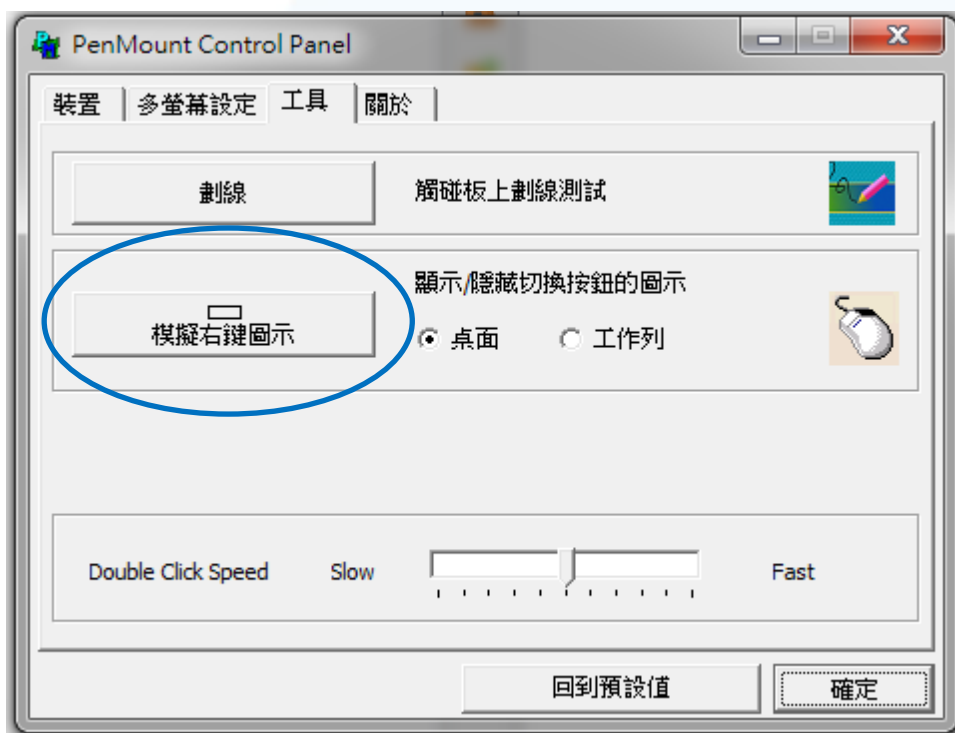


3) PenMount 6000 RS232 → 設定

搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



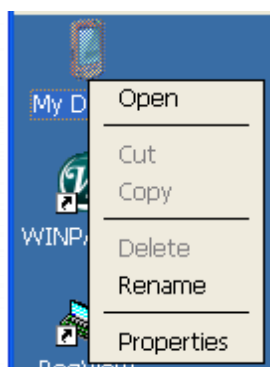
4) 點擊工具頁籤，點選 模擬右鍵圖示



5) 依據指示使用滑鼠做點選



6) 於觸控螢幕點選做測試



3.2.4. Windows Embedded Standard 系統模組

Windows Embedded Standard 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

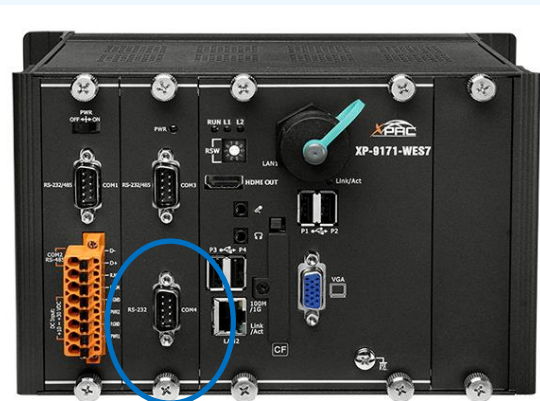
ICP DAS 所提供的 Windows Embedded Standard 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS WES 系列控制器：

- XP-8000-WES7
- XP-9000-WES7

XP-8000-WES7 和 XP-9000-WES7 皆使用 COM5 來做串列 RS-232 連接觸控。如想使用其它的 RS-232 串列埠，請注意串列埠的腳位 TX 和 RX 的位置。關於腳位的分配圖，請參閱 XP-8000-WES7、XP-9000-WES7 的使用者手冊。



XP-8000-WES7 的 COM5



XP-9000-WES7 的 COM5

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 Windows Embedded Standard 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS Windows Embedded Standard 系列控制器所使用，其他 Windows Embedded Standard 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

3.2.4.1. 安裝驅動程式

ICP DAS WES 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為 ICP DAS WES 系列控制器使用串列 RS-232 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

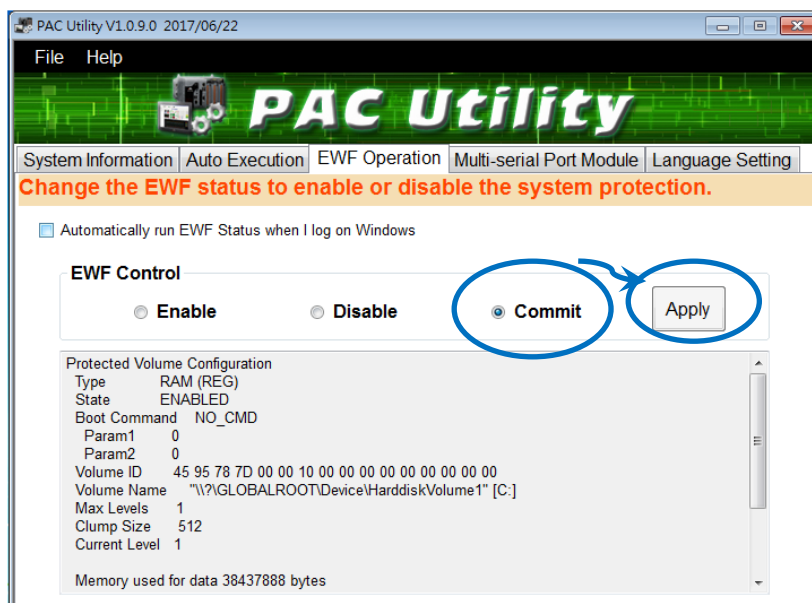
- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



- 2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



3) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

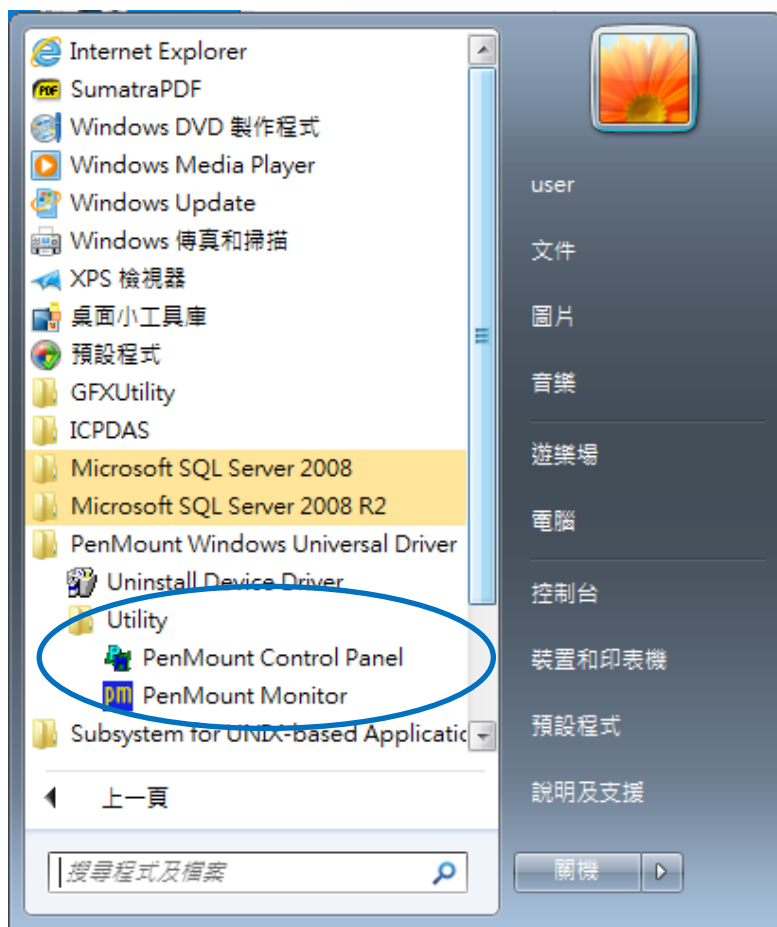


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

3.2.4.2. 更新驅動程式

以下為使用串列 RS-232 連線來更新 Windows Embedded Standard 系統模組驅動程式的程序步驟。

- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel

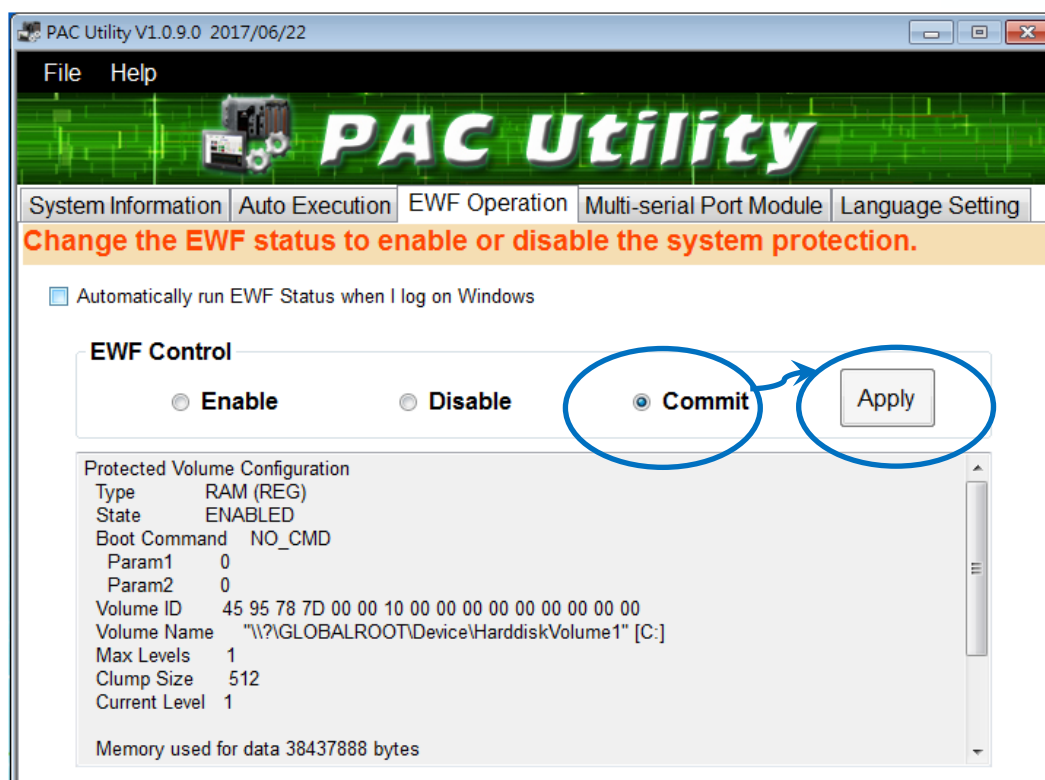


- 2) PenMount 6000 RS232 → 更新

搜尋成功則代表已經成功安裝 RS-232 觸控驅動程式



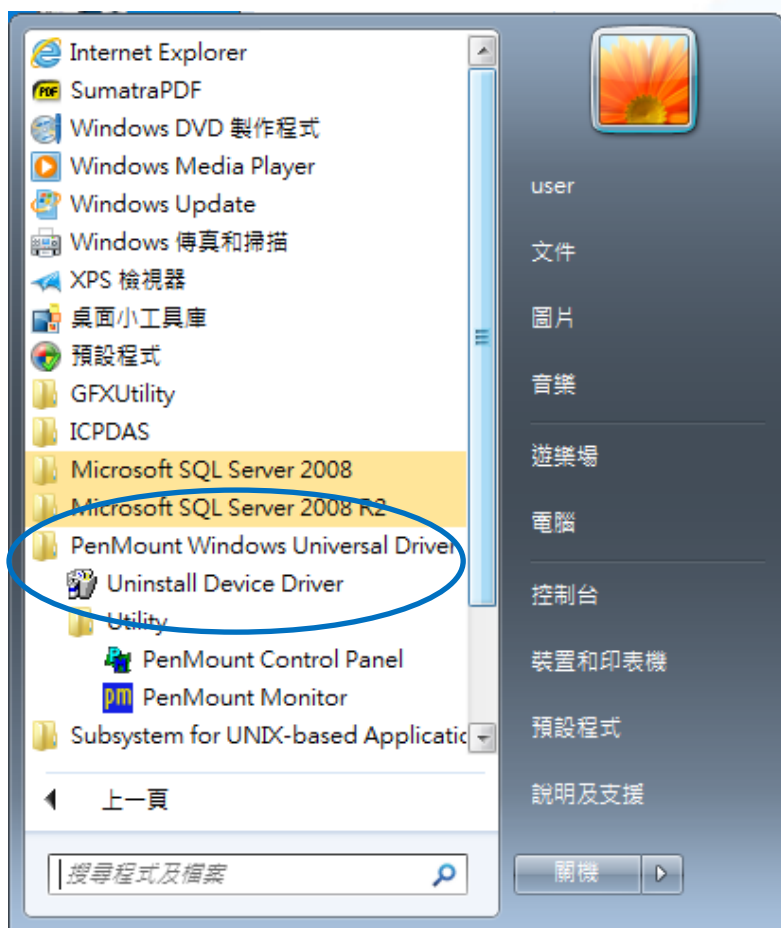
3) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



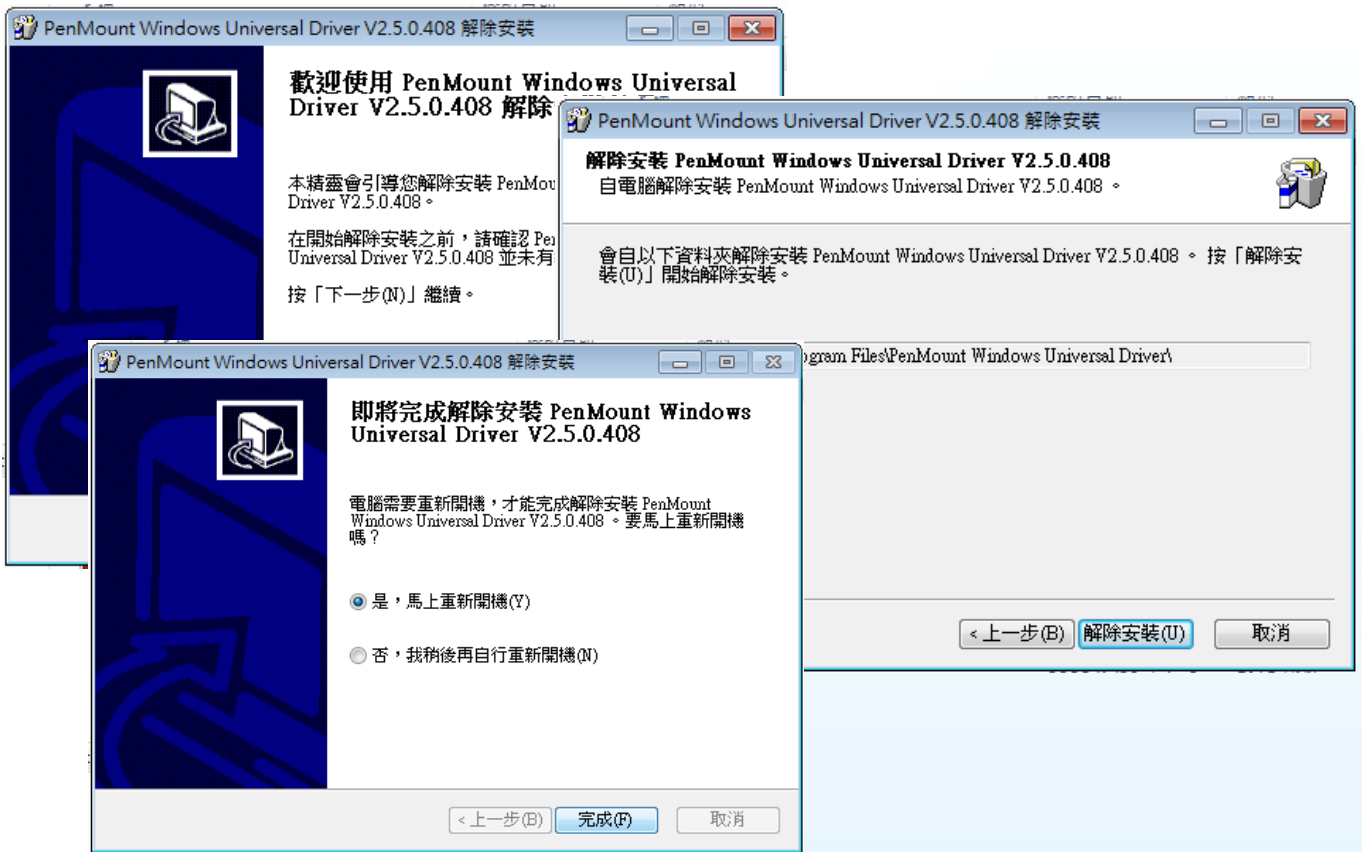
3.2.4.3. 卸載驅動程式

以下為卸載 ICP DAS WES 系列控制器觸控驅動程式的程序步驟。

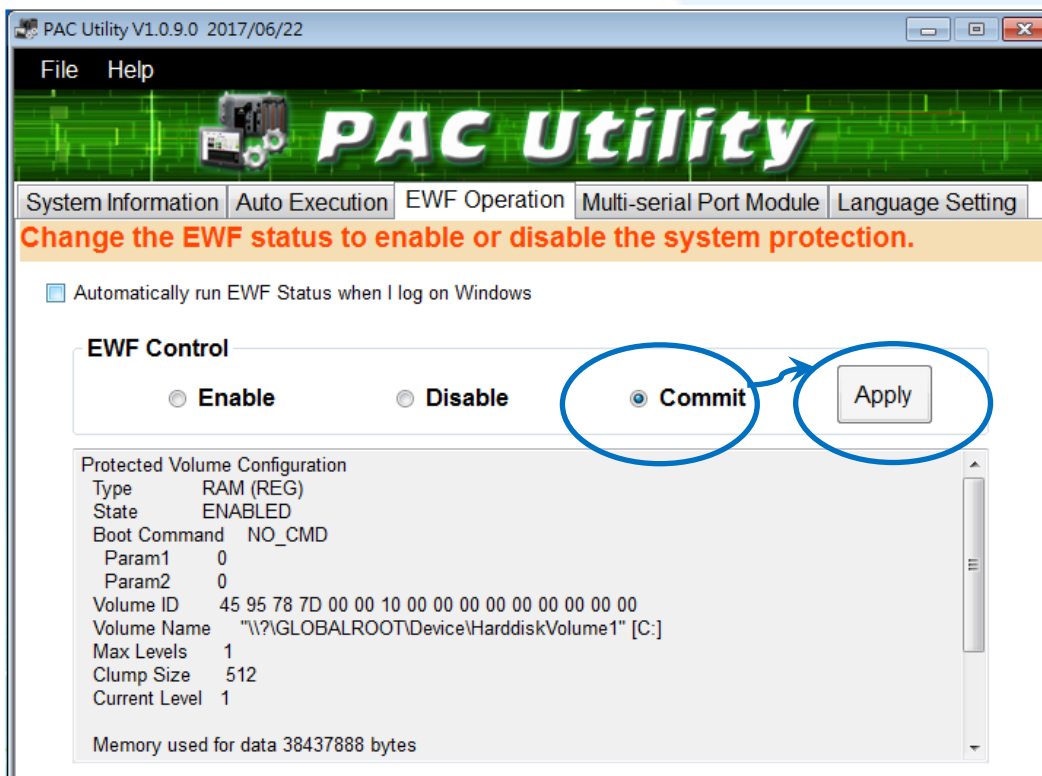
1) Start → 所有程式 → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall Device Driver



2) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



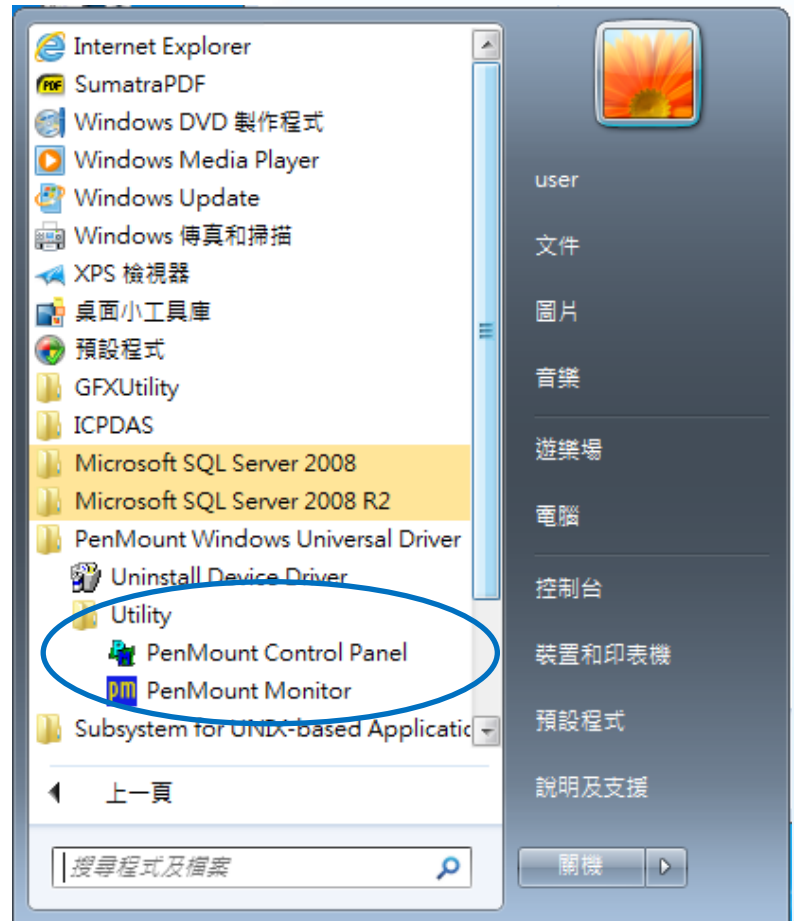
3) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



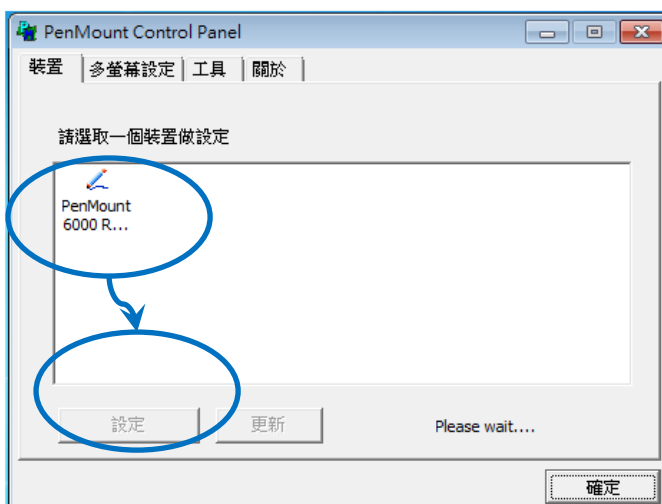
3.2.4.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS WES 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控螢幕的程序步驟。

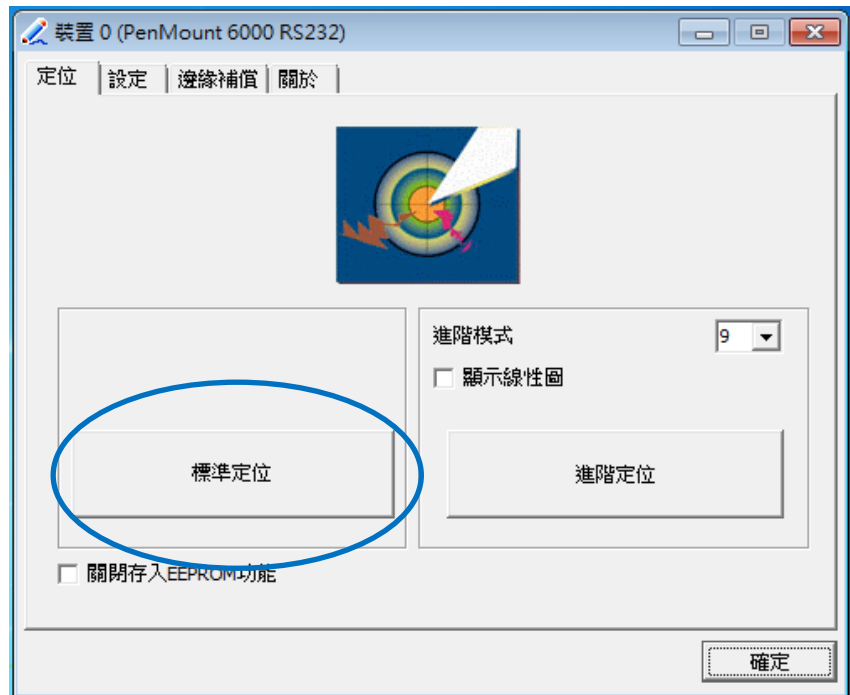
- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel



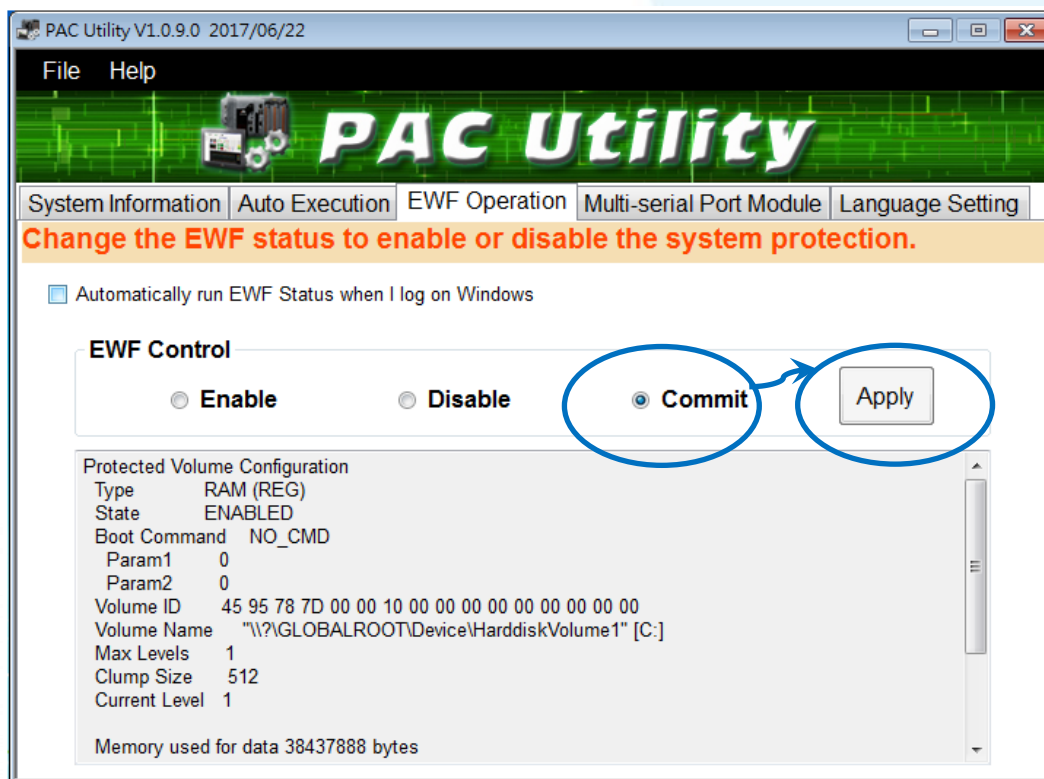
- 2) PenMount 6000 RS232 → 設定



3) 點擊標準定位進行校正



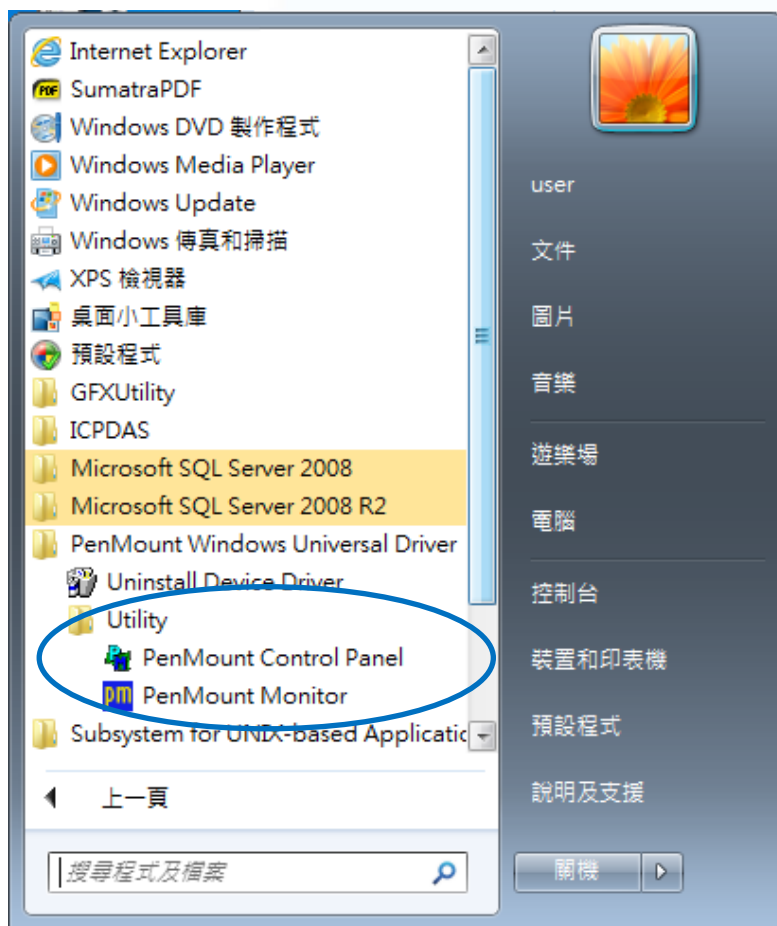
4) 開啟 PAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



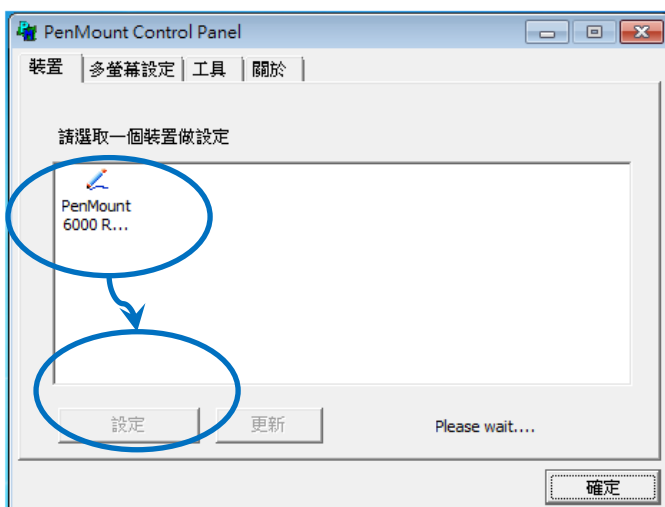
3.2.4.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS WES 系列控制器使用串列 RS-232 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

- 1) Start → 所有程式 → PenMount
Windows Universal Driver → Utility
→ PenMount Control Panel



- 2) PenMount 6000 RS232 → 設定



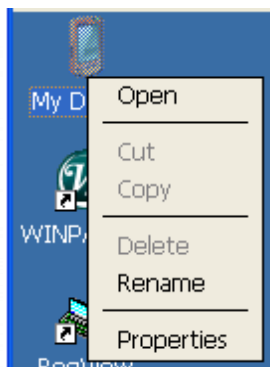
- 3) 點擊工具頁籤，點選
模擬右鍵圖示



- 4) 依據指示使用滑鼠做點選



- 5) 於觸控螢幕點選做測試



3.2.5. Windows XP Embedded 系統模組

Windows XP Embedded 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

ICP DAS 所提供的 Windows XP Embedded 觸控驅動程式支援以下 ICP DAS XPE 系列控制器：

- XP-8000
- XP-8000-Atom

XP-8000 和 XP-8000-Atom 皆使用 COM5 來做串列 RS-232 連接觸控。如想使用其它的 RS-232 串列埠，請注意串列埠的腳位 TX 和 RX 的位置。關於腳位的分配圖，請參閱 XP-8000 的使用者手冊。



XP-8000 的 COM5



XP-8000-Atom 的 COM5

指導與提示



ICP DAS 下載中心所提供的 Windows XP Embedded 系列觸控驅動程式為專屬於 ICP DAS XP Embedded 系列控制器所使用，其他 XP Embedded 系統模組的驅動程式請至 PenMount 官網下載。

<http://www.salt.com.tw/en>

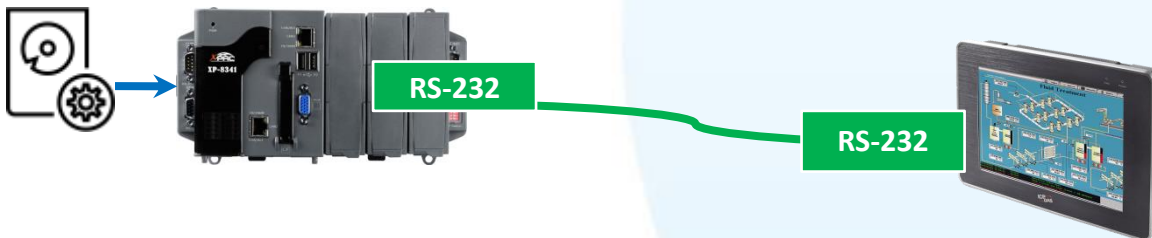
3.2.5.1. 安裝驅動程式

ICP DAS XPE 系列控制器觸控驅動程式可至以下網址下載：

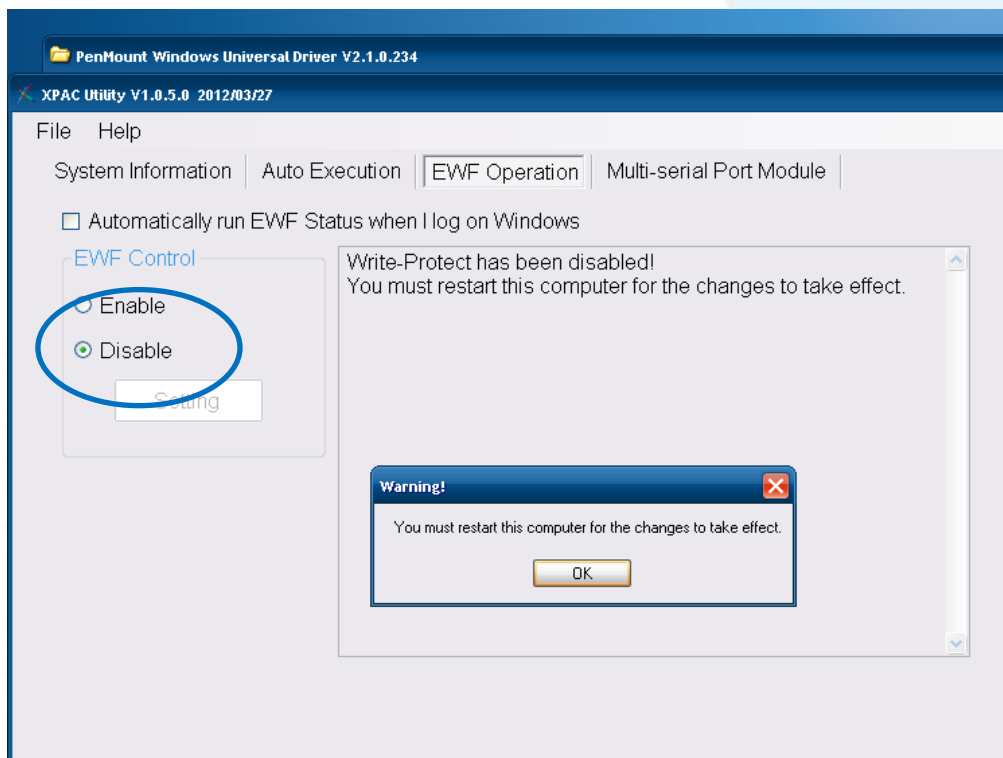
<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5911>

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用串列 RS-232 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

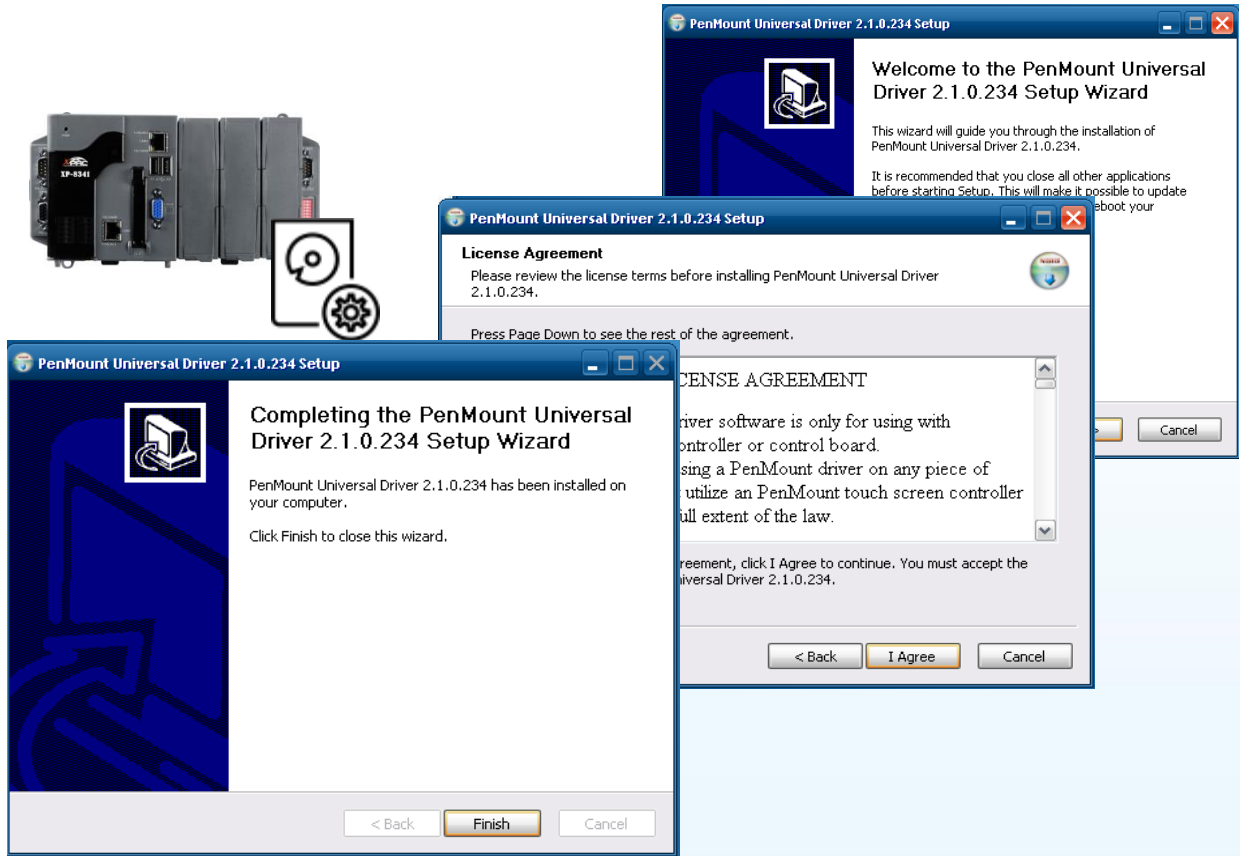
- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



- 2) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能



3) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝

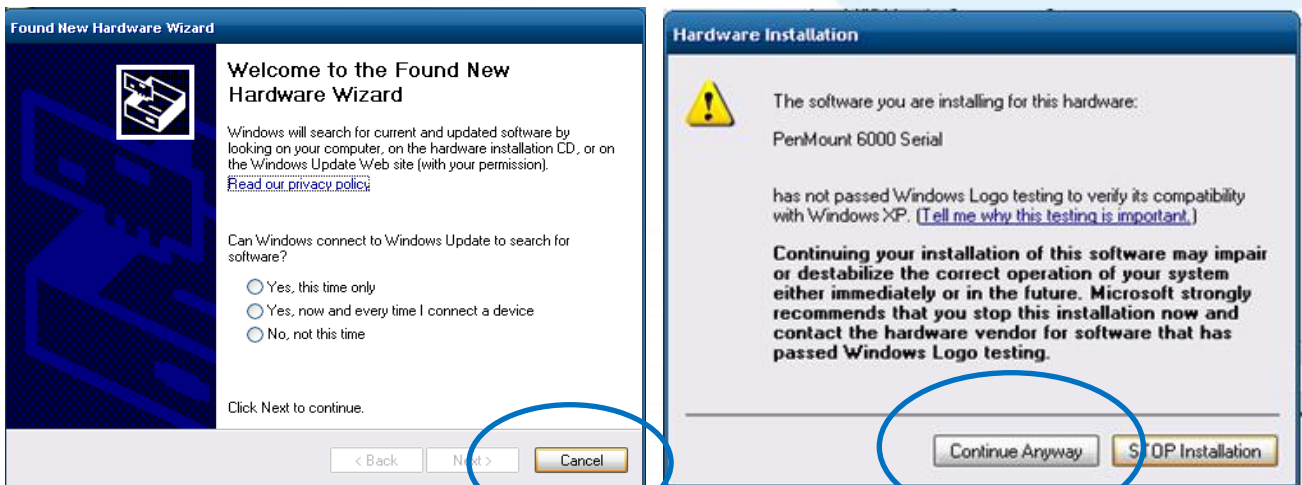


指導與提示

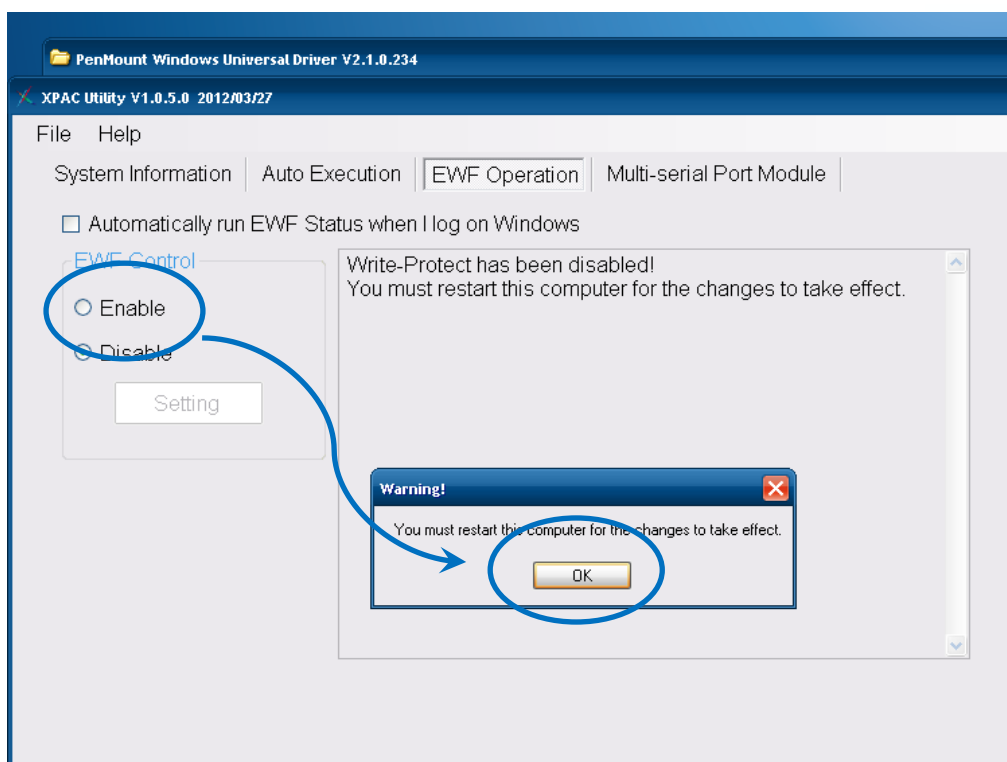


如出現以下的畫面，顯示 Found New Hardware Wizard，請選擇 Cancel 跳過。

如出現以下的畫面，顯示 Hardware Installation，請選擇 Continue Anyway。



4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



指導與提示

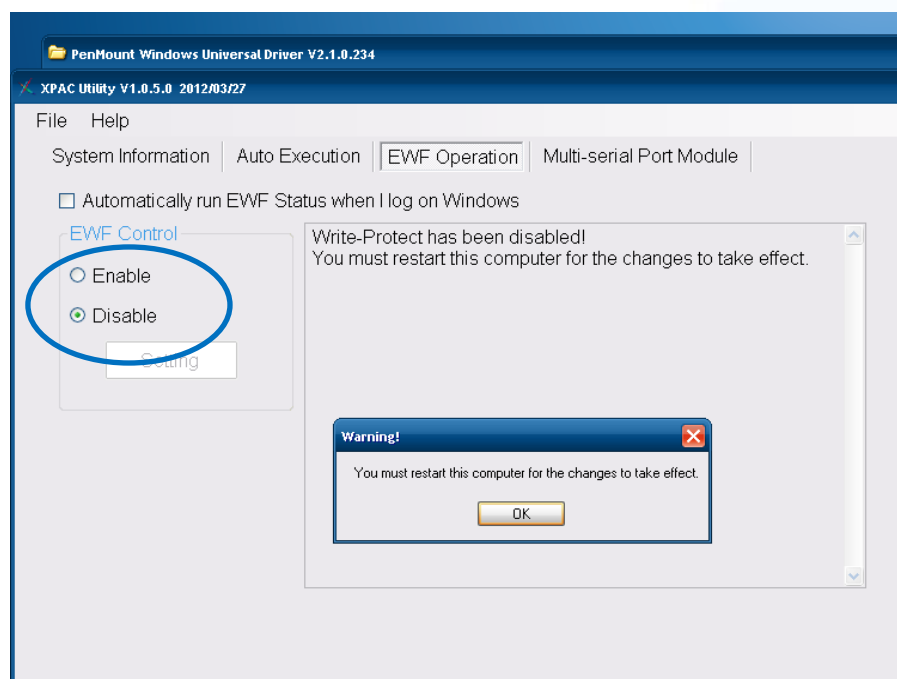


如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。

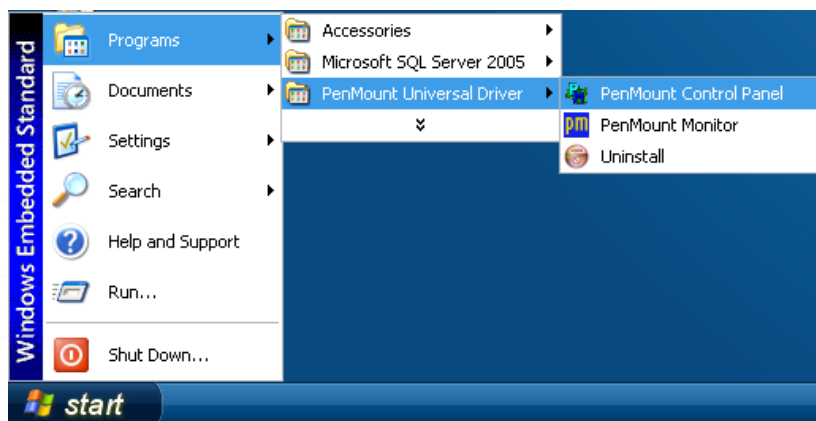
3.2.5.2. 更新驅動程式

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用串列 RS-232 連線來更新觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

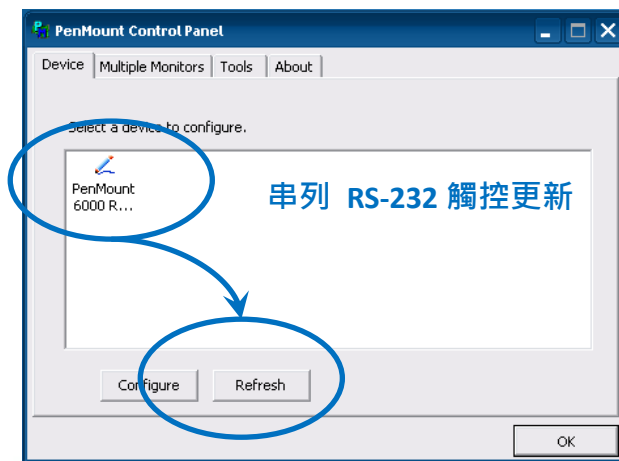


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

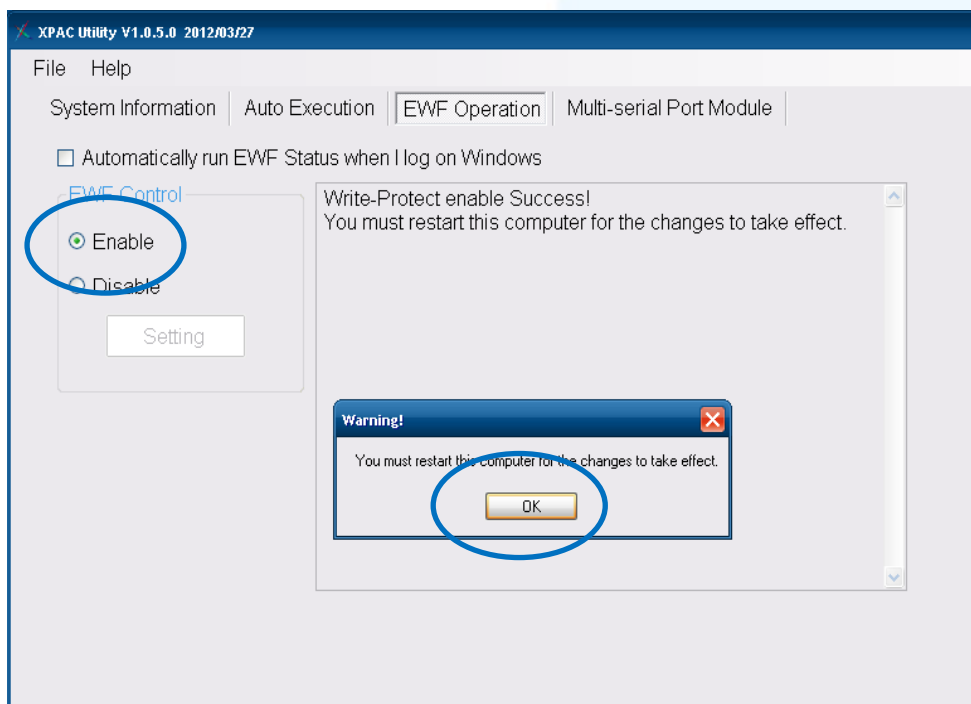


3) PenMount 6000 RS232 → Refresh

搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



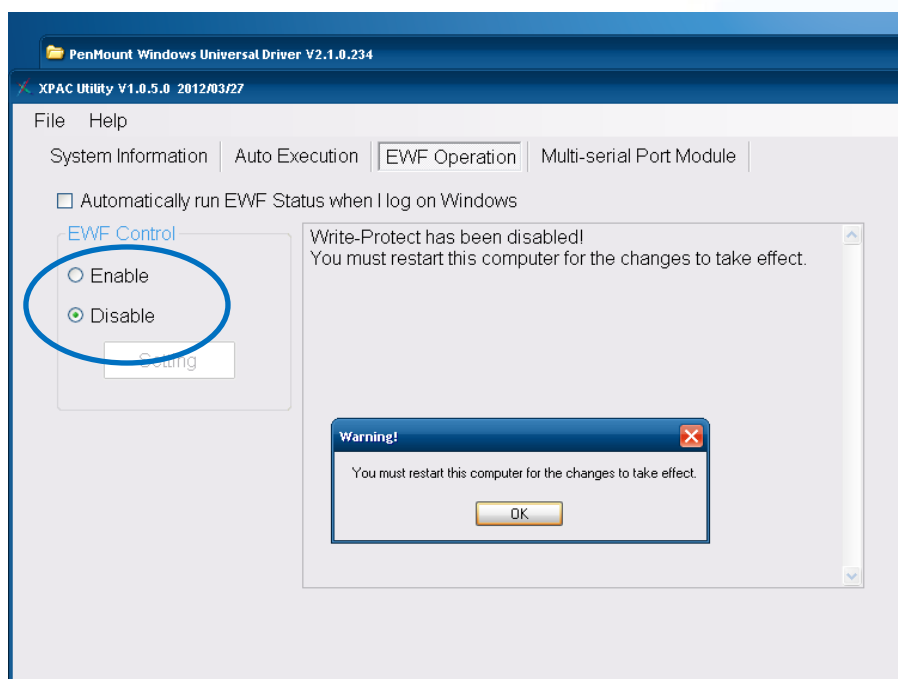
4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



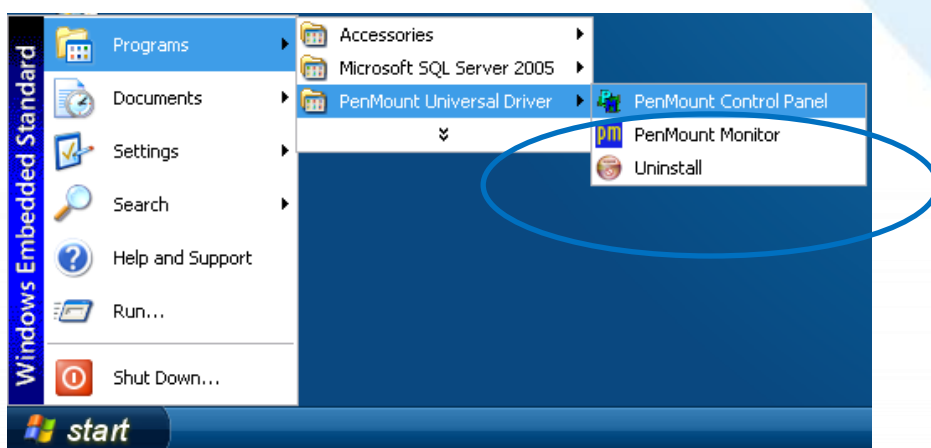
3.2.5.3. 卸載驅動程式

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用串列 RS-232 連線來卸載觸控驅動程式的操作步驟。

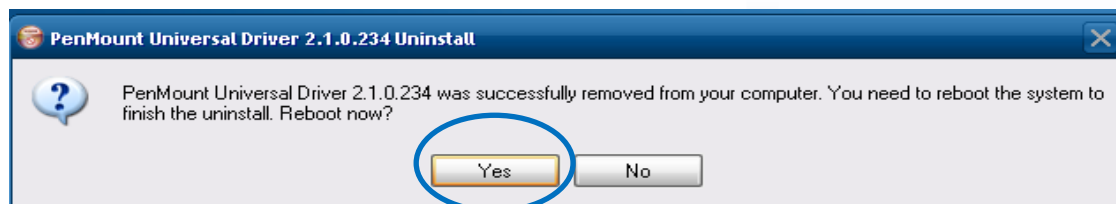
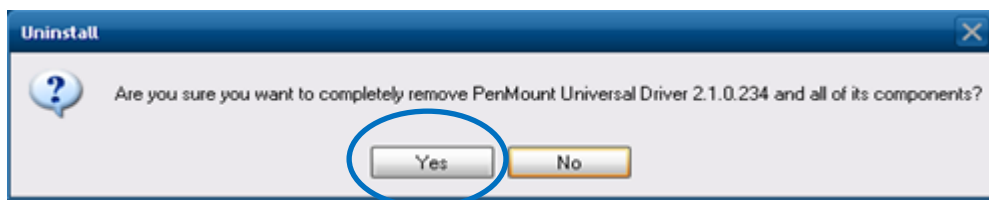
1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能



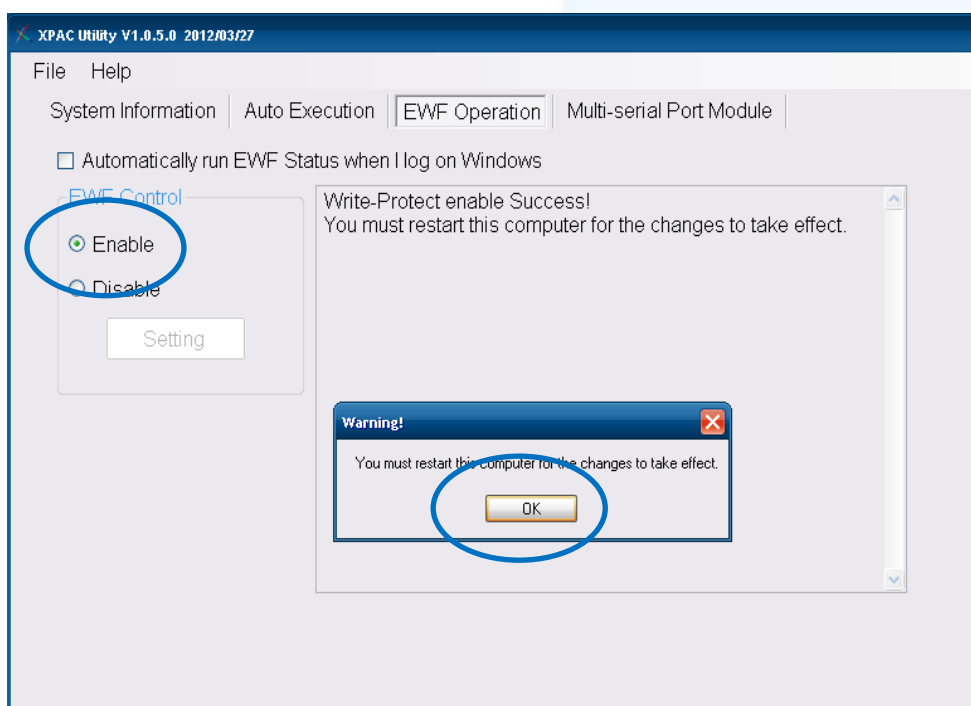
2) Start → Programs → PenMount Universal Driver → Uninstall



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



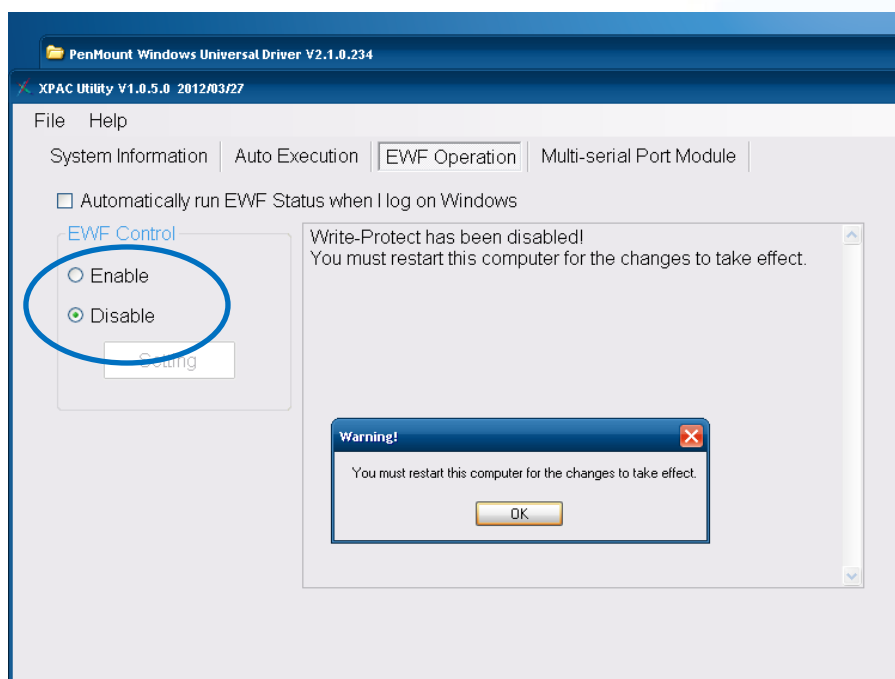
4) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



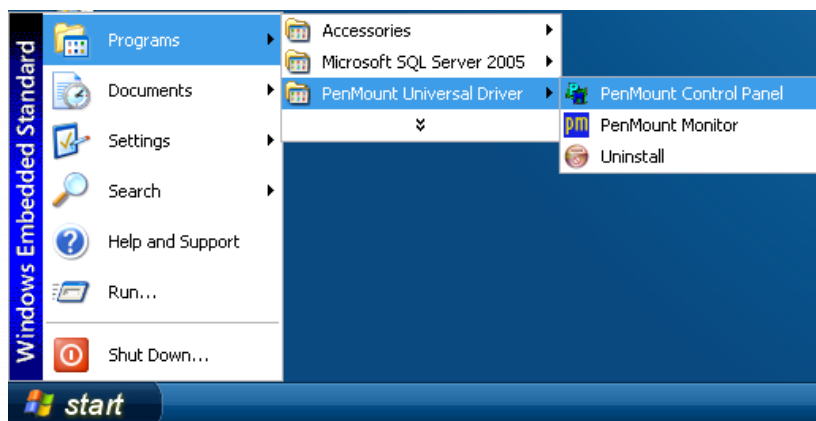
3.2.5.4. 校正觸控螢幕

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用串列 RS-232 連線來校正觸控驅動程式的操作步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

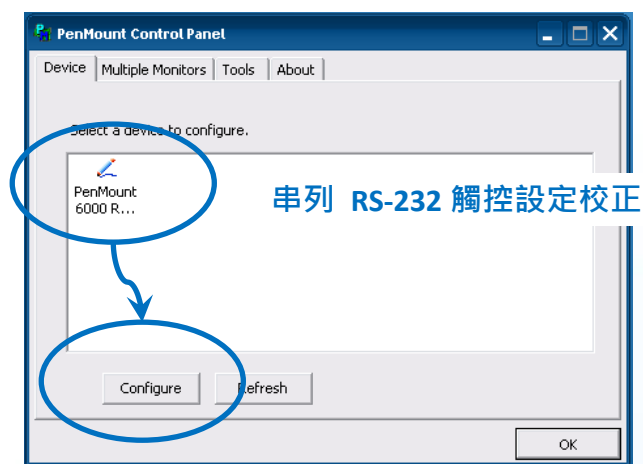


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

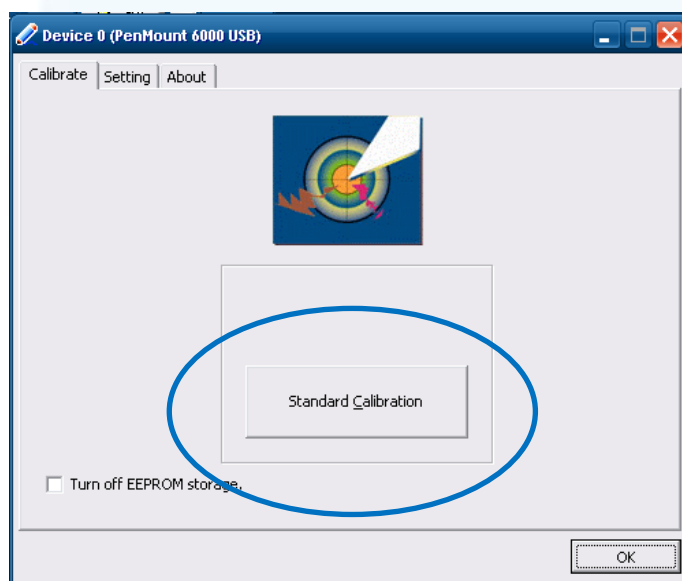


3) PenMount 6000 RS232 → Configure

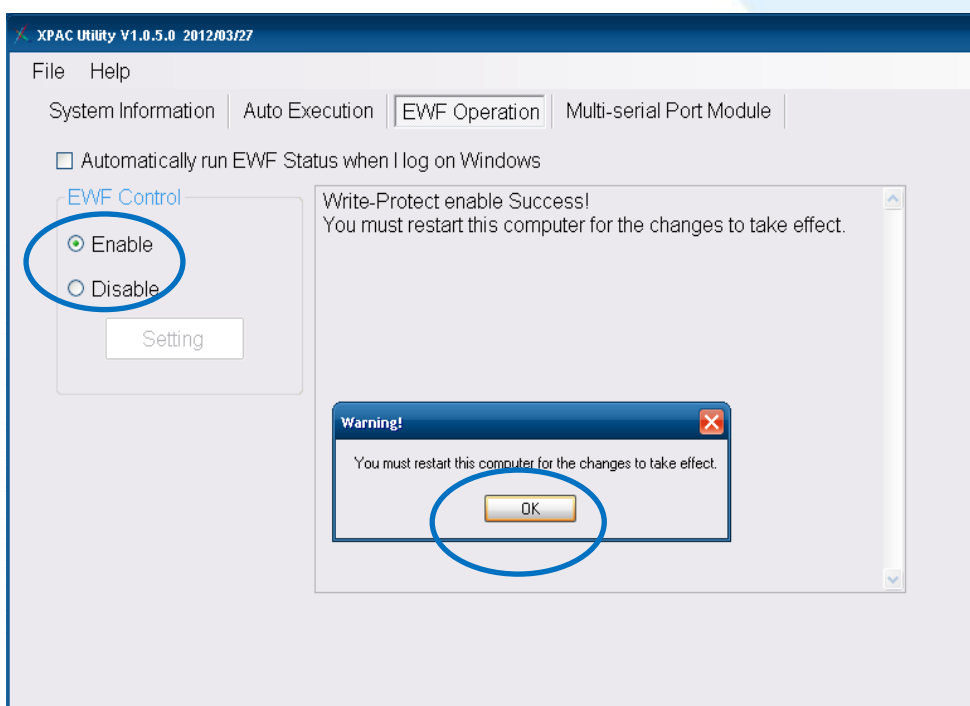
搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



4) 點擊 Standard Calibration 進行校正



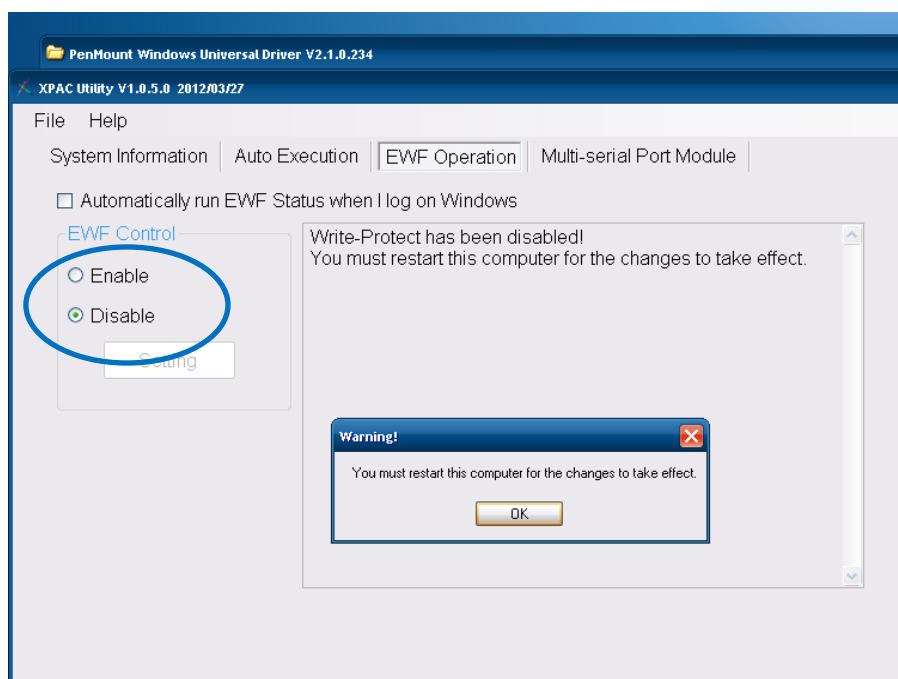
5) 開啟 XPAC Utilit 設定 UWF 保存功能，然後重新開機使設定生效



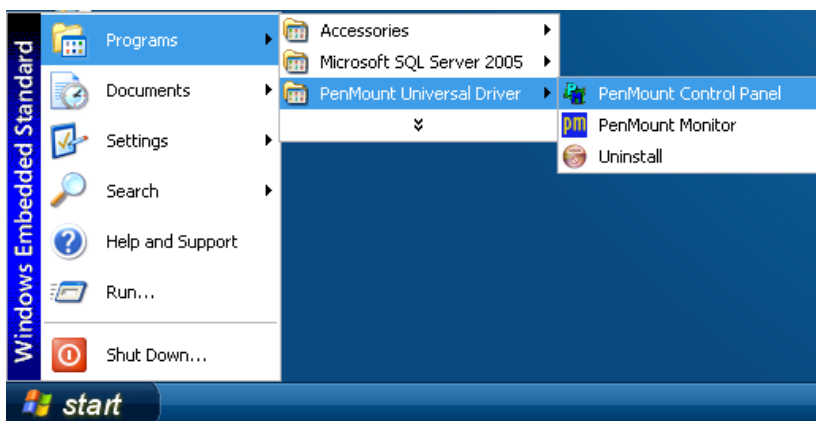
3.2.5.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 ICP DAS XPE 系列控制器使用串列 RS-232 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

1) 開啟 XPAC Utility 停用 UWF 功能

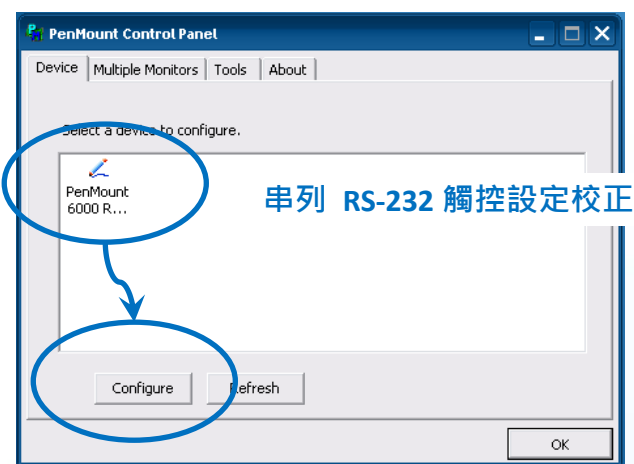


2) Start → Programs → PenMount Windows Universal Driver → PenMount Control Panel

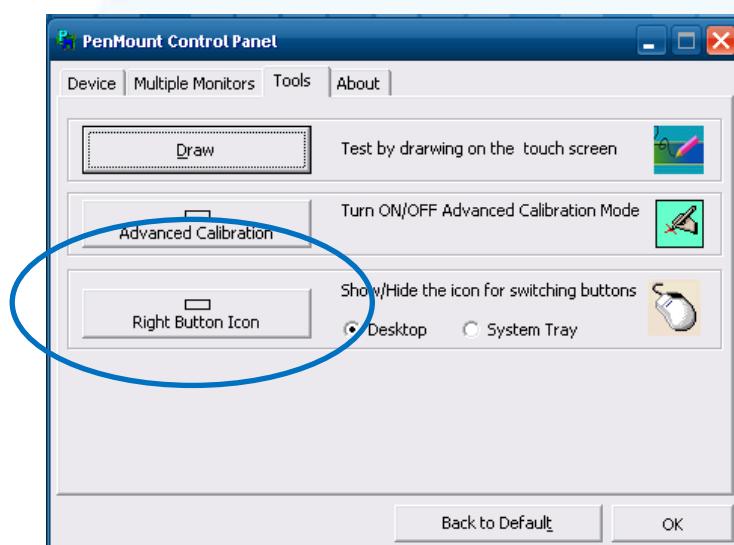


3) PenMount 6000 RS232 → Configure

搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式



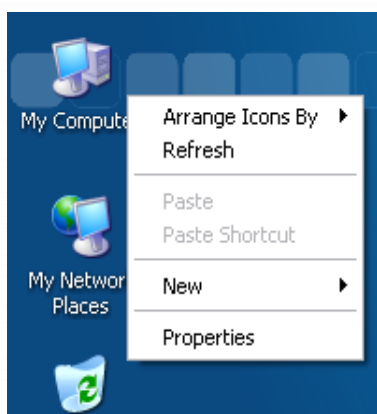
4) 點選 Tools 頁籤，點選 Right Button Icon



5) 依據指示使用滑鼠做點選



6) 於觸控螢幕點選做測試



3.2.6. Windows XP/7/10/11 系統模組

Windows XP/7/10/11 觸控驅動程式是一個通用型的驅動程式，USB 和串列 RS-232 都是使用相同的驅動程式。詳細的安裝、更新和卸載步驟可參閱後續章節。

3.2.6.1. 安裝驅動程式

Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式可至以下網址下載：

<https://www.icpdas.com/tw/download/show.php?num=5915>

以下為 Windows XP/7/10/11 系列控制器使用串列 RS-232 連線來安裝觸控驅動程式的操作步驟。

- 1) 確認串列 RS-232 傳輸線已連接至您的裝置，並將驅動程式下載至裝置。



2) 執行下載至裝置的驅動程式，然後依據指示完成安裝



指導與提示



1. 如安裝完觸控螢幕無作用，請參閱下節更新章節更新驅動程式。
2. 當系統首先偵測到 TPM-4100/TP-4100/TP-2070/TP-3080/TP-5120/TP-6150/TP-7170，出現一個 Unknown Device 的視窗，請點選 Cancel 跳過這個 Hardware Wizard。



3.2.6.2. 更新驅動程式

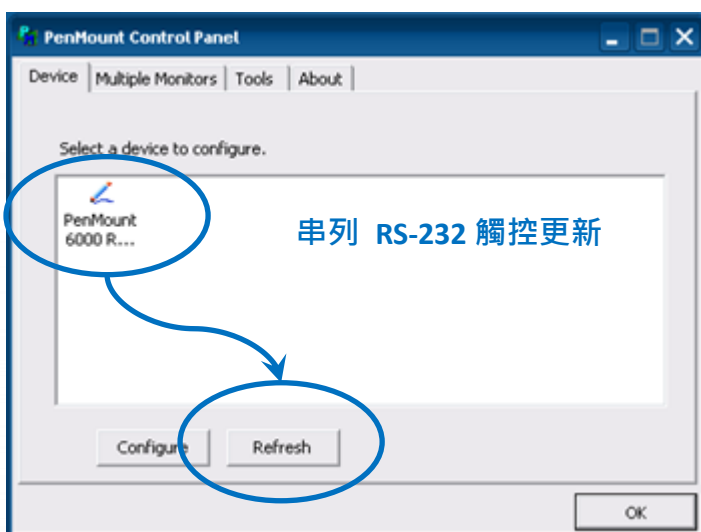
以下為使用串列 RS-232 連線來更新 Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式的程序步驟。

1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel



3) PenMount 6000 RS232 → Refresh

搜尋成功則代表已經成功安裝串列 RS-232 觸控驅動程式

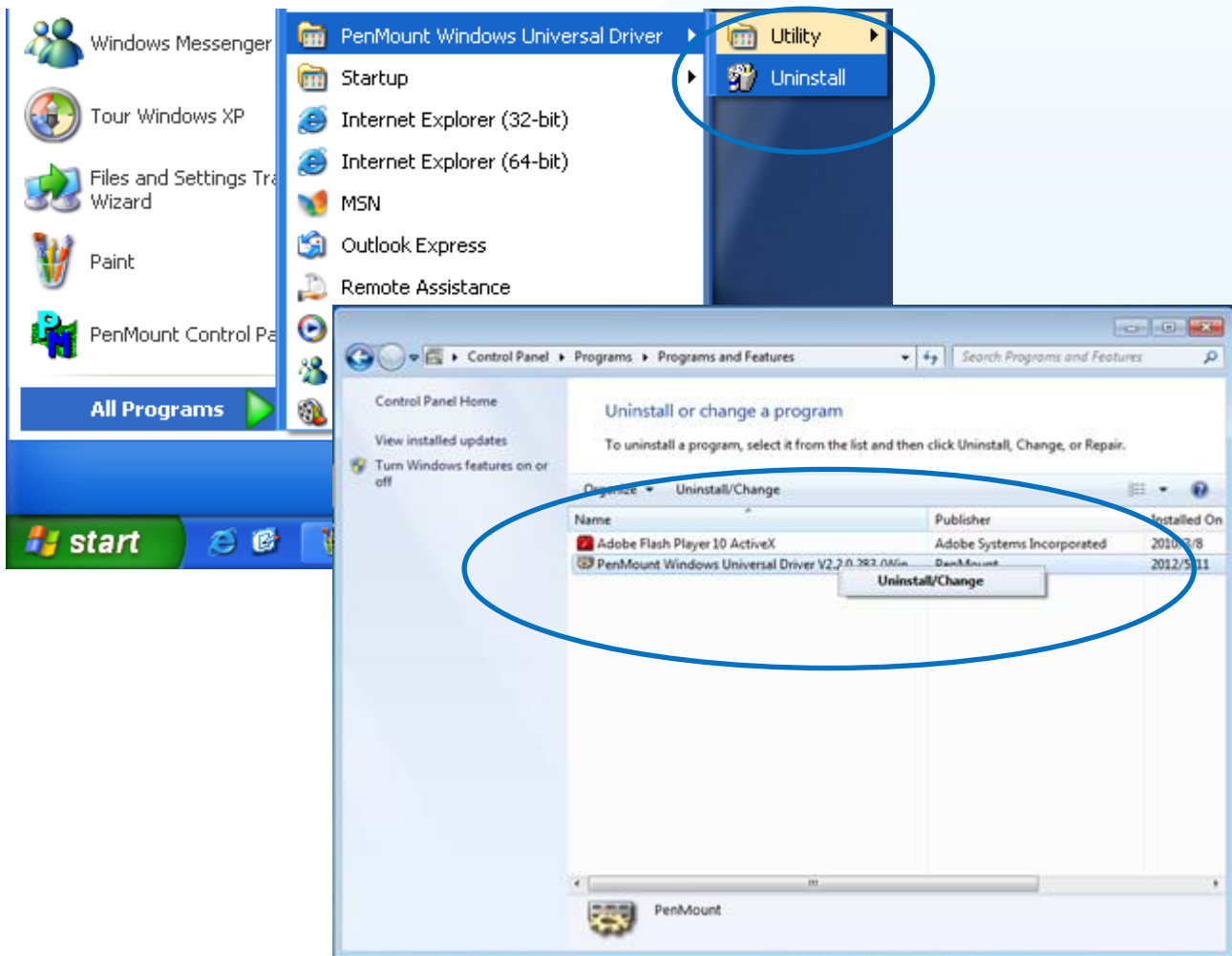


3.2.6.3. 卸載驅動程式

以下為卸載 Windows XP/7/10/11 系統模組驅動程式的程序步驟。

1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Uninstall 或

Start → Control Panle → Programs and Features



3) 執行解除安裝程式，然後依據指示完成卸載



4) 重新開機使設定生效

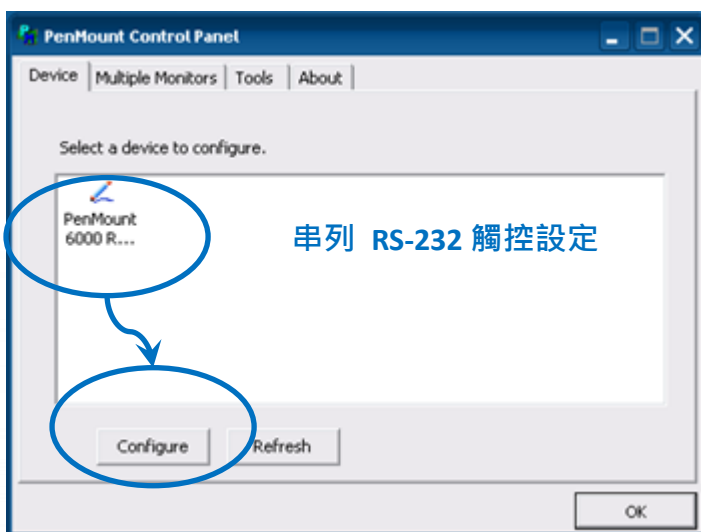
3.2.6.4. 校正觸控螢幕

以下為 Windows XP/7/10/11 系統模組校正觸控螢幕。

1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel

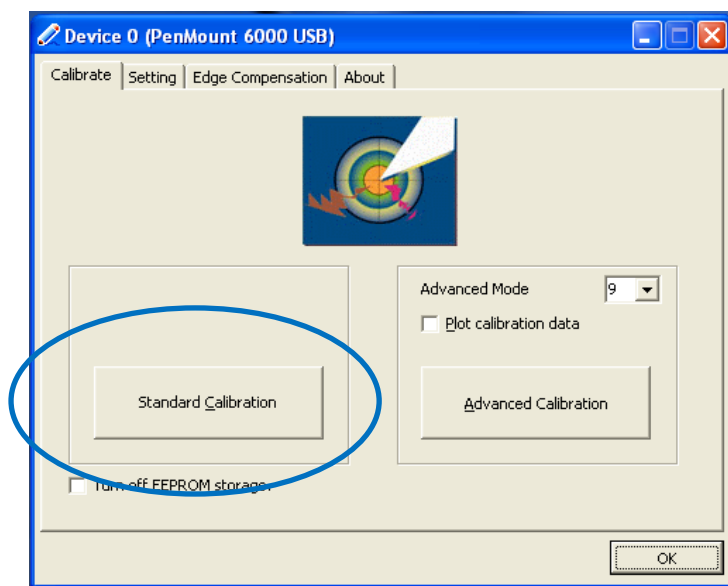


2) PenMount 6000 RS232 → Configure



3) 點擊 Standard Calibration 進行校正

當系統模組每一次重開機，觸控驅動程式會自動掃描每一個串列埠，檢查串列觸控螢幕是接在哪一個串列埠上



4) 重新開機使設定生效

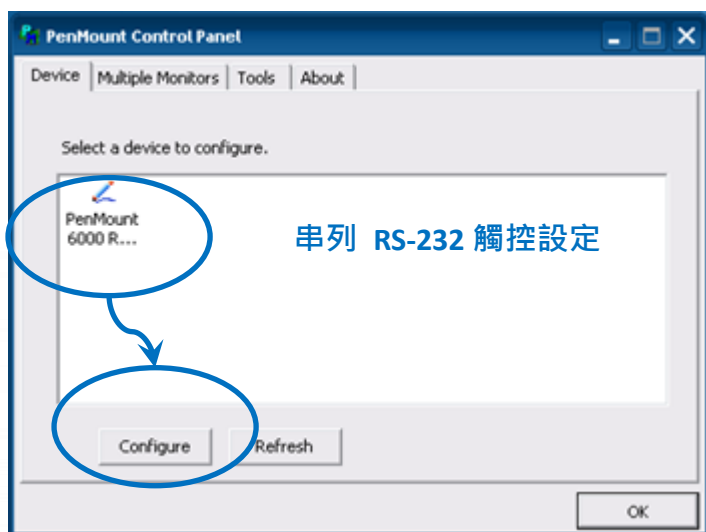
3.2.6.5. 設定模擬滑鼠右鍵功能

以下為 Windows XP/7/10/11 使用 USB 連線來設定模擬滑鼠點選右鍵的程序步驟。

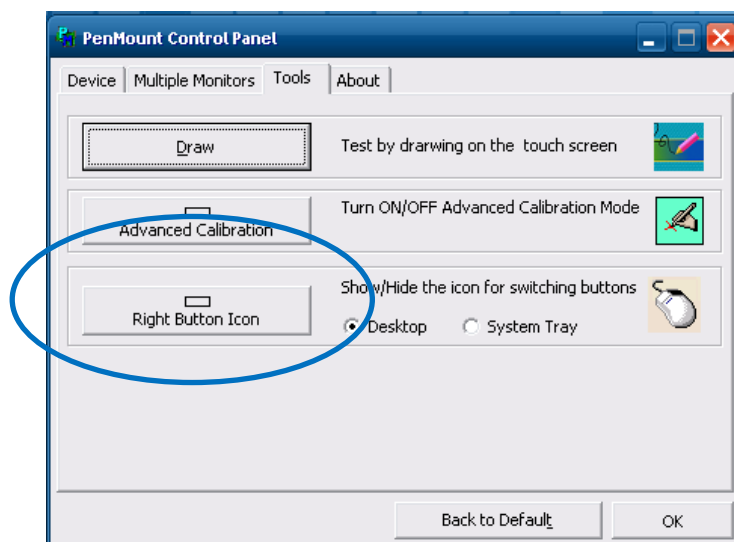
1) Start → All Programs → PenMount Windows Universal Driver → Utility → PenMount Control Panel



2) PenMount 6000 RS232 → Configure



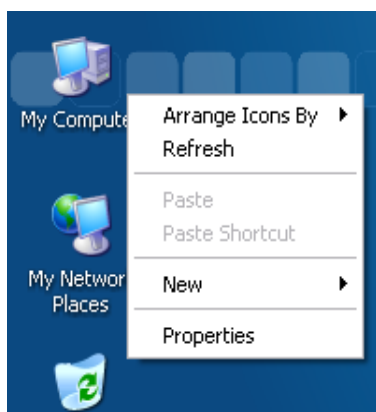
3) 點選 Tools 頁籤，點選 Right Button Icon



4) 依據指示使用滑鼠做點選



5) 於觸控螢幕點選做測試



附錄.



A. USB 與串列系統相容性

在連接方面，因系統相容性問題，USB 與串列連接線請勿同時連接。如已發生錯誤，請參閱附錄

B. 疑難排解 做排除。



在驅動程式安裝方面，如果使用的系統模組為 WinCE 平台，請避免同時安裝 USB 和串列驅動程式。

同時安裝 USB 和串列觸控驅動程式會導致系統互相干擾衝突。如已發生錯誤，請移除做重啟。

建議安裝



Good



Good

不建議安裝



Bad

B. 疑難排解

問題: 串列 RS-232 觸控無法正常運作作用

USB 與串列 RS-232 同時做連接，請移除 USB 連接線並做重啟。



C. 版本紀錄

Revision	Date	Description
1.0.2	August 2012	第一次發行
1.0.3	September 2013	修改 TP-4100/TPM-4100 的規格 修改 WinPAC-8000 and WinPAC-5000 所使用的串列驅動的名稱 在章節 2.4.1.1 的步驟 6 加入“秘訣&注意”
1.0.4	September 2013	增加 TP-3070 的型號的敘述
1.0.5	October 2013	增加 TP-6150/TPM-6150 的型號的敘述
1.0.6	December 2013	修改 TP-3070 型號為 TP-2070
1.0.7	June 2014	刪除 TPM-6150 型號的相關敘述。 增加 TP-5120/TP-3080/TP-7170 型號的敘述 有二種 OSD 選單。 TP-4100/TPM-4100/TP-2070 使用同一種選單。 TP-3080/TP-5120/TP-6150/TP-7170 使用另一種選單。 當使用 TP-2070 在 WP-8x4x 上時，WP-8x4x 要從 OS 版本 1710 之後才有支援 640x480 的解析度。 當使用 TP-2070 在 WP-5x4x 上時，WP-5x4x 要從 OS 版本 1300 之後才有支援 640x480 的解析度。 TP-6150 取消電源切換開關，將此功能移到 OSD 選單的功能裡..
1.0.8	July 2014	增加附錄 A 的“A.1”和“A.2”
1.0.9	January 2015	修改 LED 字樣，“Data”改成“RUN”。“Power”改成“PWR”。請參考章節 1.6.1 “System Configuration”
1.1.0	April 2015	在 TP-4100/TPM-4100 的規格表中加入重量的欄位。 增加章節 2.3 Windows CE 7.0。 修改章節 2.1.1.4/2.1.2.4/2.2.1.4/2.2.2.4/2.4.1.4
1.2.0	January 2024	移除章節 2.1 的 CE5 產品(已停產) 增加章節 2.4 的 AXP/EMP 產品

		移除 CD 相關項目，增加 Download Center 網址等相關項目，修改章節 1/ 1.5/2.1.1.1/2.1.2.1/2.2.1.1/2.2.2.1/ 2.3.1.1/2.4.1.1/2.5.1.1 修改章節 2.1.1.2 的滑鼠右鍵設定
--	--	--